

F-Mark2

Auto sheet feeder

Setup user's manual

F-Mark2 setup user's manual_01E

- Read this manual carefully before using the machine.
- Keep the manual in a handy place for future reference.

1. Precauciones de seguridad



WARNING



Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría causar la muerte o lesiones graves.

Siga estas instrucciones para evitar el riesgo de incendio, quemaduras, lesiones, descargas eléctricas, roturas, sobrecalentamiento, olores anormales o humo.

- Utilice siempre el adaptador de CA recomendado (EA10682U-120 de EDAC Power) para el alimentador F-Mark a fin de evitar daños o fallos.
- El voltaje nominal es de 100-240 V CA, 50-60 Hz.
- No toque el dispositivo F-Mark durante una tormenta eléctrica.
- No utilice la máquina ni el adaptador de CA en lugares con alta humedad.
- No sobrecargue el cable de alimentación.
- No coloque objetos pesados sobre el cable de alimentación ni el enchufe, ni los dañe.
- No doble ni tire del cable de alimentación con fuerza. Asegúrese de que el enchufe esté bien insertado en la toma de corriente.
- No utilice una toma de corriente suelta.
- No permita que la máquina, el adaptador de CA ni el enchufe se mojen, por ejemplo, manipulándolos con las manos mojadas o derramando bebidas sobre ellos.
- No desmonte ni modifique el adaptador de CA con la marca F.

Desconecte el adaptador de CA y deje de usar la máquina si nota olores anormales, calor, decoloración, deformación o cualquier otra cosa inusual durante su uso.



CAUTION

Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones leves o moderadas.

Siga estas instrucciones para evitar el riesgo de lesiones, descargas eléctricas o daños al F-Mark2.

- Al colocar el dispositivo F-Mark2, deje suficiente espacio en la mesa y tenga en cuenta las vibraciones generadas durante su funcionamiento.
- Ignorar esta situación podría provocar que el producto o parte de él se descoloque, lo que podría provocar lesiones corporales o un mal funcionamiento del producto.
- No utilice ni almacene el producto expuesto a la luz solar directa, salpicaduras de agua o aceite, aire o agua salada, polvo, humedad o gases inflamables.
- No toque las hojas de papel durante el funcionamiento, ya que el borde del papel puede cortar gravemente la piel.
- No acerque la cara al brazo móvil ni a la hoja de papel en movimiento.
- No intente lubricar los mecanismos.
- No aplique fuerza ni objetos pesados sobre el brazo móvil.
- Coloque el adaptador de corriente de forma que la luz verde sea visible.
- Esta luz avisará si el adaptador se apaga accidentalmente debido a factores externos. Si por alguna razón la luz verde se apaga, desconecte el cable de alimentación de CA de la pared.
- Asegúrese de sujetar el enchufe, no el cable, al desconectar la fuente de alimentación de una toma de corriente.

2. Condiciones de uso de F-Mark2

Restricción de uso de F-Mark2

- El F-Mark2 no se puede conectar a otros plotters de corte.
- El F-Mark2 no se puede utilizar con el software de complemento ni con el software Graphtec Design con accesorios del Ce7000.
- El F-Mark2 no se puede utilizar con el "Modo Simple" del Ce7000.
- Utilice el F-Mark2 con la "POSICIÓN ACTUAL DEL ROLLO 2" del Ce7000.
- Desactive el "Modo de suspensión" y el "Protector de pantalla" del ordenador del F-Mark2.
- Al utilizar el F-Mark2, el soporte para lápiz no se puede usar en el Ce7000.
- Utilice los cables USB incluidos con el F-Mark2 para conectar el F-Mark2, el CE7000, el ordenador y el concentrador USB. Si utiliza cualquier cable USB, el F-Mark2 podría no funcionar correctamente.
- El software iMark Plus no puede cargar archivos con caracteres de 2 bytes; utilice nombres de archivo alfabéticos y numéricos.
- Solo se pueden cargar archivos en el software iMark Plus con formato Illustrator 8 o EPS, o con Corel Draw.
- Al instalar el F-Mark2 en entornos con iluminación intensa, como focos, es posible que no funcione correctamente.

Restricciones de materiales de impresión para la F-Mark2

- No se pueden utilizar materiales de impresión ondulados con la F-Mark2.
- No se pueden utilizar materiales de impresión gruesos con la F-Mark2, ya que interfieren con la solapa de separación de materiales.
- No se pueden utilizar materiales de impresión perforados con la F-Mark2, ya que existe la posibilidad de alimentación doble.
- La cantidad máxima de materiales de impresión que se puede cargar en la bandeja de suministro de la F-Mark2 es de 200 hojas o 35 mm de altura. No se pueden cargar 200 hojas de materiales de impresión gruesos en la F-Mark2.
- Si el material que se corta por debajo interfiere con el material en la bandeja de salida, retírelo periódicamente de la bandeja de salida.

Área de corte

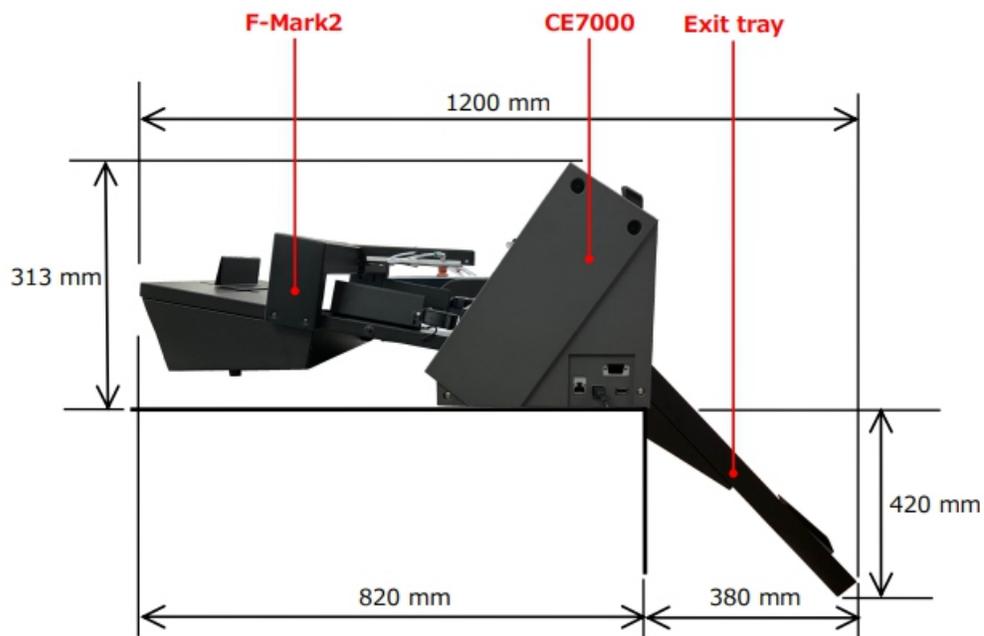
Las áreas de corte de la F-Mark2 son las siguientes:

- Distancia mínima desde el borde frontal del material hasta la línea de corte. Corte adhesivo: 20 mm (valor recomendado: 30 mm)
Troquelado: 25 mm (valor recomendado: 35 mm)
- Distancia mínima desde el extremo posterior del material hasta la línea de corte: 5 mm (valor recomendado: 15 mm)
- Distancia mínima desde el borde superior del material hasta la línea de corte: 5 mm (valor recomendado: 15 mm)
Recomendamos utilizar los valores recomendados para una alimentación y un corte estables del material.
Al seleccionar la distancia mínima, es posible que el material no se alimente correctamente según el tipo de material y la forma de corte.

3. Elementos necesarios para la instalación del F-Mark2

Prepare una mesa de trabajo del siguiente tamaño como lugar de instalación del F-Mark2.

■ El espacio requerido es de 800 mm o más de ancho, 820 mm o más de largo y 420 mm o más de alto. Dado que la bandeja de salida sobresale 420 mm de la parte superior del...



Prepare los tres lugares de toma de corriente eléctrica, para F-Mark2, para CE7000-40, para el funcionamiento de la computadora.

4. Especificaciones principales

El alimentador automático F-Mark2 forma parte del sistema CE7000 ASF (Alimentador Automático de Hojas).

Permite realizar operaciones automáticas de corte de contornos en hojas adhesivas impresas o cartón.

El sistema consta de un alimentador automático, un plotter de corte, un software específico con detección óptica y una bandeja de salida. Una palanca móvil con ventosas de vacío levanta las hojas de la bandeja de suministro de material y las inserta en el plotter de corte.

El alimentador F-Mark2 cuenta con una bomba de vacío interna que no requiere conexión de aire externa.

El sistema se conecta a un ordenador mediante un cable USB; el software específico debe instalarse en un PC con sistema operativo Windows.

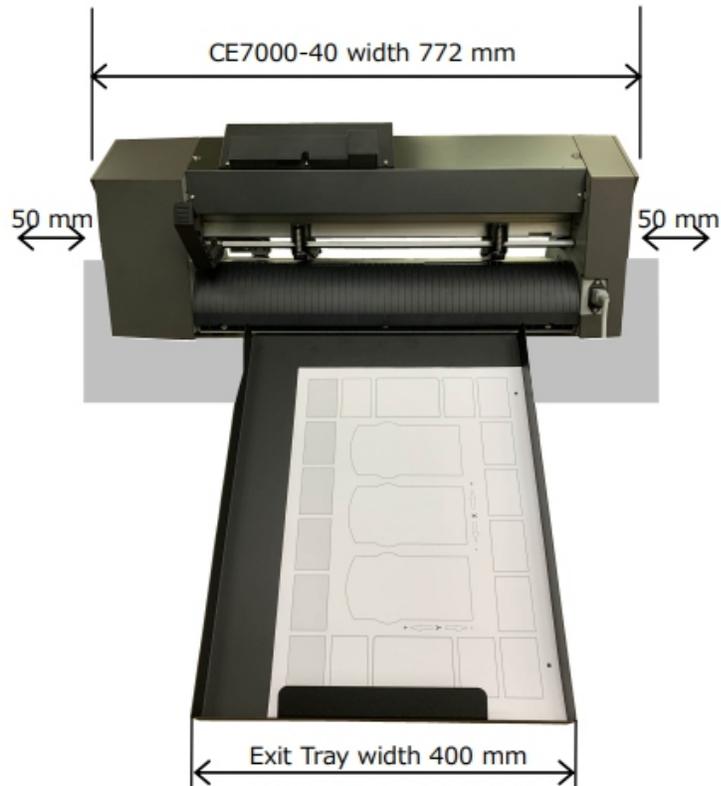
Las precauciones de seguridad y especificaciones que se indican aquí se refieren únicamente al alimentador.

Para conocer las precauciones de seguridad y especificaciones del plotter de corte, consulte el manual del usuario del Ce7000.

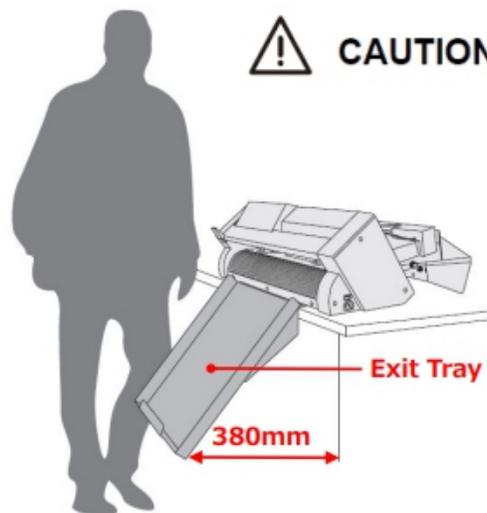
Media size	Width:297 to 370mm Length:210 to 500mm up to 700mm with optional extender A4,A3,SRA3,Extended A3.
Sheet capacity	Media supply tray:about 200 sheets (limit depending on media thickness) Max height:35mm (depending on type of media)
Sheet weight	350g/m ²
Power source	AC100V to 240V 50/60Hz
Power consumption	60W
Weight	Sheet feeder:10kg Exit tray:4kg
Feeding system	Internal vacuum pump
Feeding time	5 seconds
Media separation	Air blowers, variable air stream separation
Compatible OS	Windows 7/8/ 8.1/10 (32bit/64bit)
Interface	USB
Dimensions (L)x(W)x(H)	Feeder:590x430x220mm System Feeder + Cutting Plotter+Exit tray 1200x680x270mm(Height from table top)
Optional parts	Extender to 700mm sheets Stopper for small formats
Operating environment	10 to 35°C、35 to 75%R.H.(non-condensing)
Guaranteed accuracy environment	16 to 32°C、35 to 70%R.H.(non-condensing)
Installation space(L)x(W)	Tabletop 820x750mm

5. Dimensiones

- La longitud de la mesa necesaria para conectar e instalar el F-Mark2 al plotter de corte es de 820 mm.
- El ancho del F-Mark2 al conectarlo al CE7000-40 es de 772 mm.
- Al conectar el F-Mark2 al CE7000-40, se requiere un espacio de 50 mm a cada lado del CE7000-40 para conectar el cable de alimentación y el cable USB. cable al CE7000-40



- Al instalar F-Mark2 y CE7000-40, la bandeja de salida se expande 380 mm desde la mesa de trabajo. Por lo tanto, al instalar F-Mark2 y CE7000-40, asegúrese de dejar suficiente espacio para que el trabajador no golpee la bandeja de salida.

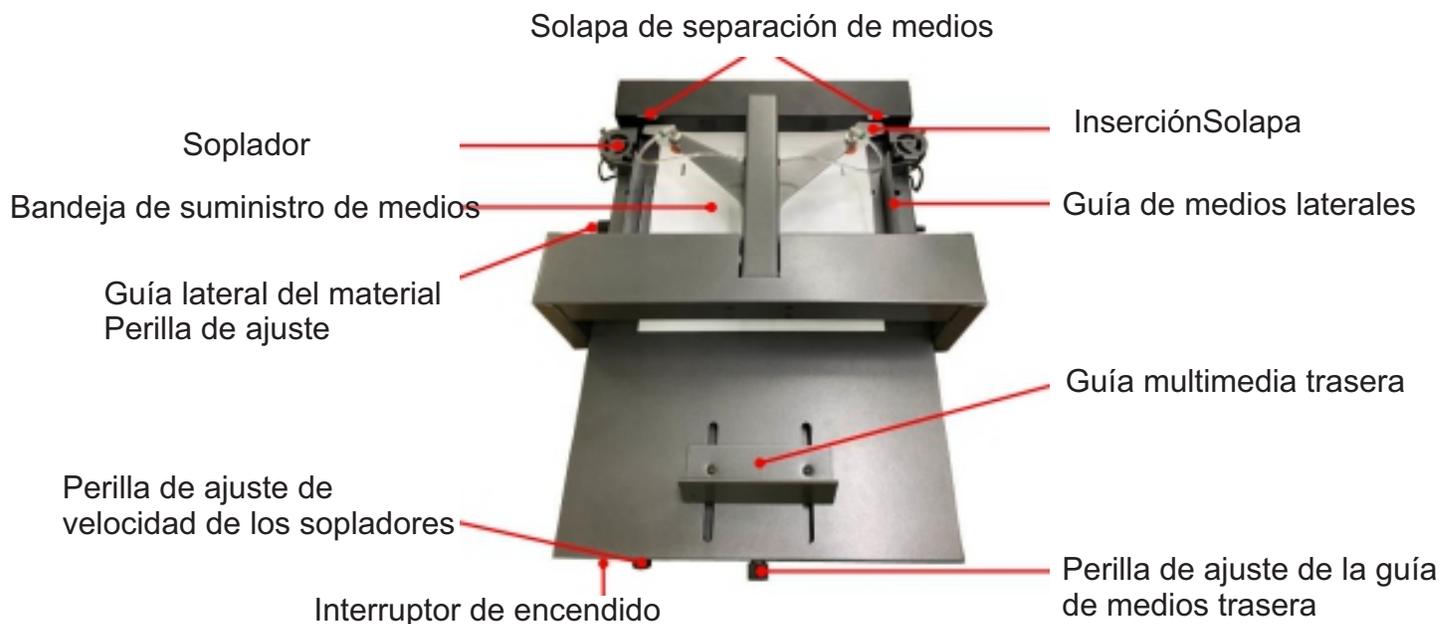


Item	Image	Quantity
Camera assembly		1
Allen wrench (2mm) for camera mounting		1
Suction cup for spare		2
AC power adapter for F-Mark		1
Power cord for AC power adapter (The plug shape varies depending on the region)		1

Item	Image	Quantity
Stopper Plate (Not in the accessories box)		1
Tail Tool (Not in the accessories box)		1
Exit Tray (Not in the accessories box)		1

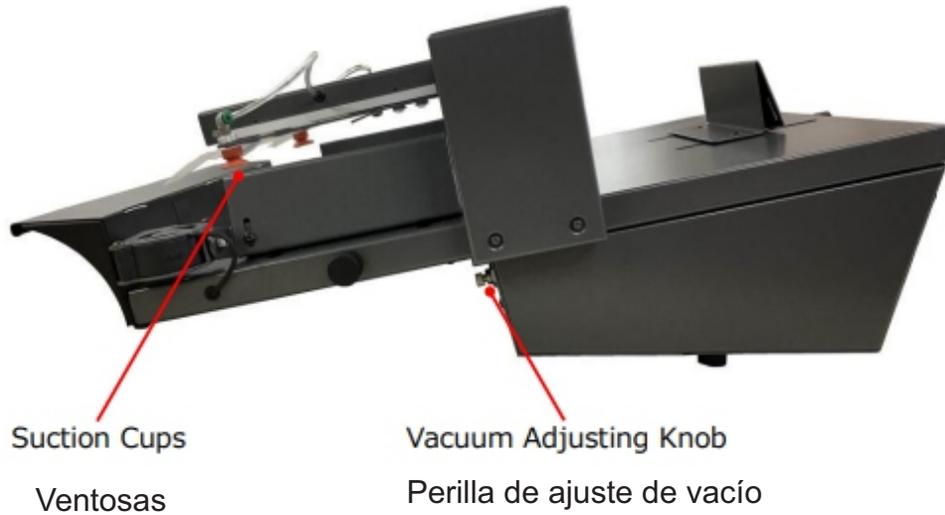
Item	Image	Quantity
USB Hub		1
USB cable 1.0m from USB Hub to Cutting plotter		1
Adhesive cable crimp for camera cable fixing		2
Alignment label For mounting position of F-Mark2 to CE7000-40		2
CD-Rom		1
Safety Precautions		1
Calibration sheet (Not in the accessories box)		2
Test Cut sheet		12

8. Nombres y funciones de F-Mark 2



- Solapa de separación del material: : Para evitar la alimentación duplicada del material.
- Soplador: : Separa el material mediante el viento del soplador para evitar la alimentación duplicada.
- Velocidad del soplador: : Ajusta la velocidad del soplador.
Perilla de ajuste: Al girar la perilla en sentido horario, la velocidad de rotación del soplador aumenta. Al girar la perilla en sentido antihorario, la velocidad de rotación del soplador disminuye. Al girar la perilla en sentido antihorario hasta el final, el soplador se detiene.
- Solapa de inserción: : Facilita la inserción del material al insertarlo en el plotter de corte.
- Bandeja de suministro de material: : Almacena el material que se va a cortar con el plotter de corte.
: Ajusta el ancho del material en la bandeja de suministro de material.
- Guía lateral del material: : Ajusta el ancho de la guía lateral del material según el ancho del material. Perilla de ajuste que se utilizará. Al ajustarla, asegúrese de que la guía lateral del material toque ligeramente el borde del material. Si el ancho de la guía lateral es más estrecho o más ancho que el del material a utilizar, es posible que el transporte no sea correcto.
- Guía lateral del material: : Ajuste el borde posterior del material en la bandeja de suministro.
Perilla de ajuste: : Ajuste la posición de la guía trasera del material según el tamaño del material. Perilla de ajuste. Al ajustarla, asegúrese de que la punta del material presione ligeramente la parte frontal interior de la bandeja de suministro.
- Guía trasera del material: : Ajuste el borde posterior del material en la bandeja de suministro.
Perilla de ajuste: : Ajuste la posición de la guía trasera del material según el tamaño del material. Perilla de ajuste. Al ajustarla, asegúrese de que la punta del material presione ligeramente la parte frontal interior de la bandeja de suministro.
- Interruptor de encendido: : Enciende y apaga la marca F. Al encenderse, la marca F inicia su funcionamiento inicial.

