

# ***F-Mark2***

**Auto sheet feeder**

## **Software manual**

---

F-Mark2 software manual\_02E

# CONTENIDO