Side view



Ventosas: Sujete el material con las ventosas al insertarlo en el plotter de corte.
Perilla de ajuste de vacío:

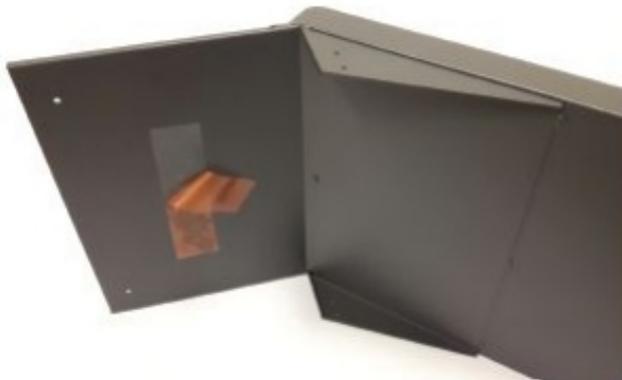
Ajuste la fuerza de vacío para sujetar el material.

Al girar la perilla en sentido horario, la fuerza de vacío aumenta.

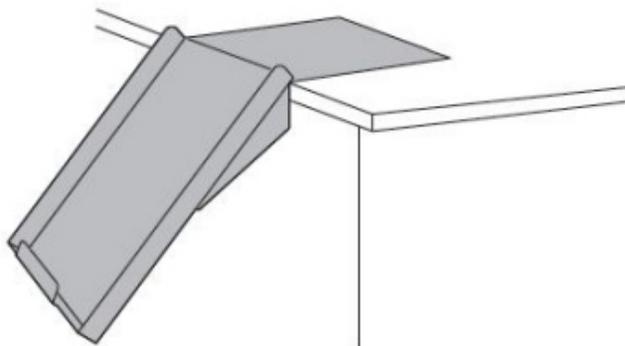
Al girar la perilla en sentido antihorario, la fuerza de vacío disminuye. Ajuste la fuerza de vacío según

9. Cómo instalar la F-Mark2

1. Retire la cinta adhesiva de la parte posterior de la bandeja de salida.

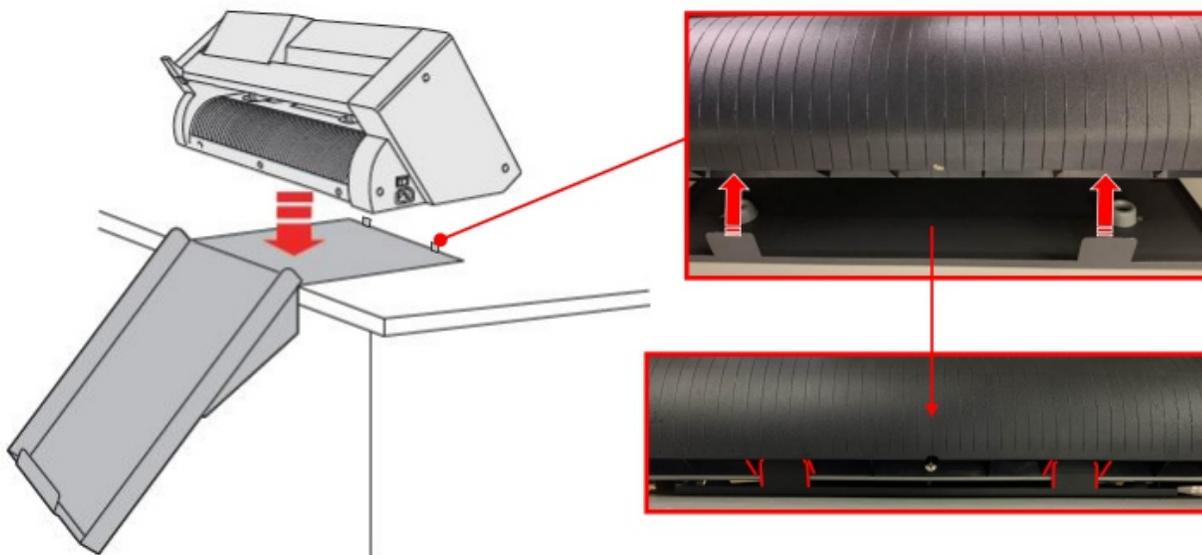


2. Coloque la bandeja de salida sobre la mesa de trabajo. Luego, presiónela firmemente sobre ella. **La cinta adhesiva fija la bandeja de salida brevemente; podría caerse si no coloca el CE7000-40.**

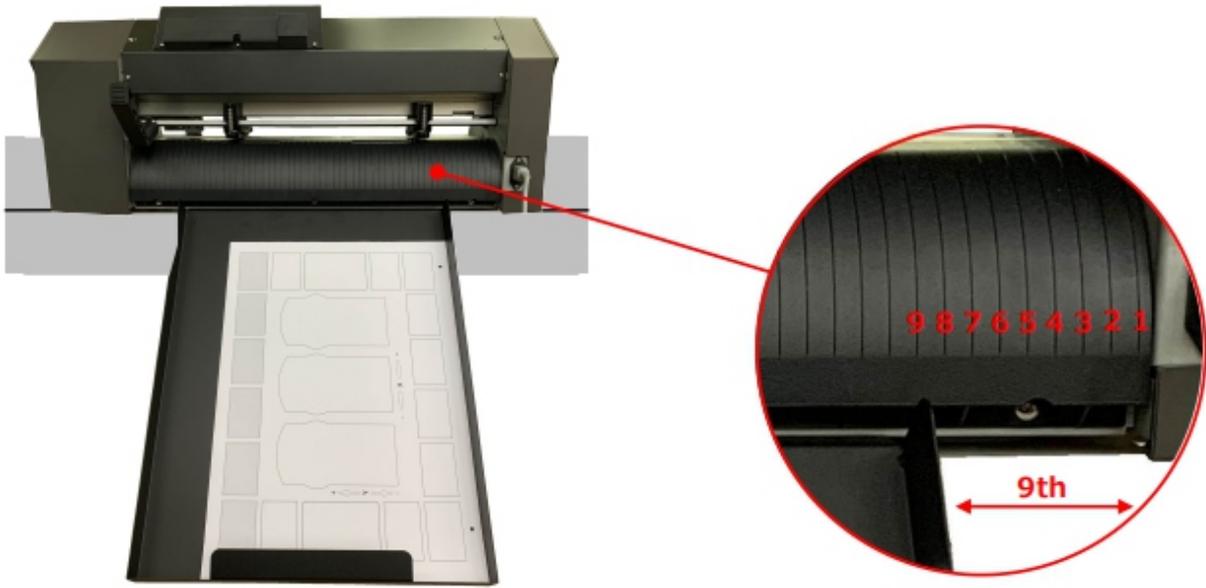


3. Coloque el CE7000-40 sobre la bandeja de salida.

Hay dos nervaduras en la parte frontal de la bandeja de salida. Al colocar el CE7000-40 en la bandeja de salida, inserte las dos nervaduras de manera que encajen en los huecos de la cubierta frontal.



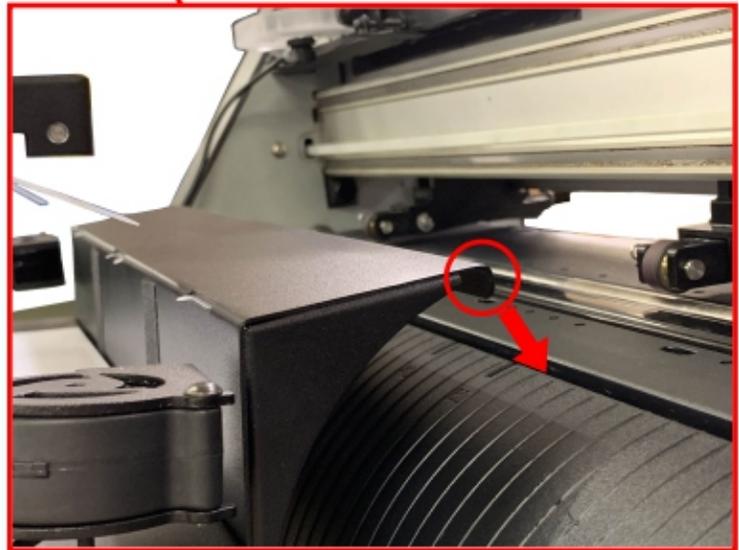
4. Ajuste la posición del CE7000-40 de modo que el borde derecho de la bandeja de salida quede alineado con la novena línea de la cubierta trasera del CE7000-40 para que el material, una vez cortado por el CE7000-40, caiga correctamente en la bandeja de salida.



5. Alinee el centro de la etiqueta de alineación con la séptima línea de la cubierta frontal del CE7000-40 y péguela.



6. Conecte el F-Mark2 al CE7000-40 de modo que el borde frontal del F-Mark2 encaje en la ranura de la cubierta frontal del CE7000-40.



10. Cómo conectar la cámara al CE7000-40

1. Retire los dos tornillos M2L20 del conjunto de la cámara usando la llave Allen accesoria.



2. Separe el soporte de la cámara



3. Inserte el soporte en la parte posterior de la cubierta central del CE7000-40



4. Coloque el soporte en el lado izquierdo de la cubierta central del CE7000-40 como se muestra en la imagen a continuación. Empújelo completamente hacia la izquierda como indica la flecha 1 y luego tire de él en la dirección de la flecha 2.



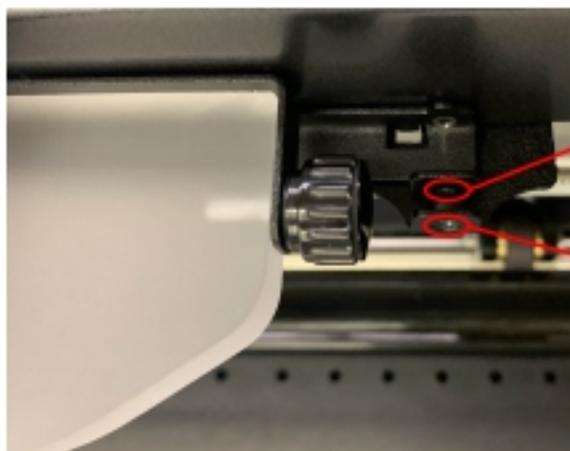
5. Alinee la cámara con el soporte y fíjela.

Al fijar la cámara al soporte, alinee las dos nervaduras de la cámara con las dos ranuras del soporte.



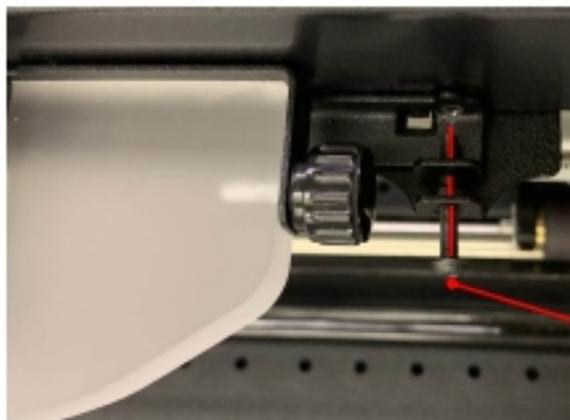
6. Coloque los dos tornillos M2L20 en el soporte para fijar la cámara a la cubierta central del CE7000-40.

Al colocar los dos tornillos en el soporte, alinee los orificios de los tornillos con los del soporte de la cámara.



Agujero en el soporte de la cámara

Orificio para tornillo en el soporte



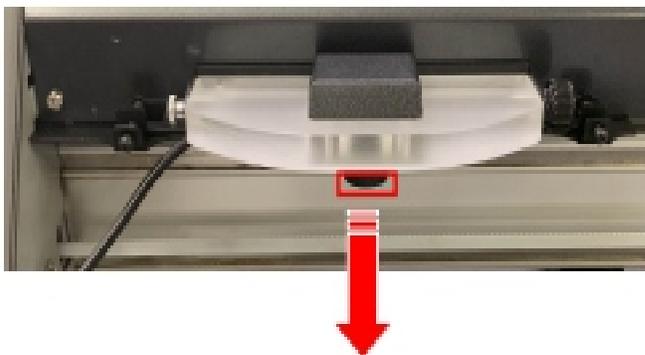
Alinee la posición del orificio del tornillo en el soporte y el orificio en el soporte de la cámara, y luego inserte el tornillo M2L20 en el orificio del tornillo y el orificio.

Tornillo M2L20

7. Apriete los dos tornillos M2L20 usando la llave Allen accesoria para fijar la cámara al CE7000-40.



8. Retire la cubierta de la lente de la cámara.

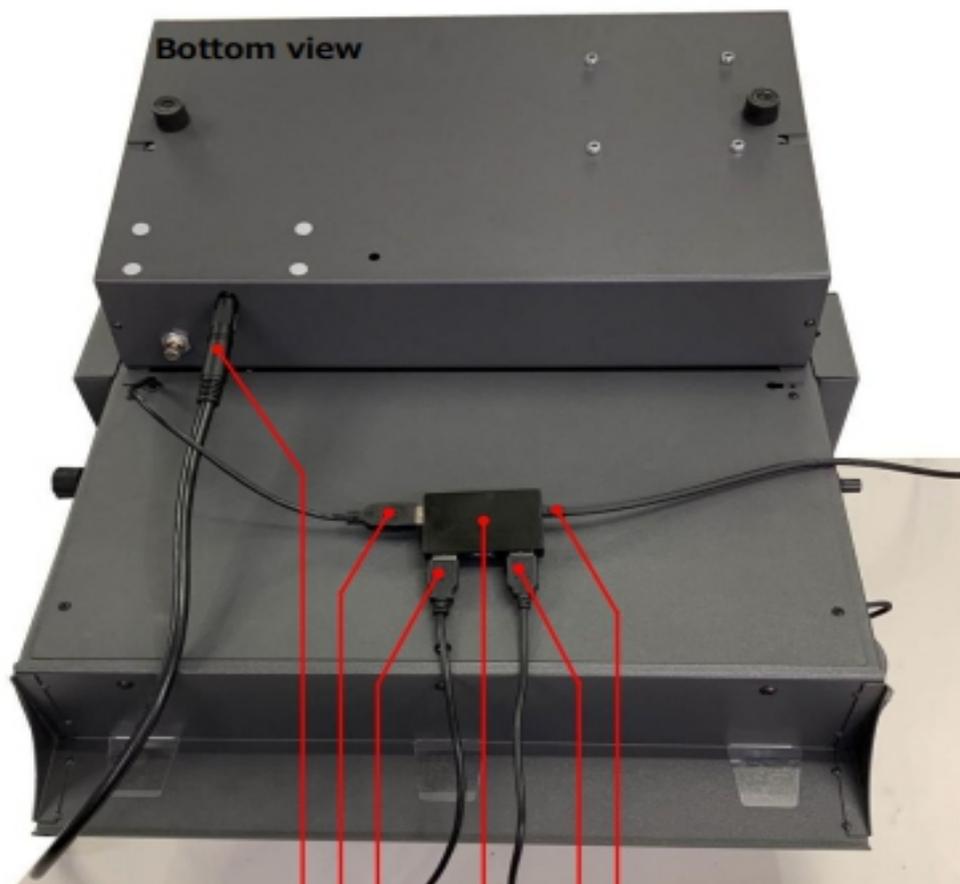


9. Pegue las dos abrazaderas adhesivas para cable en la pared interior izquierda del CE7000-40. Luego, fije el cable de la cámara en las abrazaderas.



11. Conexión del cable

Conecte los cables USB y el cable de alimentación de CA al F-Mark2 como se muestra en la imagen a continuación.



Cable de alimentación de CA al adaptador de alimentación de CA

Cable USB a la computadora

Cable USB desde el interior del F-Mark2

Cable USB al Ce7000

Cable USB a la cámara

Concentrador USB

AVISO

Después de conectar los cables, verifique que no tengan carga adicional.

Utilice los cables USB adicionales con el F-Mark2 para conectarlo al CE7000-40, al ordenador y al concentrador USB. Si utiliza otros cables USB, el F-Mark2 podría no funcionar correctamente.

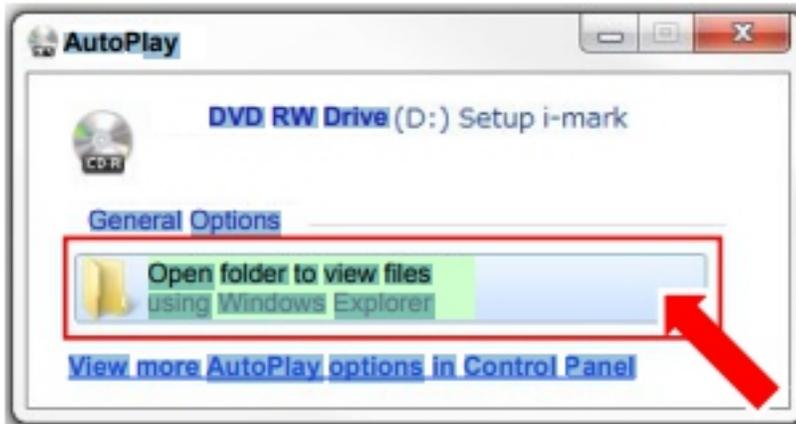
12. Cómo instalar el software iMark Plus

Por favor, revise los siguientes puntos antes de instalar el software iMark Plus en el ordenador.

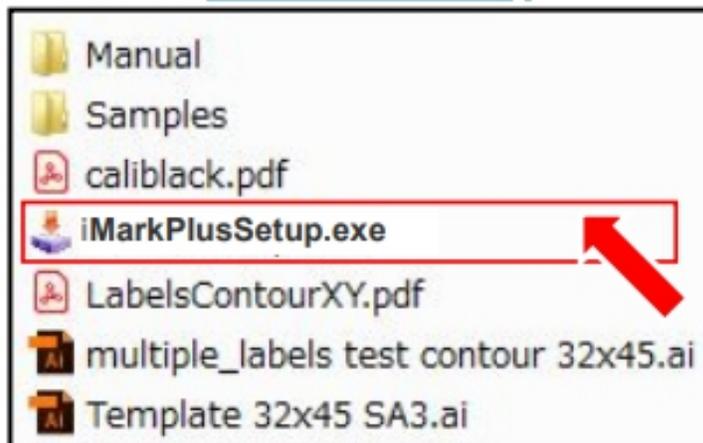
- Si hay programas de detección de virus o programas que residen en el sistema, cierre el sistema previamente.
- Para instalar el software, inicie sesión en Windows con la cuenta de administrador con derechos de administrador en el ordenador.

A continuación se describe el procedimiento para instalar el software iMark Plus en Windows 7 (32 bits).

1. Inserte el CD del software iMark Plus en la unidad de CD del ordenador y se mostrará la Reproducción automática. Haga clic en "Abrir carpeta para ver archivos". Reproducción automática Unidad de DVD RW



2. Se mostrarán los archivos del CD.
Seleccione "iMarkPlusSetup.exe" y haga doble clic en él.



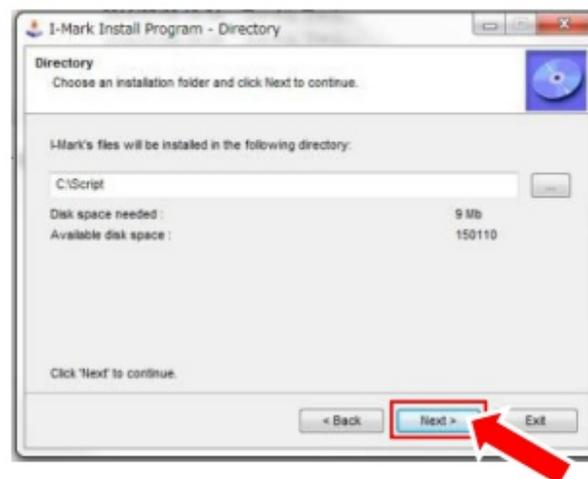
3. Se mostrará la ventana de bienvenida del programa de instalación de i-Mark. Haga clic en el botón "Siguiente >".



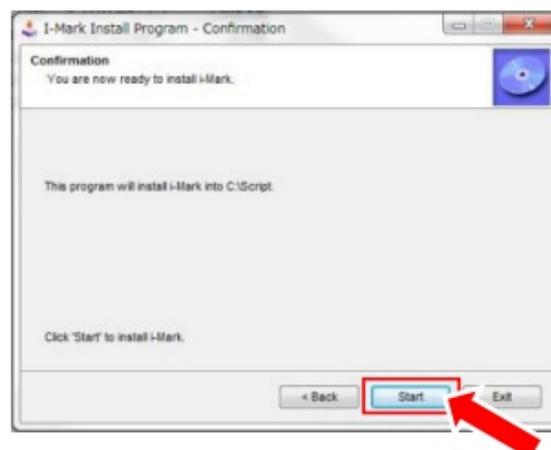
4. Se mostrará la ventana para seleccionar el directorio del ordenador donde instalar el software iMark Plus. Haga clic en el botón "Siguiente >".

AVISO

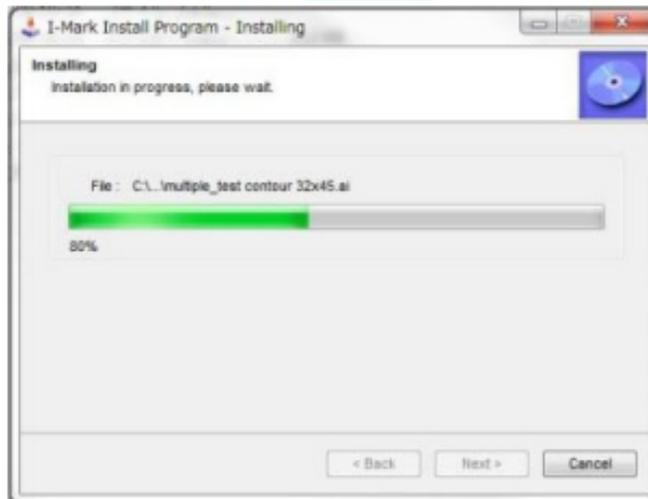
No cambie la carpeta predeterminada de instalación del software iMark Plus (C:\Script).



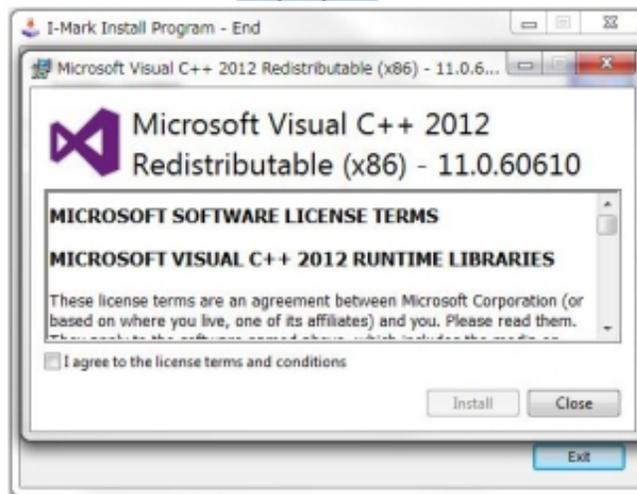
4. Se mostrará la ventana para confirmar el directorio del ordenador donde instalar el software iMark Plus. Haga clic en el botón "Iniciar" para...



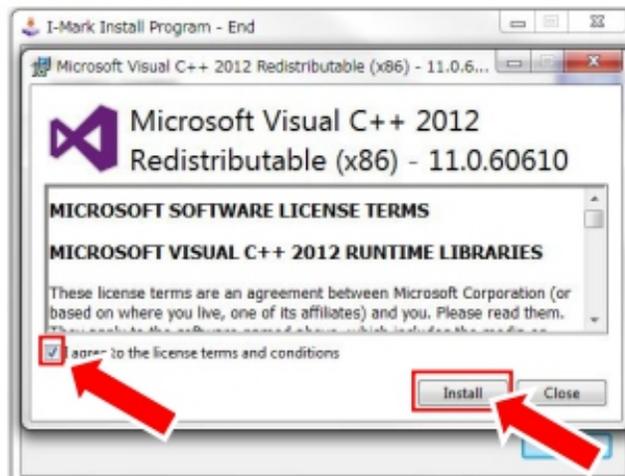
6. Se iniciará la instalación del software iMark Plus.



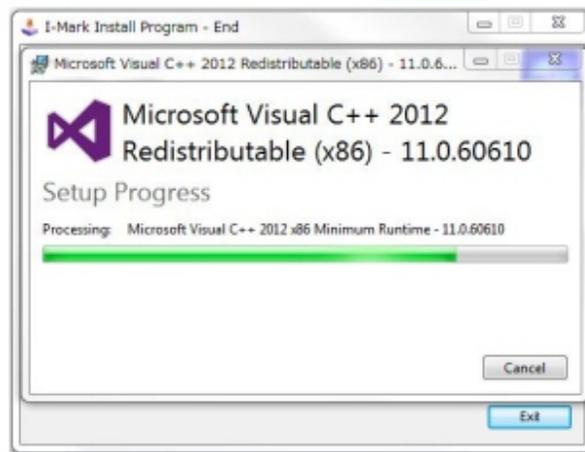
7. Una vez completada la instalación del software iMark Plus, se mostrará la ventana de instalación de Microsoft Visual C++ 2012.



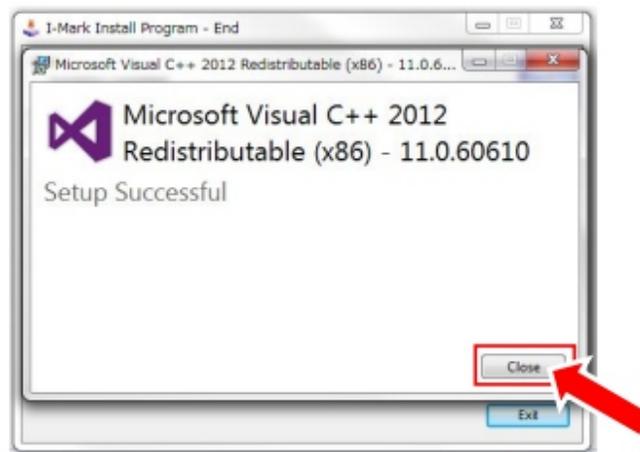
8. Marque la casilla "Acepto los términos y condiciones de la licencia" y, a continuación, haga clic en el botón "Instalar".



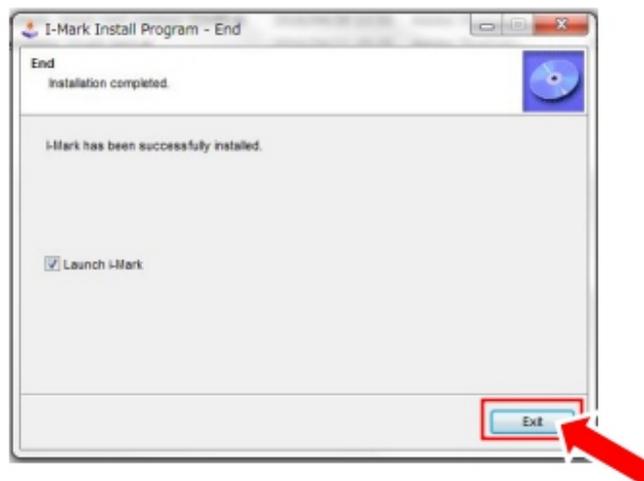
9. Se iniciará la instalación de Microsoft Visual C++ 2012.



10. Una vez finalizada la instalación, haga clic en el botón "Cerrar" para cerrar la ventana.



11. Haga clic en el botón "Salir" para completar la instalación.



AVISO

El software iMark Puls no se iniciará si el F-Mark2 no está conectado a la computadora.

13. Aviso sobre el uso del software iMark Plus

Tenga en cuenta lo siguiente al utilizar el software iMark Plus en un ordenador.

■ Si hay programas de detección de virus o programas instalados en el sistema, cierre el sistema previamente.

■ Desactive el "Modo de suspensión", el "Modo de ahorro de energía" y el "Protector de pantalla" del ordenador donde se utiliza el software iMark Plus.

■ Si utiliza el software iMark Plus en un ordenador con cámara interna, no podrá iniciarse porque la cámara interna se detecta como la cámara del F-Mark2.

En ese caso, desactive la cámara interna siguiendo el siguiente procedimiento.

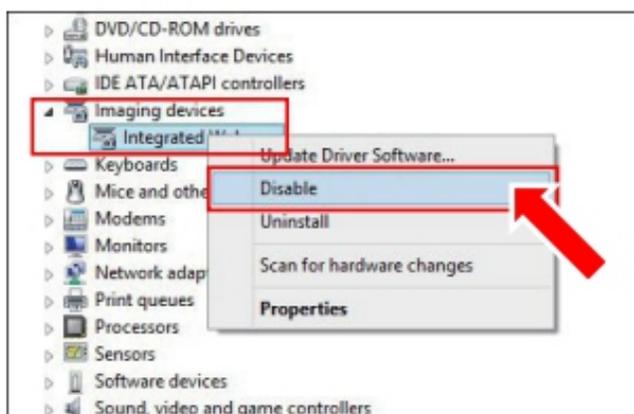
<< Procedimiento para desactivar la cámara interna >>

1. Abra el "Panel de control" de Windows.
2. Abra el "Administrador de dispositivos" de Windows.



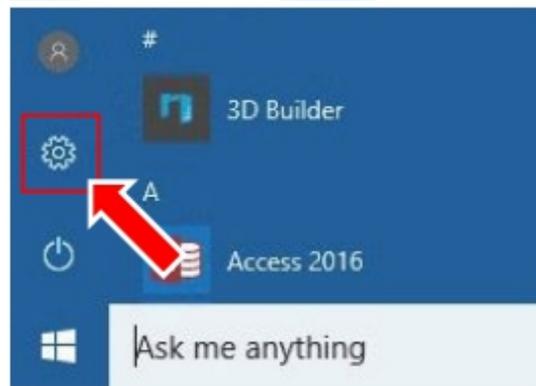
3. Haga clic con el botón derecho del ratón en "Dispositivos de imagen" de la cámara interna.

4. Seleccione

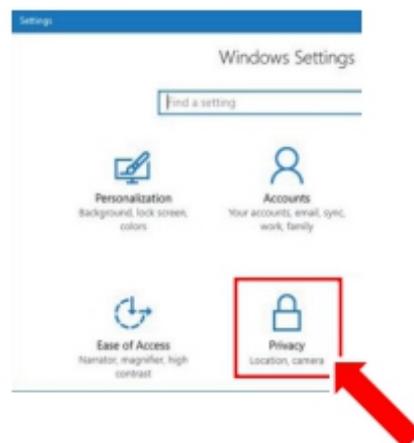


Si utiliza el software iMark Plus con la privacidad de la cámara desactivada en un ordenador con Windows 10, no podrá iniciar el software iMark Plus porque no podrá usar la cámara F-Mark2. En ese caso, modifique la privacidad de la cámara siguiendo el siguiente procedimiento: << Procedimiento para modificar la privacidad de la cámara >>

1. Abra el menú Configuración de Windows.

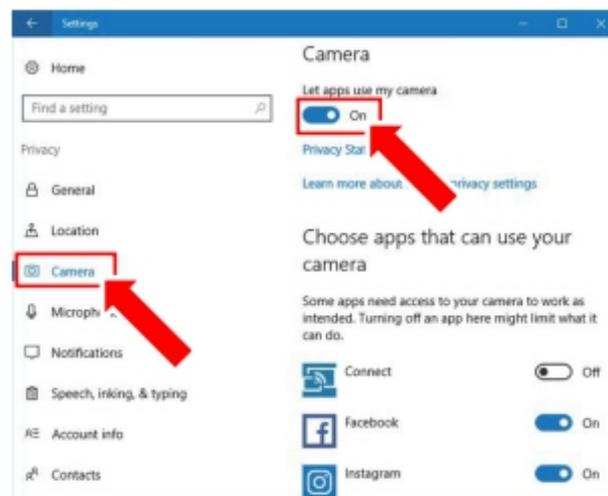


2. Abra el menú Privacidad.



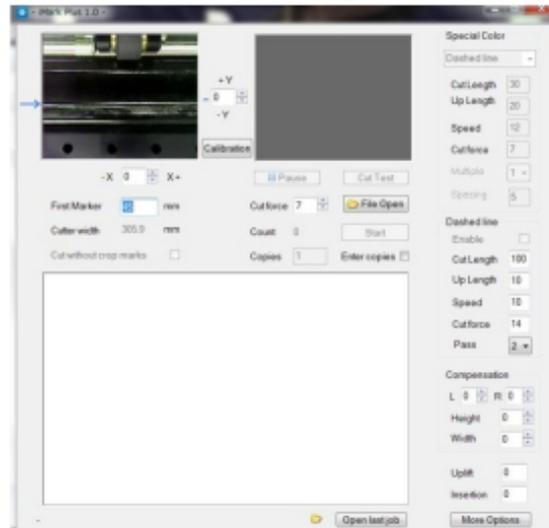
3. Seleccione la opción "Cámara" en el menú Privacidad.

4. Configure la cámara.



14. Cómo ajustar el ángulo de la cámara

1. Abra el software iMark Plus.

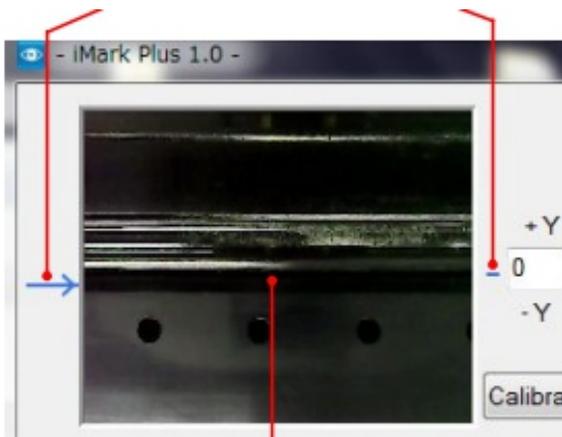


2. Afloje los tornillos de mariposa del lado derecho de la cámara para ajustar su ángulo.



3. Ajuste el ángulo de la cámara de modo que la ranura de la cubierta frontal del CE7000 se alinee con las líneas de referencia del software iMark Plus, como se muestra en la imagen a continuación.

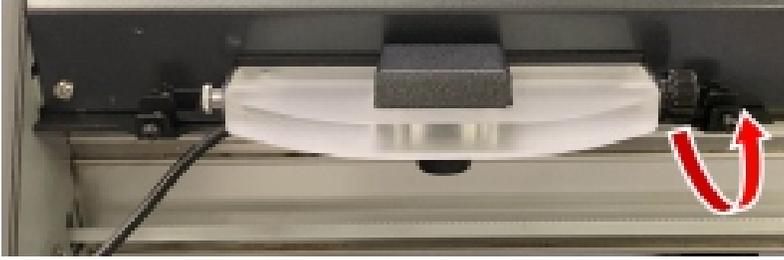
Líneas de referencia



Ranura en la portada



4. Apriete los tornillos de mariposa prestando atención para que el ángulo de la cámara



AVISO

- Después de ajustar el ángulo de la cámara, utilice la F-Mark2 de modo que el ángulo no cambie.
- Antes de cortar material con la F-Mark2 o calibrarla, asegúrese de que el ángulo de la cámara esté ajustado.

15. Cómo inicializar F-Mark2 y CE7000-40.

Compruebe los siguientes elementos antes de configurar el F-Mark2 y el CE7000-40.

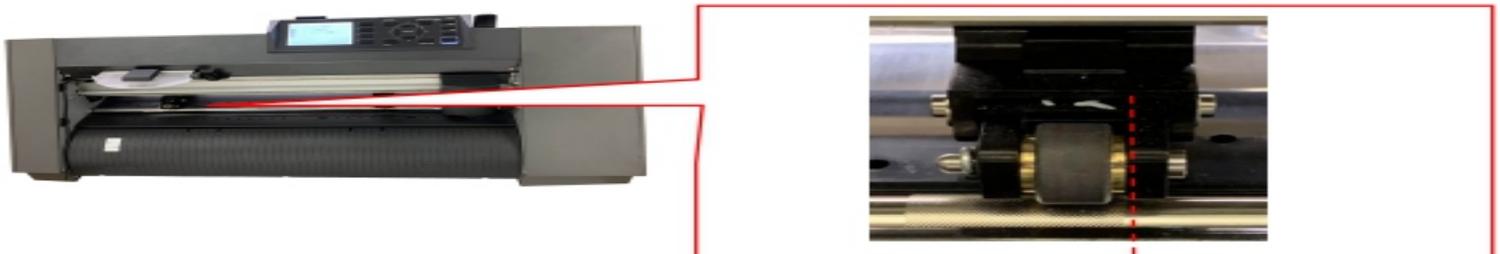
El software iMark Plus está instalado en el ordenador.
El F-Mark2 está conectado al ordenador y al CE7000-40.

1. Baje la palanca de ajuste de medios del CE7000-40 para mover la posición del rodillo de empuje del lado izquierdo.



2. Coloque el rodillo de empuje izquierdo sobre el rodillo de rejilla situado más a la izquierda, como se muestra en la imagen a continuación.

Ajuste la posición del rodillo de empuje izquierdo de modo que el borde derecho de la pieza de latón del rodillo de empuje quede alineado con el borde derecho del rodillo de rejilla, como se muestra en la imagen a



El borde derecho de la parte de latón del rodillo de empuje se alinea con el borde derecho del rodillo

AVISO

- Esta posición es la de referencia del rodillo de empuje izquierdo.
- No mueva el rodillo de empuje izquierdo de la posición de referencia; si lo hace, la F-Mark2 no funcionará correctamente.
- Cambie la posición del rodillo de empuje derecho según el ancho del material a utilizar.

3. Encienda el CE7000-40 y seleccione el idioma y la unidad que se muestran en el CE7000-40.



AVISO

Esta configuración solo se realiza en la configuración inicial del CE7000-40.

La unidad de visualización del CE7000-40 y las unidades operativas del software iMark Plus no están vinculadas.

4. Baje la palanca de ajuste de medios del CE7000-40 y cargue el medio en el CE7000-40.



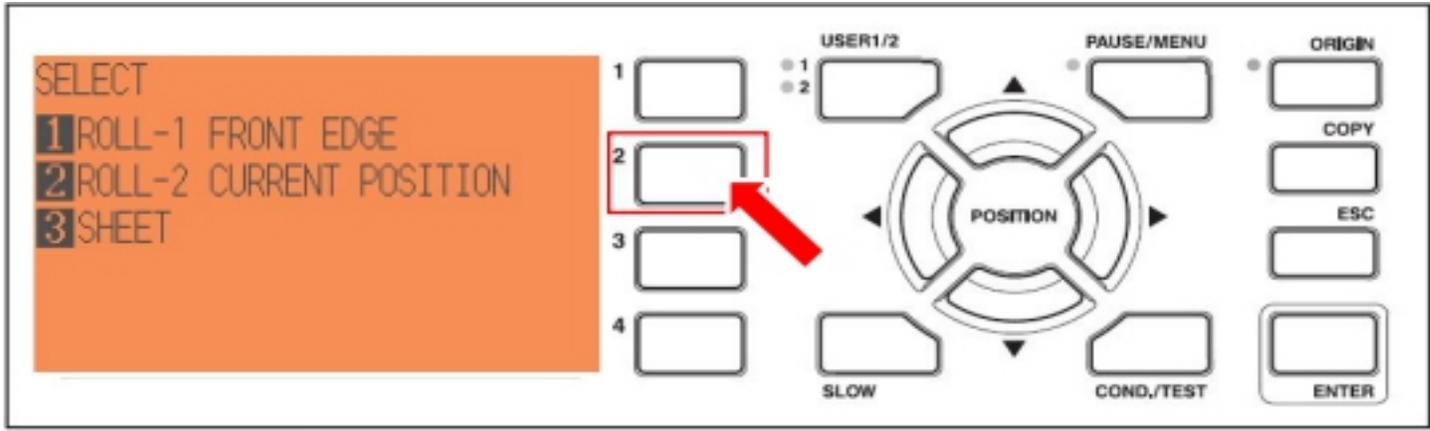
AVISO

Al cargar el material en el CE7000-40, colóquelo de modo que cubra las caras frontal y trasera.

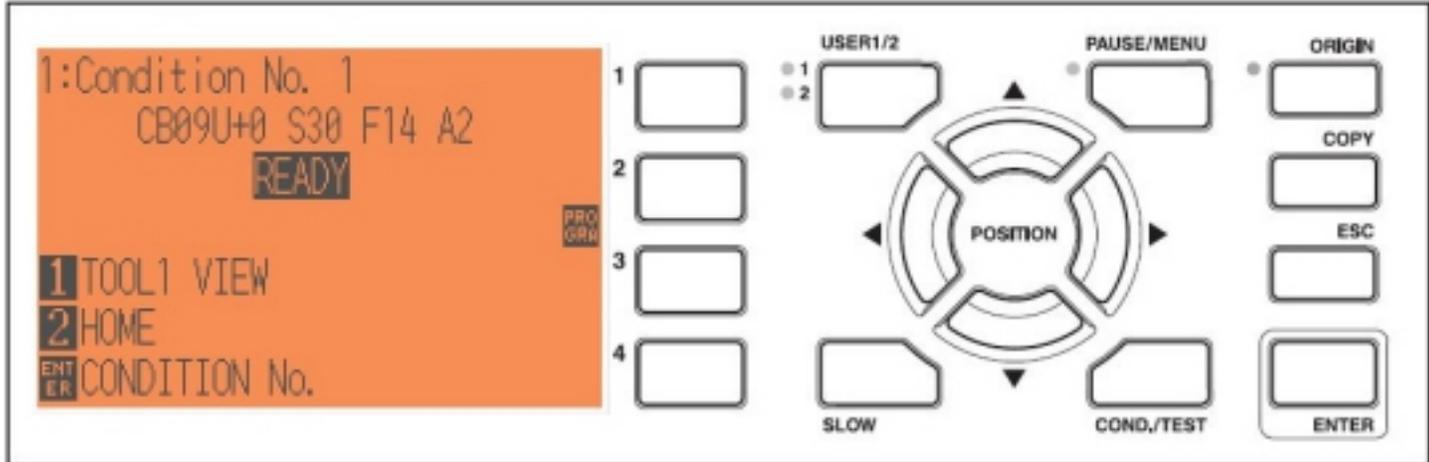
5. Levante la palanca de ajuste de medios del CE7000-40



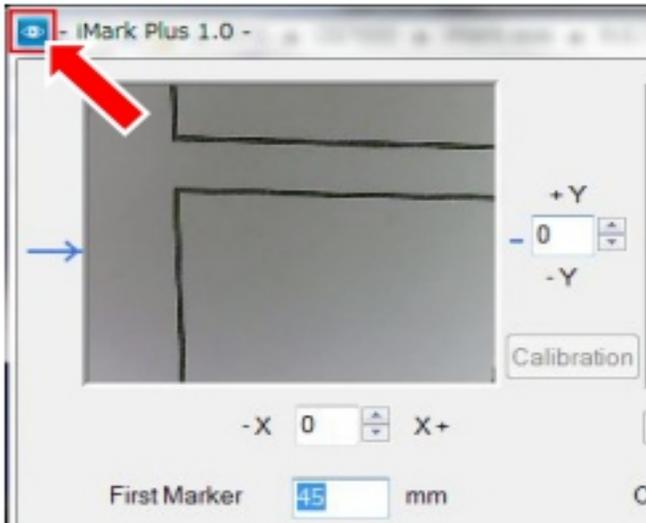
6. Pulse el botón "2" en el panel de control del CE7000-40.
A continuación, el carro de herramientas se moverá entre los rodillos de empuje izquierdo y derecho.
Después, se mostrará "LISTO" en el panel de control del CE7000-40.



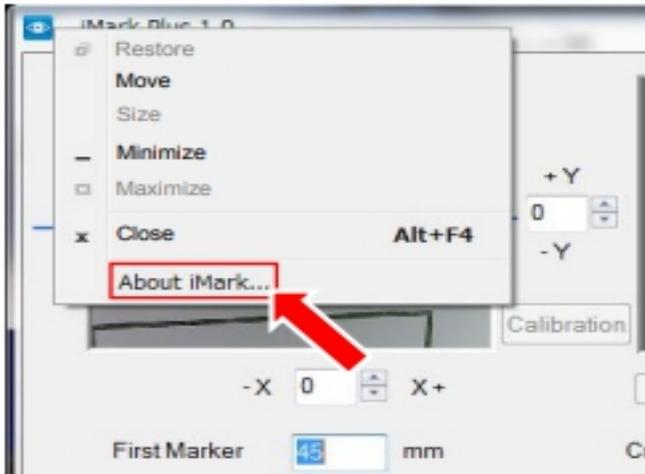
Después de que el carro de herramientas se mueva entre los RushRollers izquierdo y derecho, se mostrará "LISTO" en el panel de control.



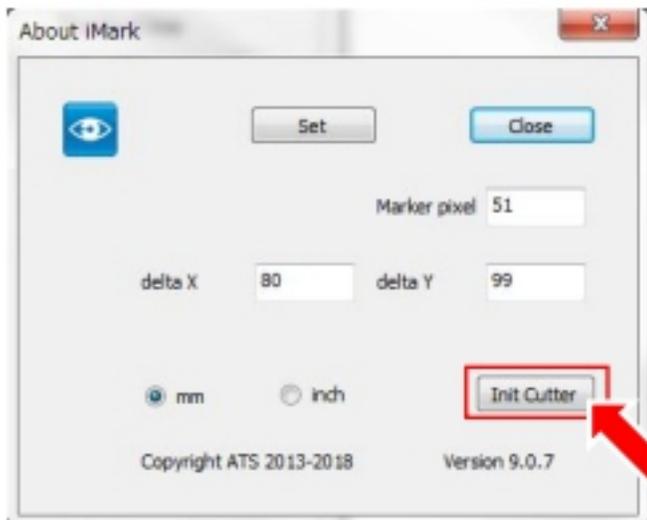
7. Abra el software iMark Plus en el ordenador.
Haga clic en el icono de iMark en la esquina superior izquierda de la pantalla.



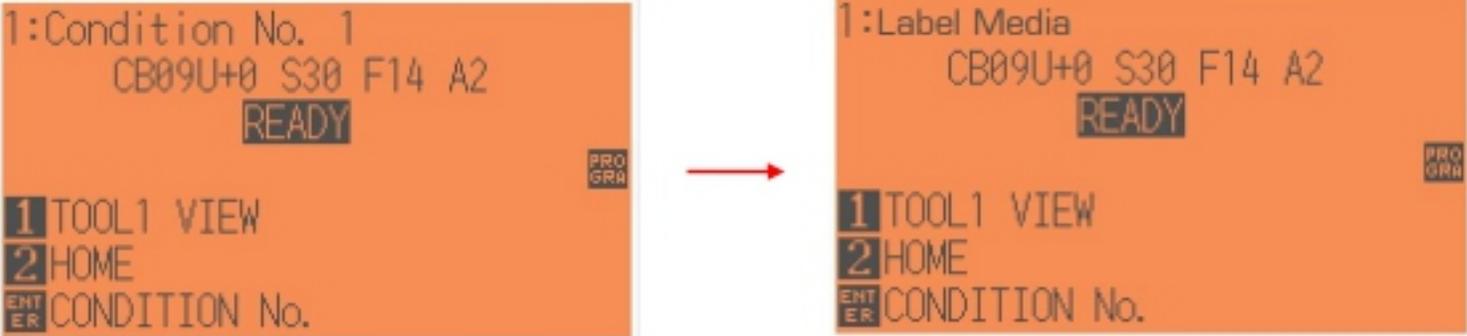
7. Se mostrará un menú desplegable; a continuación, haga clic en “Acerca de iMark...” para abrir la ventana “Acerca de iMark”.



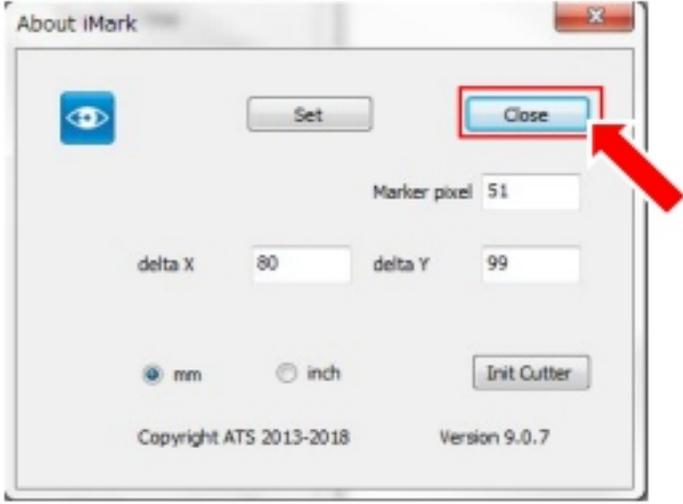
8. Haga clic en el botón “Init Cutter” para cambiar la configuración de CE7000-40 a F-Mark2.



9. Cuando la configuración del CE7000-40 se haya cambiado correctamente a F-Mark2, se mostrará "1:Label Media" en el panel de control.



10. Haga clic en el botón "Cerrar" para finalizar la configuración del CE7000-40



AVISO

Este procedimiento debe realizarse en las siguientes condiciones para que el F-Mark2 funcione correctamente.

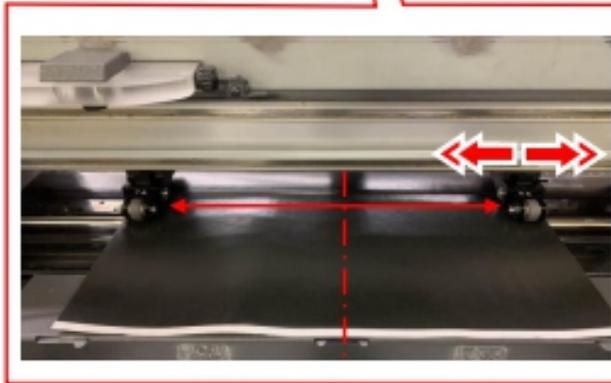
- Al volver a conectar el ordenador al F-Mark2.
- Al cambiar el ordenador de operación.
- Al desconectar la conexión USB.

16. Cómo calibrar el F-Mark2

Es necesario calibrar la F-Mark2 para leer correctamente la marca de corte.
Compruebe los siguientes puntos antes de calibrar la F-Mark2.

El software iMark Plus está instalado en el ordenador.
La F-Mark2 está conectada al ordenador y al CE7000-40.
La configuración del CE7000-40 se ha modificado para la F-Mark2.
El ángulo de la cámara se ha ajustado correctamente.

1. Baje la palanca de ajuste de medios del CE7000-40 y cargue la "Hoja de calibración" en el CE7000-40.

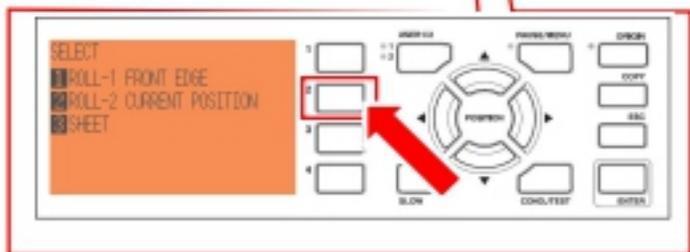


Al cargar la hoja de calibración en la CE7000-40, colóquela centrada entre los rodillos de empuje izquierdo y derecho.
Cambie la posición del rodillo de empuje derecho según el ancho de la hoja de calibración.

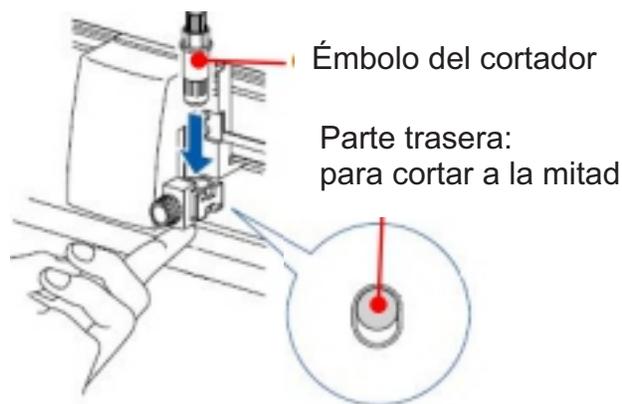
AVISO

Nunca mueva el lado izquierdo.

2. Levante la palanca de ajuste de medios del CE7000-40 y presione el botón "2" en el panel de control del CE7000-40.



3. Coloque el émbolo de corte en la parte posterior (para corte a la mitad) del portaherramientas en el CE7000-40.



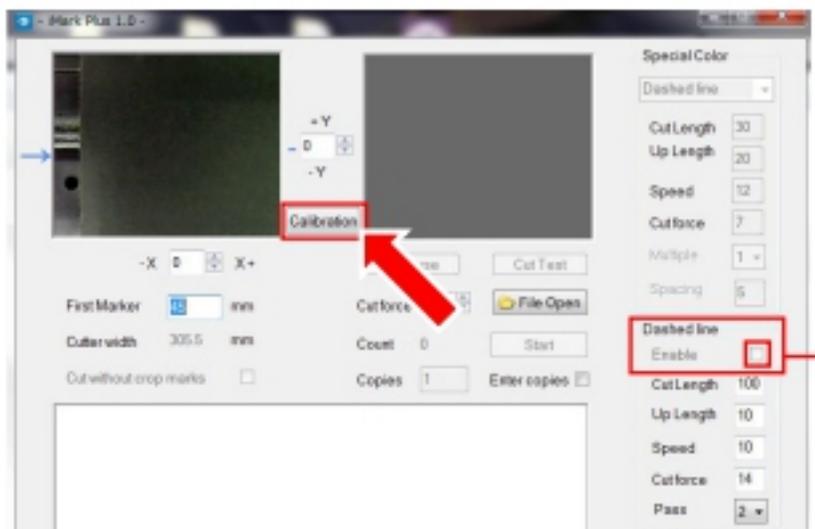
AVISO

Para saber cómo ajustar el émbolo de corte al portaherramientas de la CE7000-40, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.

Para saber cómo ajustar la longitud de la cuchilla del émbolo de corte, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.

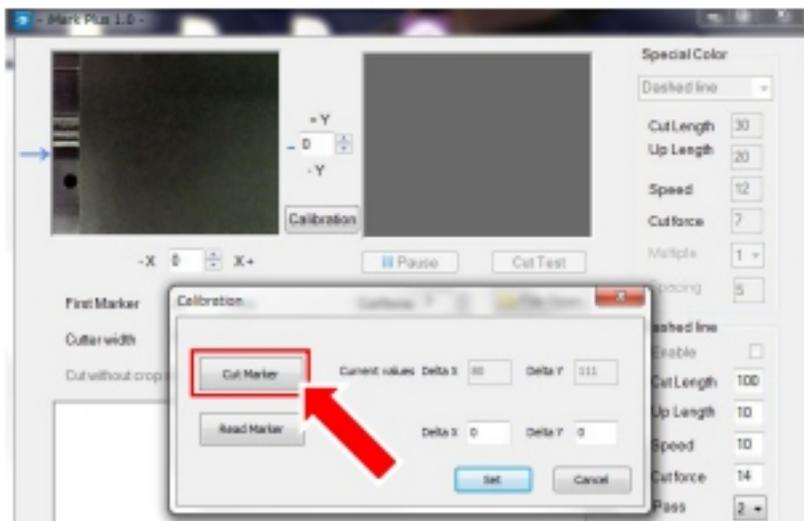
Al calibrar la F-Mark2, ajuste el émbolo de corte en la parte trasera (para corte a la mitad) del portaherramientas de la CE7000-40.

3. Inicie el software iMark Puls y confirme que la opción "Habilitar" en la "Línea discontinua" no esté marcada y, a continuación, haga clic en el botón "Calibración".

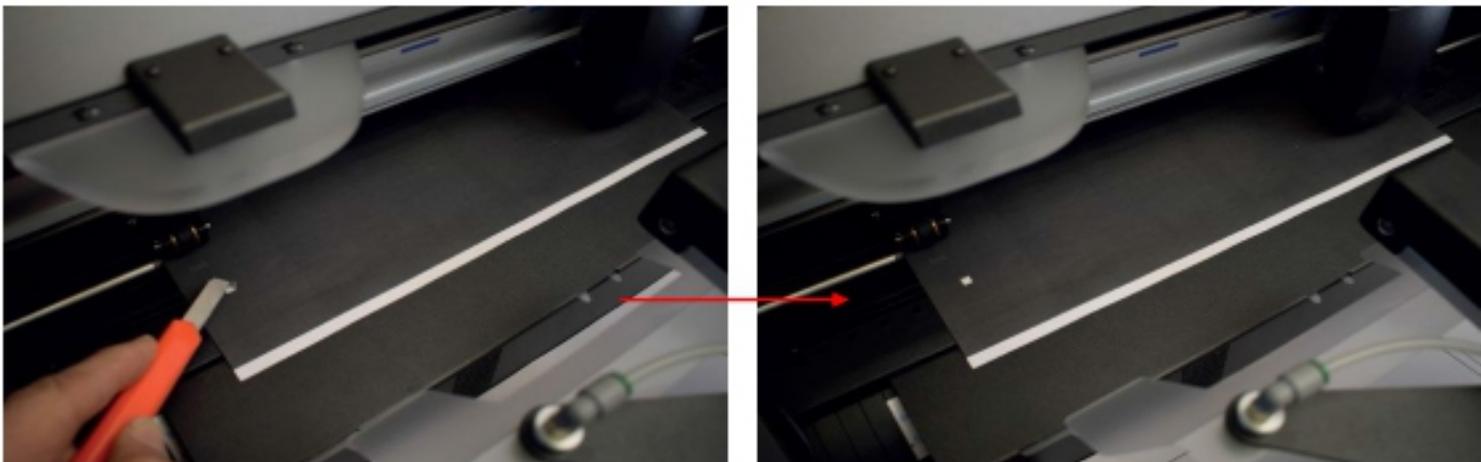


AVISO
La calibración no se puede realizar correctamente si la opción "Habilitar" en la línea discontinua está marcada.

4. Se mostrará la ventana "Calibración", luego haga clic en el botón "Marcador de corte" y luego el CE7000-40 cortará un pequeño cuadrado en



5. Despegue un pequeño cuadrado cortado por el CE7000-40 de la hoja de calibración para que se pueda ver el cuadrado blanco.



AVISO

Si el cuadrado cortado no se despega bien de la hoja de calibración o si se sale de ella, ajuste los siguientes elementos.

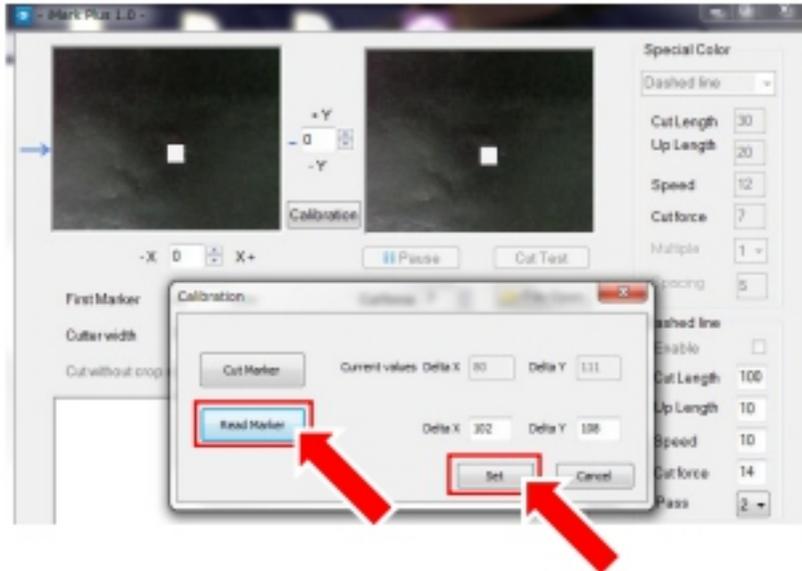
Ajuste la "Fuerza de corte" en el software iMark Plus.



Ajuste la longitud de la cuchilla del émbolo de corte.

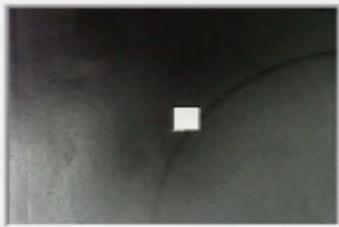
*Para saber cómo ajustar la longitud de la cuchilla del émbolo de corte, consulte el manual del usuario del CE7000-40.

6. Haga clic en el botón "Leer fabricante" para leer los datos de calibración y, a continuación, haga clic en el botón "Establecer" para guardar los datos de calibración.



AVISO

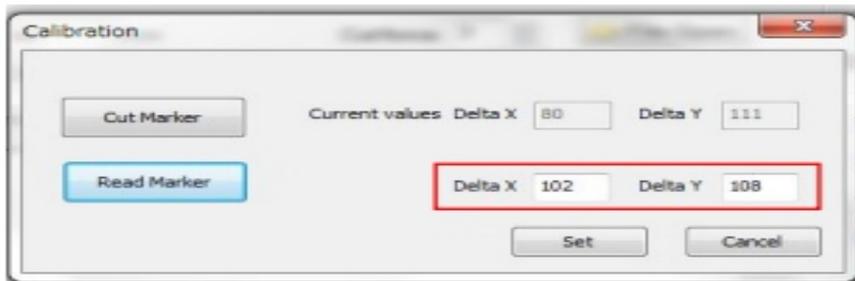
Al ejecutar la función "Leer Marcador", si se ejecuta la función "Leer Marcador" mientras la hoja de calibración se refleja en la iluminación de la habitación, es posible que la calibración no sea correcta. En este caso, proteja la cámara para que la parte cuadrada no se refleje con la luz y, a continuación, ejecute la función "Leer Marcador".



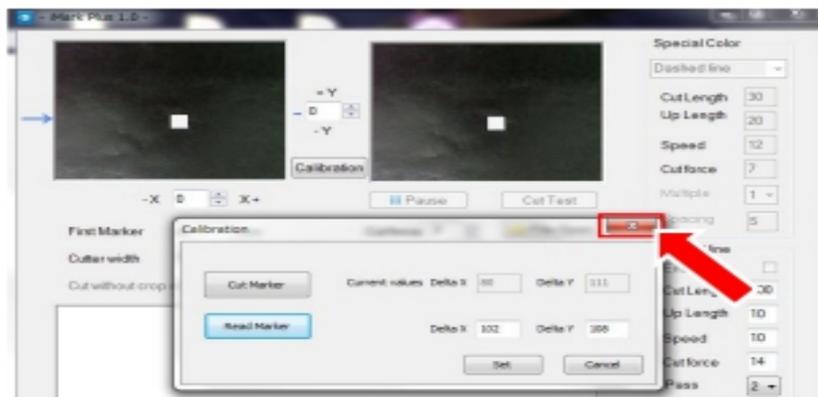
Después de realizar la calibración.

Una vez realizada la calibración correctamente, se mostrará el valor de *90 a *120 en "Delta X" y el valor de *95 a *135 en "Delta Y". (*Los valores son ideales y varían según el equipo).

Si los valores de Delta X y Delta Y difieren considerablemente de los valores ideales anteriores, la calibración no se realizó correctamente. Vuelva a calibrar.



7. Haga clic en el botón "X" en la esquina superior izquierda de la ventana de calibración para cerrarla. Retire la hoja de calibración del CE7000-40 y finalice la calibración.



8. Una vez finalizada la calibración, realice la "Prueba de corte" para comprobar que la calibración del F-Mar2 es correcta.

AVISO

La F-Mark2 incluye dos hojas de calibración. Si se agotan, imprima los datos de imagen "caliblack.pdf" (incluidos en el CD de accesorios) en el soporte de etiquetas y utilícelos como hoja de calibración.

Los datos de calibración se guardan en el ordenador.

Al cambiar de ordenador, es necesario calibrar con el nuevo ordenador.

Al desconectar el cable USB, es necesario calibrar de nuevo.

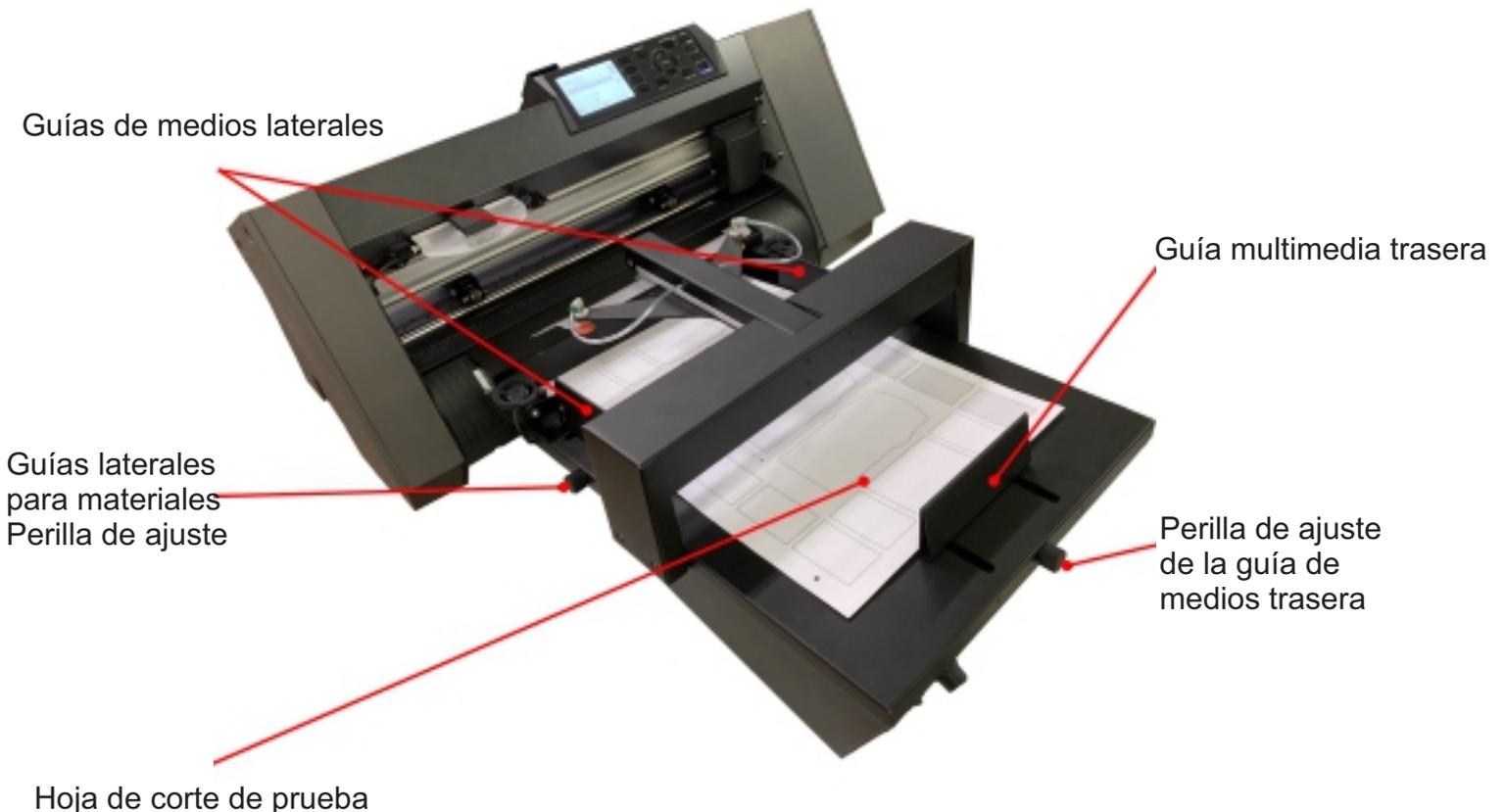
Al realizar la calibración bajo una luz intensa, como la de un foco, es posible que la calibración no se realice correctamente.

17. Cómo realizar una prueba de corte con la hoja de corte de prueba

Por favor, compruebe los siguientes puntos antes de realizar la prueba de corte con la hoja de prueba.

Prepare las hojas de prueba incluidas con la F-Mark2.
El software iMark Plus está instalado en el ordenador.
La F-Mark2 está conectada al ordenador y al CE7000-40.
La configuración del CE7000-40 se ha modificado para la F-Mark2.
El ángulo de la cámara se ha ajustado correctamente.
El rodillo de empuje izquierdo del CE7000-40 está en la posición correcta.

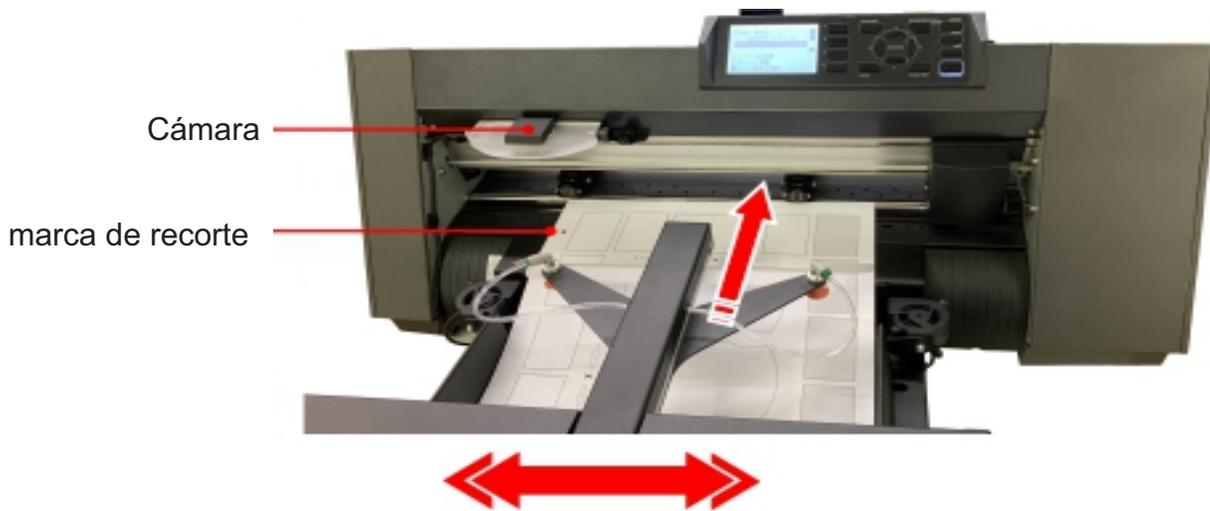
1. Cargue las hojas de corte de prueba en la bandeja de suministro de medios y ajuste el ancho de las guías de medios laterales y la posición de la guía de medios trasera a las hojas de corte de prueba.



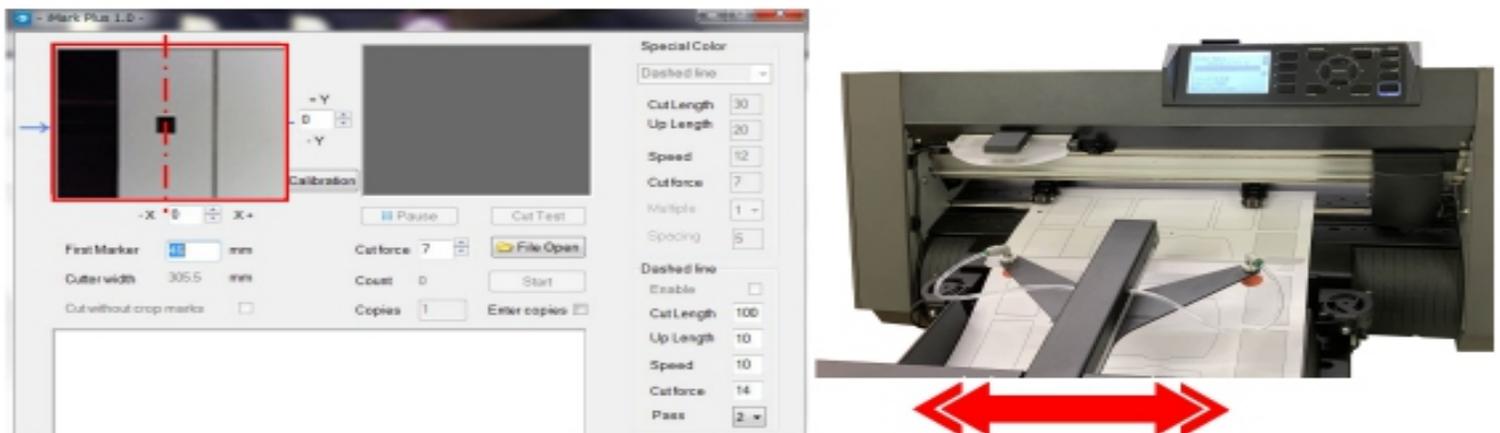
2. Baje la palanca de ajuste de medios del CE7000-40.



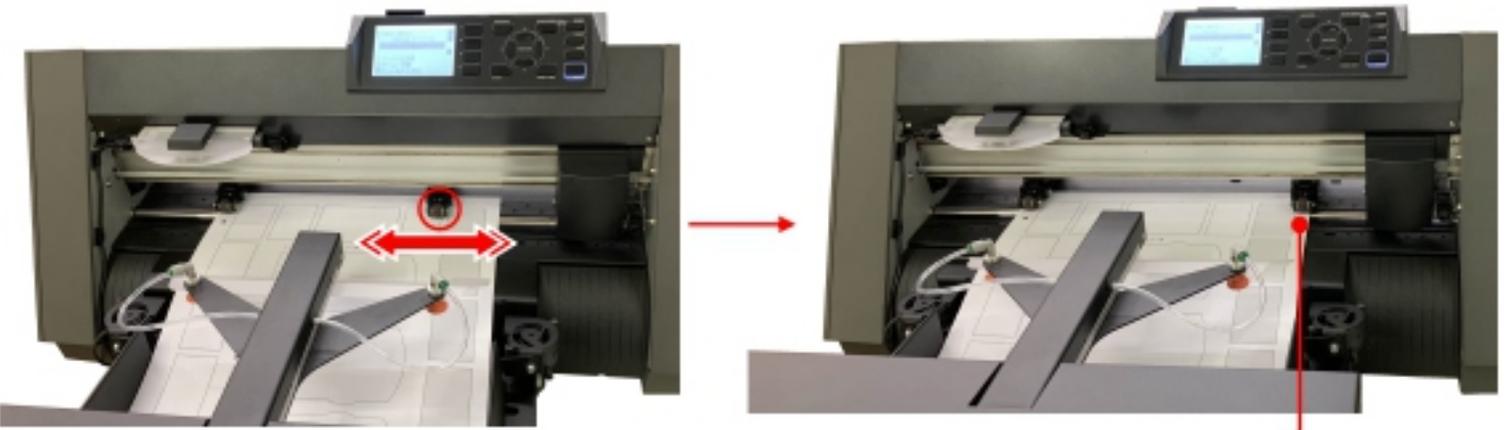
2. Extraiga la punta del material hacia la parte delantera del rodillo de empuje del CE7000-40. A continuación, cambie la posición de la F-Mark2 para que la marca de corte de la hoja de prueba quede debajo de la cámara.



3. Inicie el software iMark Plus y luego ajuste la posición del F-Mark2 para que la marca de recorte que se muestra en la ventana del software iMark Plus se muestre en el centro.



4. Desplace el rodillo de empuje del lado derecho de acuerdo con el ancho de la hoja de corte de prueba.



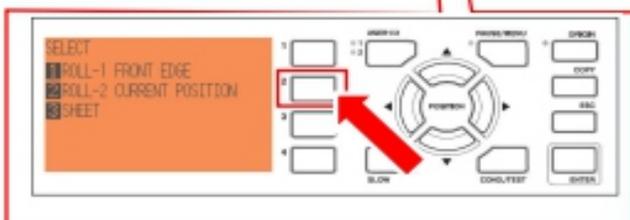
AVISO

Nunca mueva la posición del rodillo de empuje del lado izquierdo.



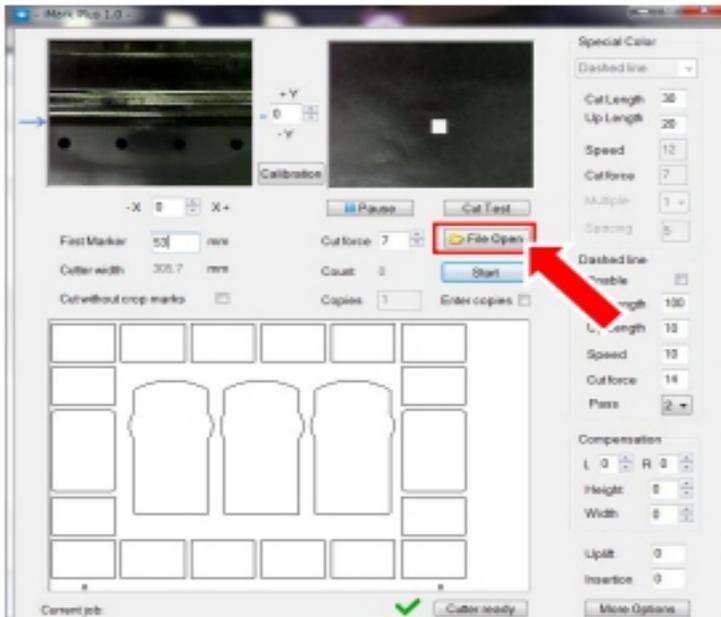
5. Retire la hoja de prueba de la CE7000-40.

6. Levante la palanca de ajuste del material de la CE7000-40 y presione el botón "2" en el panel de control de la CE7000-40.

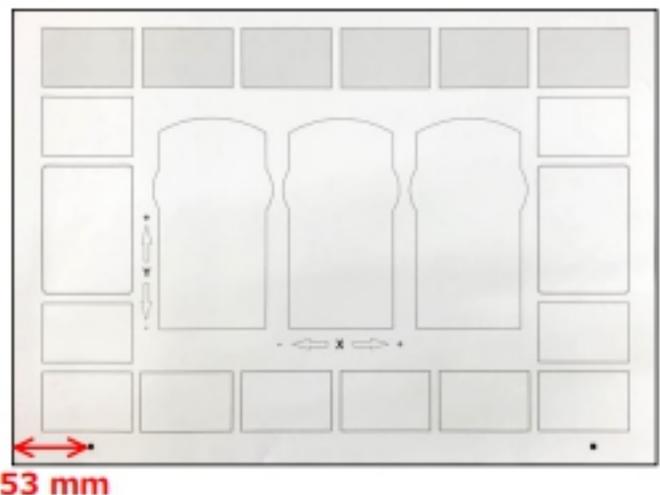
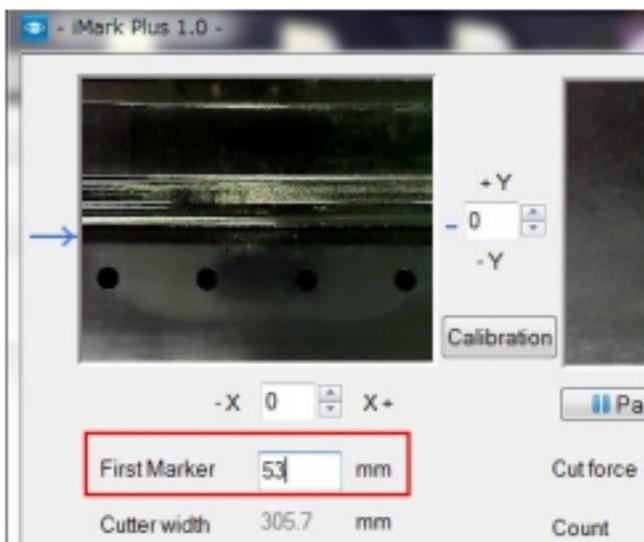


7. Haga clic en el botón "Abrir archivo" para cargar el archivo de datos de corte (multiple_labels test contour 32x45.ai) de la hoja de corte de prueba en el software iMark Plus.

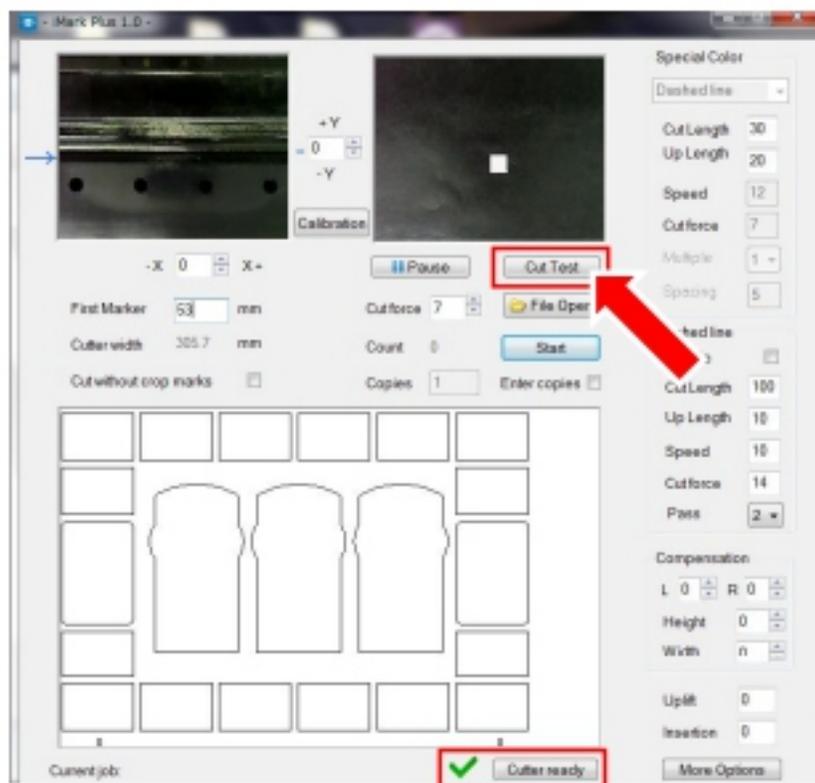
El archivo de datos de corte (multiple_labels test contour 32x45.ai) de la hoja de corte de prueba se incluye en el CD de accesorios del F-Mark2. Copie este archivo en el ordenador si es necesario.



8. Introduzca "53" en el "Primer Marcador". Este valor representa la distancia desde el borde frontal de la "Hoja de Prueba" hasta la "Primera Marca de Corte".



9. Asegúrese de que “Cortador listo” se muestre en la parte inferior de la ventana del software iMark Plus y luego haga clic en el botón “Prueba de corte” para realizar la prueba de corte en la hoja de corte de prueba.



18. Ajuste de la posición de corte

Después de realizar el corte de prueba con la hoja de corte de prueba, ajuste la posición de corte.

Ajuste de la posición de corte en dirección X. La posición de corte en dirección X se puede ajustar introduciendo los valores en la parte inferior de la ventana de vista previa de la cámara en el software iMark Plus. Si se introducen los valores en X, la posición de corte se puede desplazar a la dirección horizontal del material.

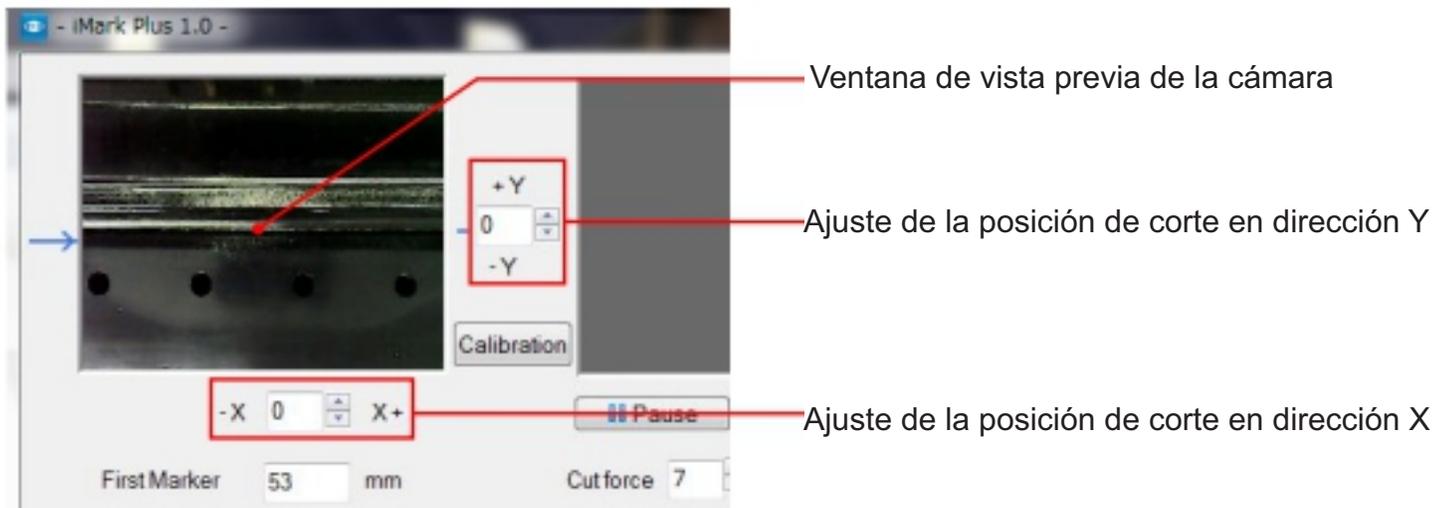
Ajuste de la posición de corte en dirección Y.

La posición de corte en dirección Y se puede ajustar introduciendo los valores en la parte derecha de la ventana de vista previa de la cámara en el software iMark Plus.

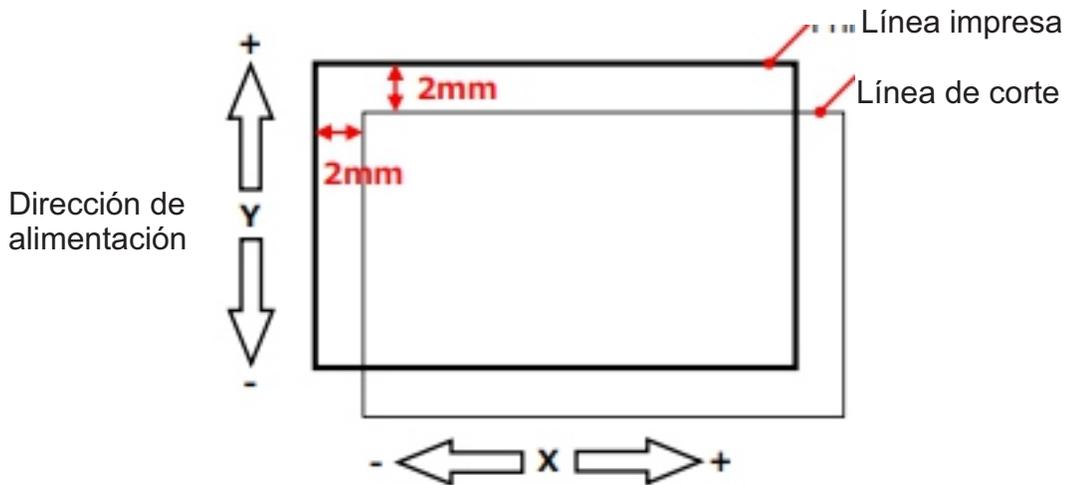
Si se introducen los valores en Y, la posición de corte se puede desplazar a la dirección vertical del material.

Unidad de entrada para X e Y: 0,1 mm.

Por ejemplo, el valor introducido es 10 = 1 mm.

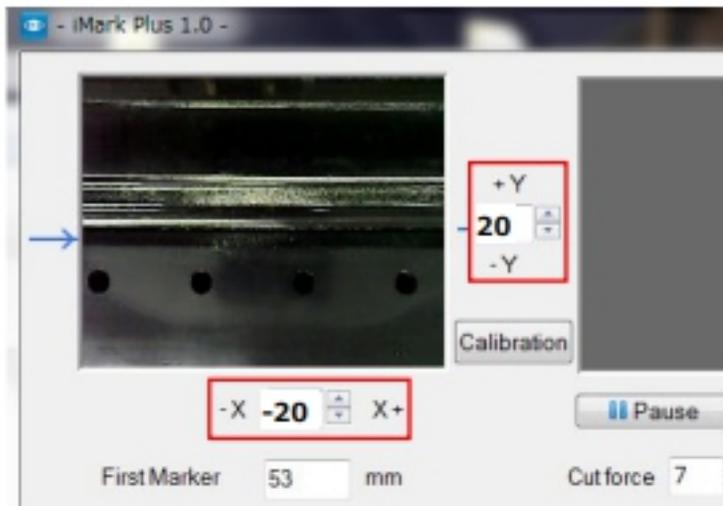


Por ejemplo, cuando la posición de corte se cambia como se muestra en el dibujo a continuación.



En tal caso,

1. Ingrese "-20" en la X y "20" en la Y.



2. A continuación, haga clic en el botón "Prueba de corte" para realizar la prueba y confirmar la posición de corte.

AVISO

Los valores introducidos para X e Y no serán efectivos para la posición de corte si no se realiza el corte haciendo clic en el botón "Prueba de corte".

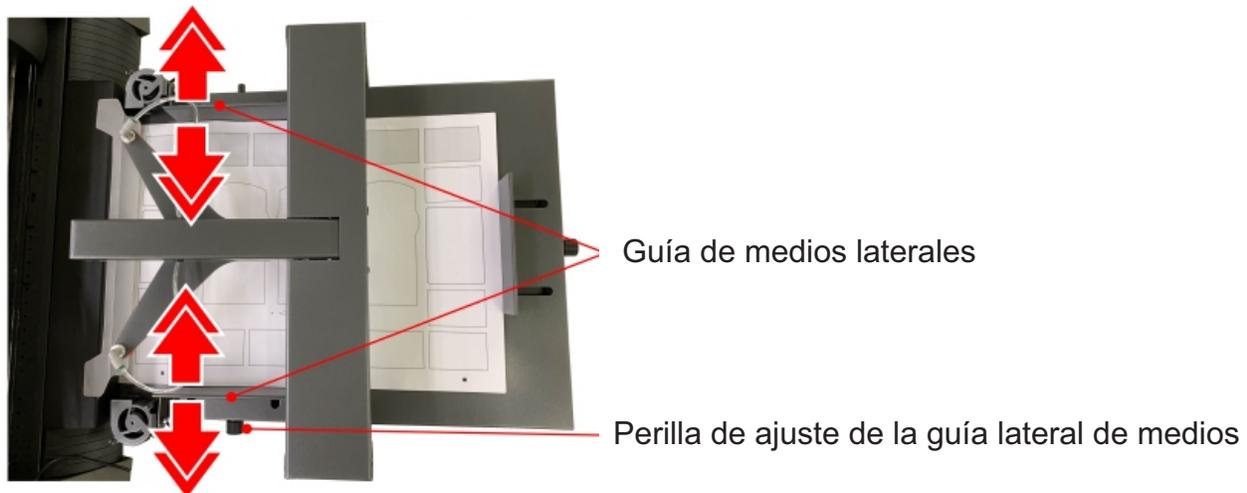
Por lo tanto, después de introducir los valores para X e Y, asegúrese de hacer clic en el botón "Prueba de corte" para realizar el corte.

Los valores introducidos para X e Y se restablecen a 0 al hacer clic en el botón "Iniciar" y realizar el corte, pero cada valor introducido será efectivo para corregir la posición de corte. Dependiendo del tipo de material, los valores de ajuste de X e Y pueden no ser 1 = 0,1 mm. Ajuste los valores de ajuste de X e Y según el resultado del corte.

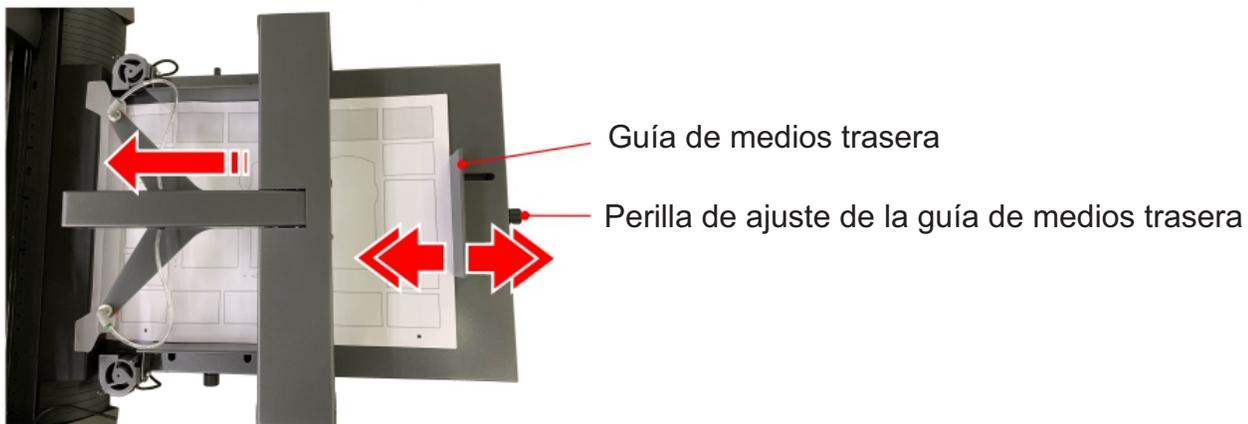
19. Aviso sobre la carga de material en la F-Mark2

Al cargar el material en la F-Mark2, siga el procedimiento que se indica a continuación.

1. Carga del material en la bandeja de suministro de material de la F-Mark2.
2. Ajuste la posición de la guía lateral del material según el ancho del material que se vaya a utilizar. (Al ajustar la posición de la guía lateral del material, hágalo de modo que toque ligeramente el lateral del material que se vaya a utilizar).



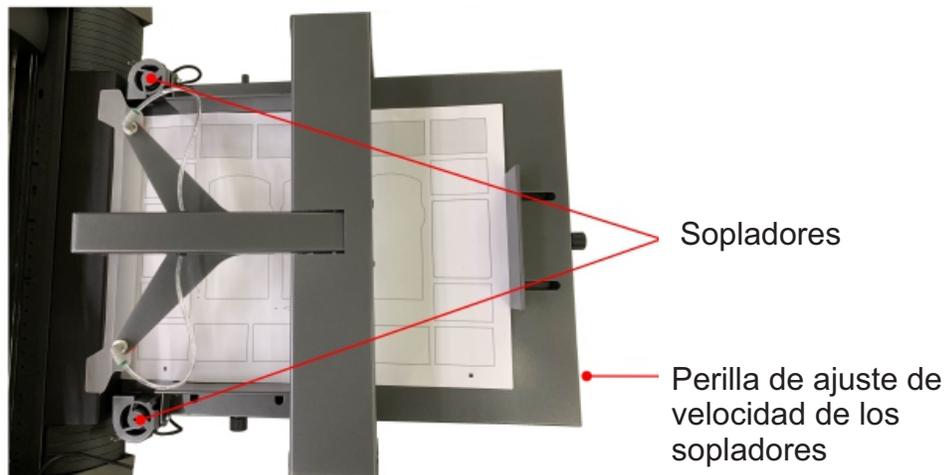
3. Ajuste la posición de la guía trasera del material según la longitud del material que vaya a utilizar. (Al ajustar la posición de la guía trasera del material, hágalo de modo que el borde frontal del material quede ligeramente presionado contra la parte frontal interior de la bandeja de suministro de material).



5. Empuje el borde frontal del material en la bandeja de suministro de material.

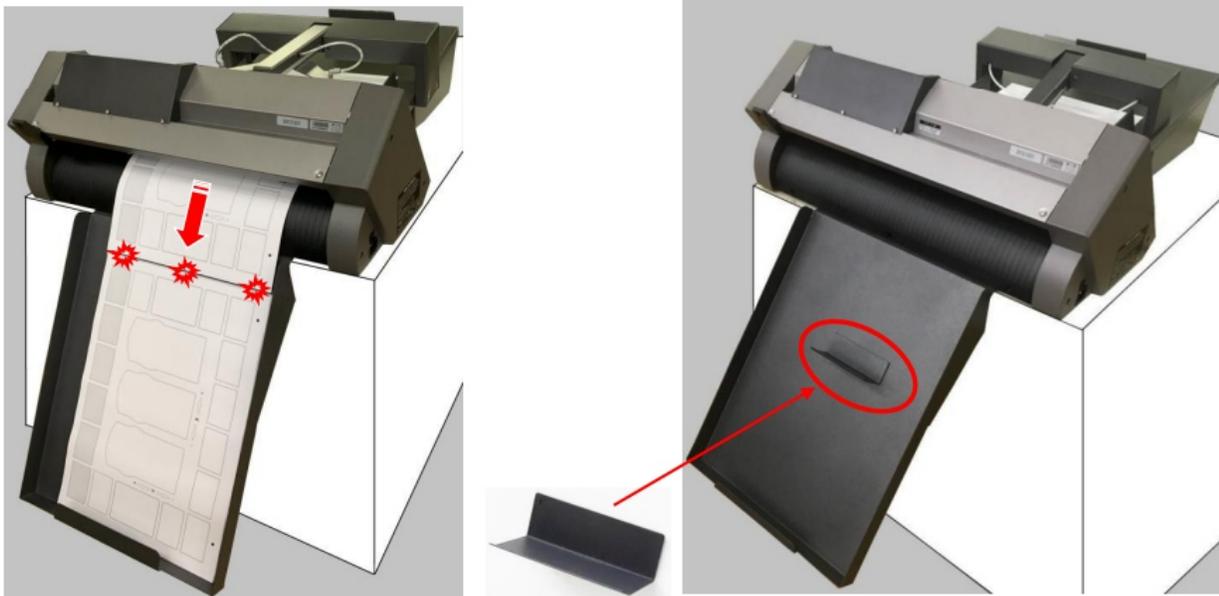


4. Al utilizar sopladores, ajuste su velocidad de rotación y el ancho de la guía lateral del material para que el material se eleve ligeramente.



20. Cómo usar la placa de tope

Si no se puede realizar un corte correcto debido a que el borde frontal del material cortado con CE7000 interfiere con el material en la bandeja de salida, se puede solucionar el problema colocando la placa de tope en la bandeja de salida.

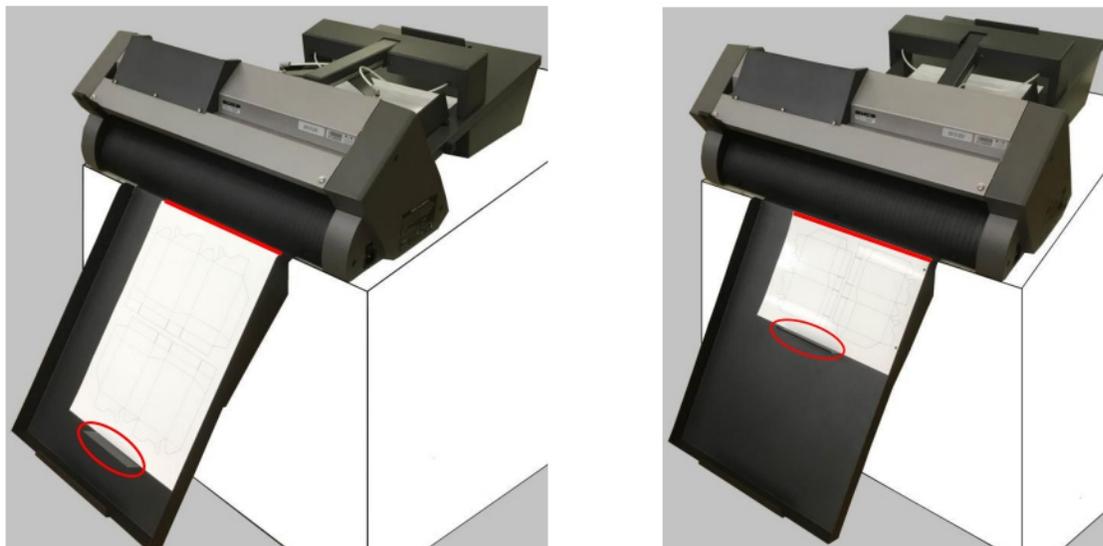


La placa de tope se puede colocar en cualquier posición en la bandeja de salida porque la parte posterior de la placa de tope está magnetizada.

■ Posición de fijación de la placa de tope

Al fijar la placa de tope a la bandeja de salida, ajuste su posición según el tamaño del material que se vaya a utilizar.

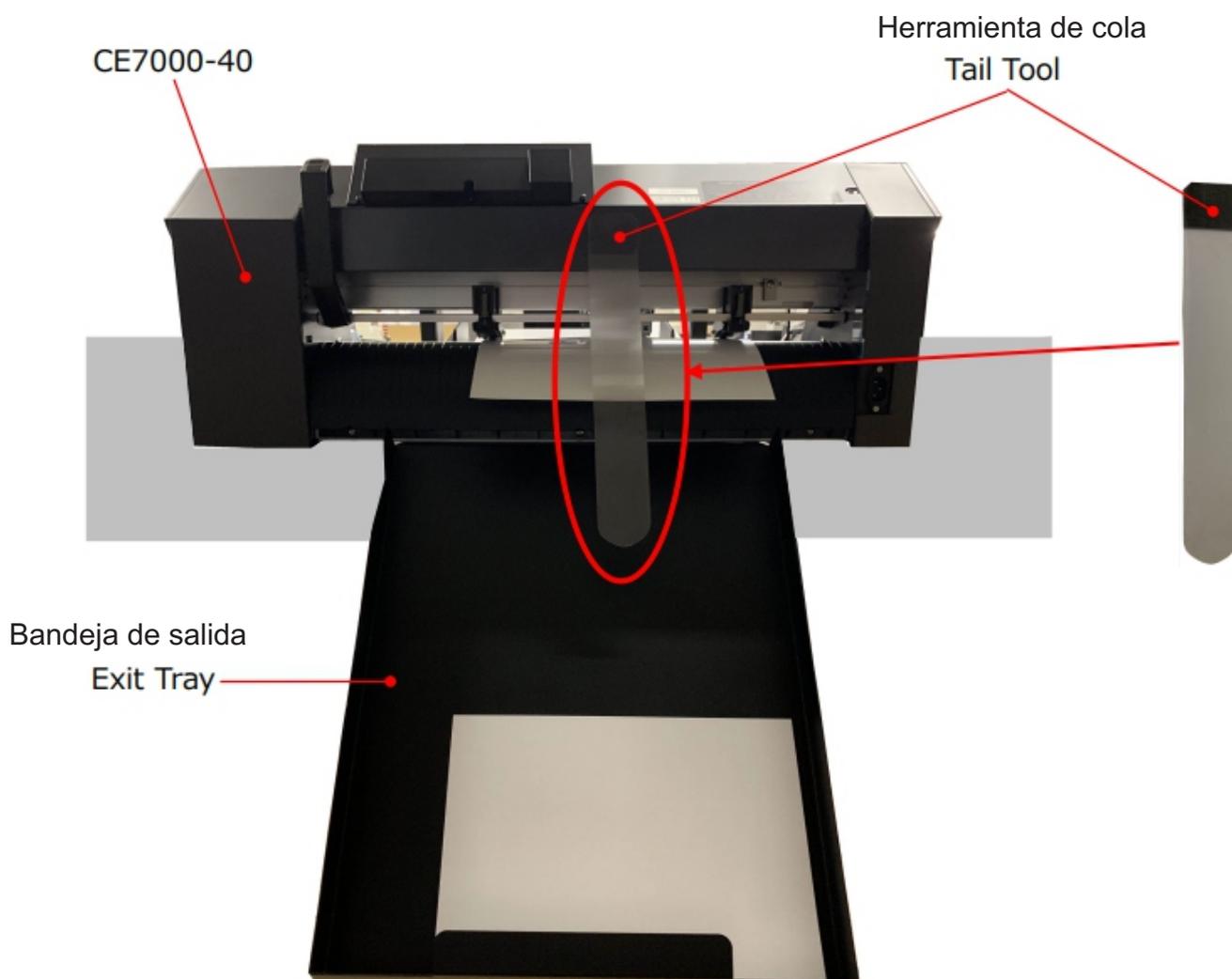
Ajuste la posición de la placa de tope de modo que el borde frontal del material quede por encima de la bandeja de salida.



21. Cómo usar la herramienta de cola

Al instalar la herramienta de cola en la parte trasera del CE7000-40, el material cortado con el CE7000-40 encajará en la bandeja de salida sin desperdiciarse.

- Instale la herramienta de cola en la parte trasera del CE7000-40 como se muestra en la imagen a continuación.



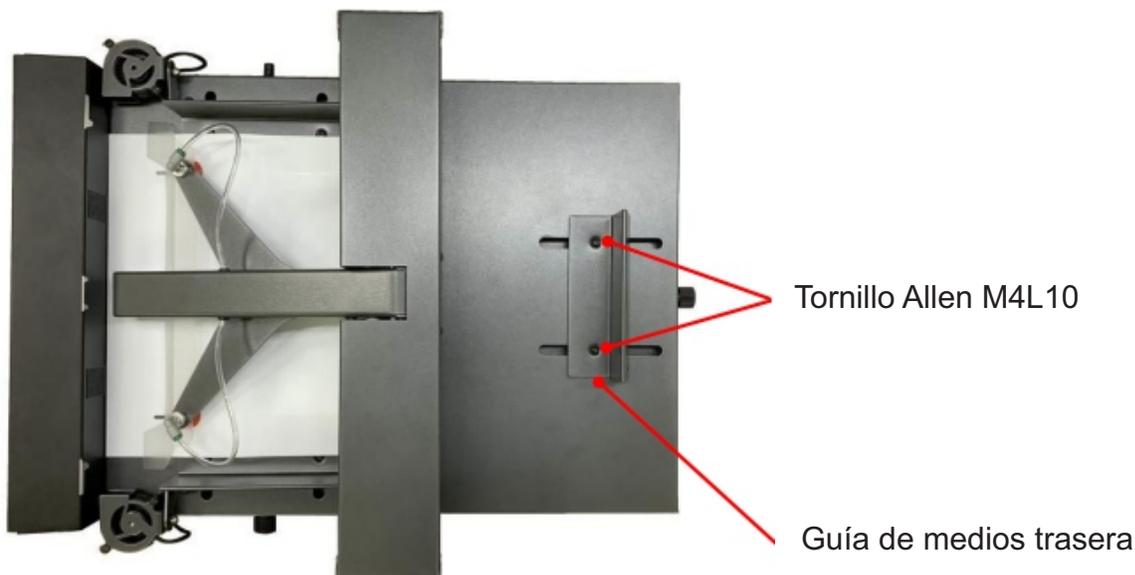
22. Cómo instalar la placa de extensión (se vende por separado)

Al instalar la placa de extensión en la F-Mark2, se pueden usar materiales de impresión de entre 500 mm y 700 mm de longitud.

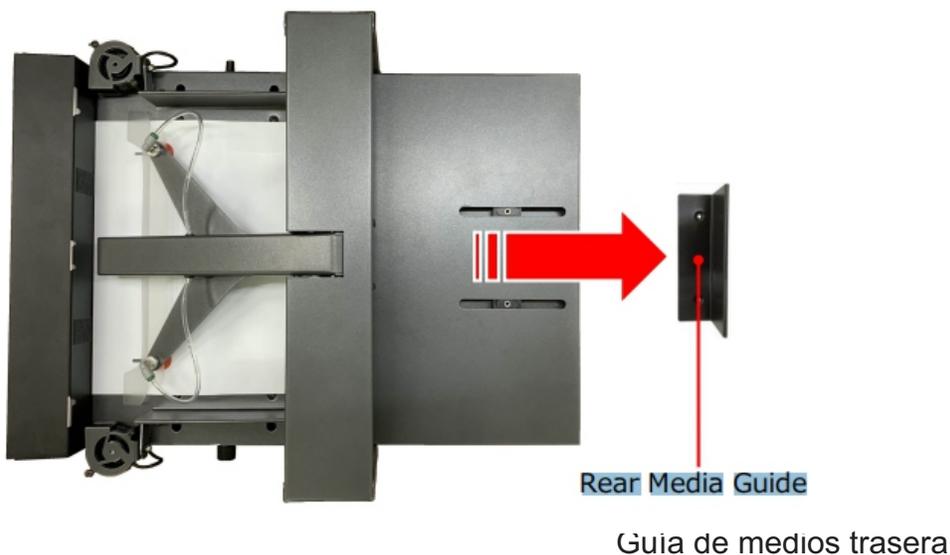
AVISO

La placa de extensión no está incluida en los accesorios de la F-Mark2. Se vende por separado. Para instalarla en la F-Mark2, siga el siguiente procedimiento:

1. Retire los dos tornillos Allen M4L10 que sujetan la guía trasera del material de impresión de la F-Mark2 con la llave Allen de 2,5 mm.



2. Separe la guía de medios trasera del F-Mark2



23. Cómo reemplazar las ventosas y la tapa de inserción

- El F-Mark2 incluye dos ventosas para el reemplazo inicial.
- La tapa de inserción no está incluida en el F-Mark2; cómprela para reemplazarla.

Ventosas

Si la F-Mark2 no recoge el material correctamente, sustituya las ventosas.
Reemplace la ventosa al menos una vez al año para una recogida estable del material.

Solapa de inserción

La solapa de inserción ayuda a mantener el material plano al insertarlo en la CE7000-40.
Reemplace la solapa de inserción si está dañada.

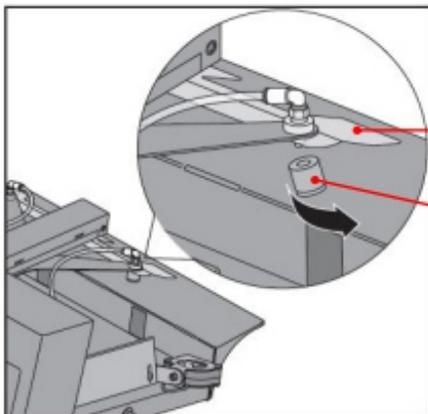
AVISO

Se incluyen dos ventosas en los accesorios de la F-Mark2 para el primer reemplazo. Adquiera estas dos ventosas para el próximo reemplazo.

La solapa de inserción no está incluida en los accesorios de la F-Mark2; adquiera esta para reemplazarla.

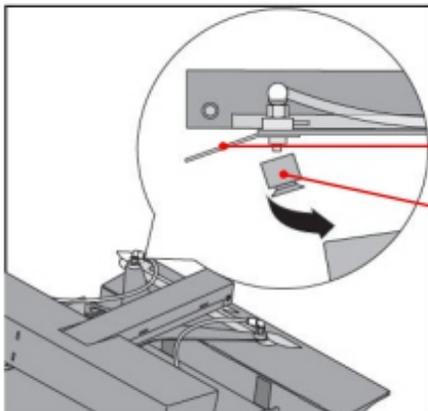
Al reemplazar las ventosas y la solapa de inserción, siga el procedimiento a continuación

1. Retire las ventosas. Se pueden retirar fácilmente tirando en diagonal.



1. Retire las ventosas. Se pueden retirar fácilmente tirando en diagonal.

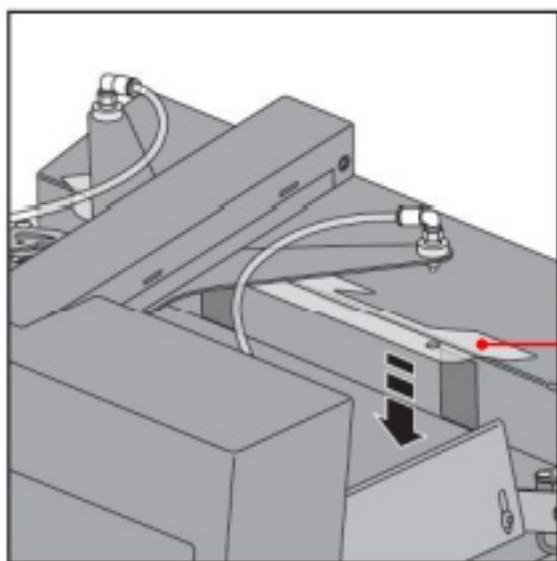
Ventosa



Colgajo de inserción

Ventosa

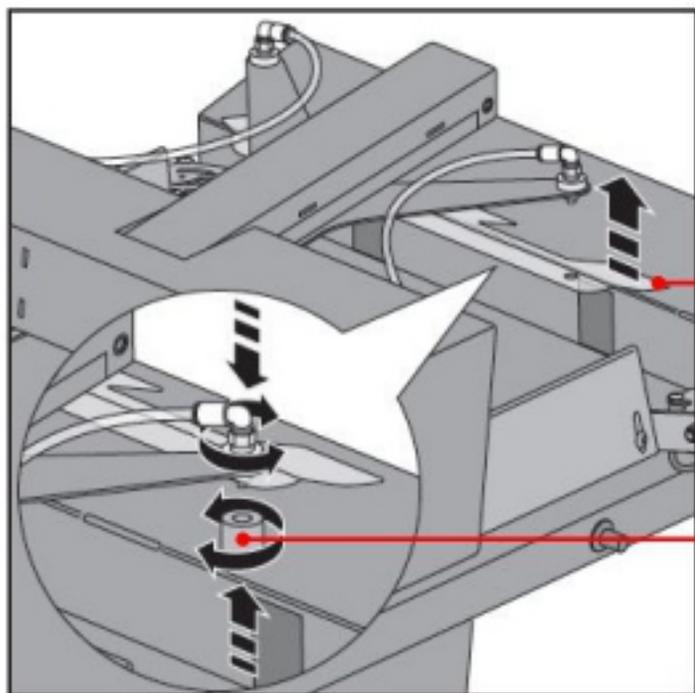
2. Vuelva a colocar la solapa de inserción si es necesario.



Colgajo de inserción

3. Inserte la pestaña de inserción en la conexión de las ventosas,

ubicada en el borde frontal del brazo, y luego inserte las ventosas. Al insertar las ventosas, hágalo girando para que queden firmemente insertadas hasta el final de la conexión mientras sujeta el brazo.



Colgajo de inserción

Ventosa

24. Solución de problemas

1. El brazo no realiza la operación inicial incluso si enciende F-Mark2.

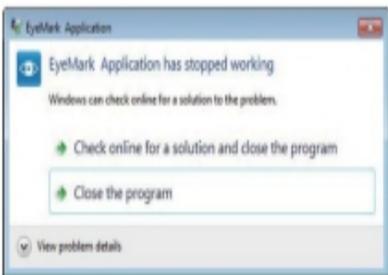
Síntoma	comprobar artículos	Soluciones
El brazo no realiza la operación inicial incluso si se enciende el F-Mark2.	Compruebe que la luz verde del interruptor de encendido esté encendida.	Compruebe que la conexión del adaptador de corriente CA y el cable de alimentación estén conectados correctamente.
	Compruebe que la luz verde del adaptador de corriente CA esté encendida.	Compruebe que el cable de alimentación del adaptador de corriente CA no esté dañado. Si el cable de alimentación está dañado, deje de usarlo inmediatamente y reemplácelo.
		Compruebe que el adaptador de CA esté conectado correctamente. Si la luz verde del adaptador de CA no se enciende, aunque esté conectado correctamente, deje de usar el adaptador de CA inmediatamente y sustitúyalo.
Cuando la luz verde del interruptor de encendido está encendida.	Gire la perilla de ajuste de velocidad del ventilador en sentido horario para comprobar si gira. Contacte con el distribuidor e indíquele los síntomas.	

2. Al hacer clic en el botón “Prueba de corte” o “Iniciar” en el software iMark Plus, se mostrará el mensaje “Alimentador F-Mark apagado o no conectado; protección de software no conectada” en la computadora operada y F-Mark2 no funcionará.

Síntoma	comprobar artículos	Soluciones
<p>Al hacer clic en el botón "Prueba de corte" o "Iniciar" en el software iMark Plus, se mostrará el mensaje "Alimentador F-Mark apagado o no conectado. Protección de software no conectada" en el ordenador y el F-Mark2 no funcionará.</p> 	<p>Compruebe que el F-Mark2 esté encendido.</p>	<p>Consulte “El brazo no realiza la operación inicial incluso si enciende el F-Mark2”.</p>
	<p>Compruebe que la conexión del cable USB esté correctamente conectada.</p>	<p>Compruebe que el cable USB del ordenador en funcionamiento esté conectado correctamente al concentrador USB.</p>
		<p>Compruebe que el cable USB del C7000 esté conectado correctamente al concentrador</p>
	<p>Compruebe que el cable USB y los conectores del concentrador USB no estén dañados.</p>	<p>Compruebe que el cable USB de la cámara esté conectado correctamente.</p>
	<p>Coloque las manos debajo de la cámara y compruebe que aparecen en la ventana de vista previa del software iMark Plus.</p>	<p>Si está dañado, deje de usar inmediatamente el artículo dañado y reemplácelo.</p>
		<p>Si se muestran las manos. Vuelva a comprobar que todos los cables USB estén conectados correctamente al concentrador USB. Si el F-Mark2 no funciona aunque todos los cables USB estén conectados correctamente, Contacte con el distribuidor.</p>
	<p>Si el problema persiste, reinicie el software iMark Plus y vuelva a encender la computadora.</p>	<p>Connect the USBcablethatfromthe camera directlytoUSBterminal of operatecomputer.And check that thehandsdisplayed or not.</p>

3. Solución de otros síntomas

El botón "Calibración" del software iMark Plus está gris y no permite calibrar.	El CE7000-40 no está conectado al concentrador USB del F-Mark2 con el cable USB.	Conecte el CE7000-40 al concentrador USB mediante un cable USB e inicialícelo. Consulte "Cómo inicializar F-Mark2 y el CE7000-40".
	El ordenador en funcionamiento no está conectado al concentrador USB con el cable USB.	Conecte el ordenador y el concentrador USB con el cable USB e inicialice el CE7000-40. Consulte "Cómo inicializar F-Mark2 y Ce7000".
La ventana de vista previa del software iMark Plus se mostrará en negro.	El cable USB de la cámara no está conectado de forma segura al concentrador USB.	Retire la tapa de los lentes de la cámara.
	La tapa de la lente no se ha quitado de la cámara.	Compruebe que el cable USB de la cámara esté conectado correctamente.
	La inicialización de la conexión de F-Mark2 y CE7000 no se realizó.	Inicialice la conexión de F-Mark2 y CE7000. Consulte "Cómo inicializar F-Mark2 y CE7000-40".
	Se están ejecutando varios programas iMark Plus.	Cierre el software iMarkPlus innecesario.
Se mostrará el siguiente error y el software iMark Plus dejará de funcionar.	El software iMark Plus no puede abrir el archivo si este tiene como nombre caracteres de 2 bytes o caracteres combinados.	Cambie el nombre del archivo por letras o números.



<p>No se puede detectar la cámara del F-Mark2.</p>	<p>El cable USB de la cámara no está conectado de forma segura.</p>	<p>Compruebe que el cable USB de la cámara esté conectado correctamente</p>
	<p>La cámara que no sea la F-Mark2 está conectada a la computadora de operación.</p>	<p>Si la cámara externa está conectada, desconecte cualquier cámara que no sea la F-Mark2 del ordenador. Si la cámara interna está activada en el ordenador, desactívela. Consulte "Aviso sobre el uso del software iMark Plus".</p>
	<p>La configuración de privacidad de la cámara en el ordenador de operación está desactivada.</p>	<p>Active la configuración de privacidad de la cámara del ordenador. Consulte "Aviso sobre el uso del software iMark Plus".</p>
<p>El material no llega al rodillo de presión del CE7000-40 cuando se inserta en el CE7000-40.</p>	<p>El valor de "Inserción" en el software iMark Plus no es suficiente para utilizar la posición de inserción del material.</p>	<p>Ajuste el valor de "Inserción". La unidad de entrada es 0,1 mm. Por lo tanto, si desea cambiar la posición de inserción a 1 mm, introduzca 10 en "Inserción". Después de cambiar el tipo de material, ajuste el valor de "Inserción" para que la inserción en el CE7000-40 sea estable.</p>

Al levantar el material de la bandeja de suministro, este caerá.	Al levantar el material de la bandeja de suministro, este caerá.	Gire la “perilla de ajuste de vacío” en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la fuerza de vacío.
	La superficie de las ventosas está sucia.	Limpie la superficie de las ventosas donde estén en contacto con el medio.
	Las ventosas están deformadas.	Reemplace las ventosas si están deformadas. Reemplace las ventosas al menos una vez al año para una recogida estable del material.
	Las ventosas no están firmemente insertadas hasta el final de la pieza de conexión.	Inserte las ventosas firmemente hasta el final de la pieza de conexión. Consulte “Cómo reemplazar las ventosas y la solapa de inserción”.
Inserte las ventosas firmemente hasta el final de la pieza de conexión. Consulte “Cómo reemplazar las ventosas y la solapa de inserción”.	El valor de “Primer marcador” en el software iMark Plus es incorrecto.	Ajuste la posición de F-Mark2 para que la marca de recorte se muestre en el centro de la ventana de vista previa en el software iMarkPlus.
	Las marcas de corte no se pueden detectar con la cámara debido a que la posición de conexión entre F-Mark2 y CE7000-40 es incorrecta.	Mida la distancia entre el primer marcador (primera marca de corte) y el borde frontal del medio y, a continuación, ingrese el valor correcto para el primer “Primer marcador” en el software iMark Plus.
Al insertar el material en la CE7000-40, este toca el borde de la alfombrilla de corte o el borde de la ranura de la CE7000-40, lo que impide su inserción o se cae.	El valor de "Uplift" en el software iMark Plus no es suficiente para la altura de elevación del material que se va a utilizar.	Ajuste el valor de “Elevación” para que el material no golpee el borde de la alfombrilla de corte ni el borde de la ranura en el CE7000-40.
	El medio a utilizar es rizado.	F-Mark2 no puede utilizar medios rizados.

<p>En ocasiones, no se puede insertar correctamente el material en la F-Mark2 en la CE7000-40.</p>	<p>Los medios de comunicación se han encogido o curvado en un entorno operativo inestable.</p>	<p>Los cambios de temperatura o humedad pueden causar que el material se doble o se encoja. Utilice la F-Mark2 en un entorno operativo estable.</p>
	<p>Los medios no se pueden recoger uno por uno debido a la electricidad estática.</p>	<p>Elimine la electricidad estática del medio que se va a utilizar antes de usarlo.</p>
	<p>La posición de conexión entre F-Mark2 y CE7000-40 se desplaza debido a la vibración durante el funcionamiento.</p>	<p>Utilice la mesa de trabajo F-Mark2onthe stable.</p>
<p>Los valores introducidos o las configuraciones modificadas en el software iMark Plus no se reflejan en el corte.</p>	<p>La "Prueba de corte" del software iMark Plus no se ha realizado después de introducir los valores o cambiar la configuración.</p>	<p>Después de ingresar los valores o cambiar la configuración en el software iMarkPlus, asegúrese de realizar la "Prueba de corte" para habilitar los valores ingresados o la configuración modificada.</p>
<p>La posición de corte X no está alineada.</p>	<p>El rodillo de presión del lado izquierdo se ha desplazado después de realizar la calibración.</p>	<p>Ajuste la posición del rodillo de empuje izquierdo a la posición correcta y vuelva a calibrar. Consulte "Cómo inicializar F-Mark2 y CE7000-40" y "Cómo calibrar F-Mark2".</p>
<p>La posición de corte Y no está alineada.</p>	<p>El ángulo de la cámara se ha modificado después de realizar la calibración.</p>	<p>Ajuste el ángulo de la cámara al correcto y vuelva a calibrarla. Consulte "Cómo ajustar el ángulo de la cámara" y "Cómo calibrar el F-Mark2".</p>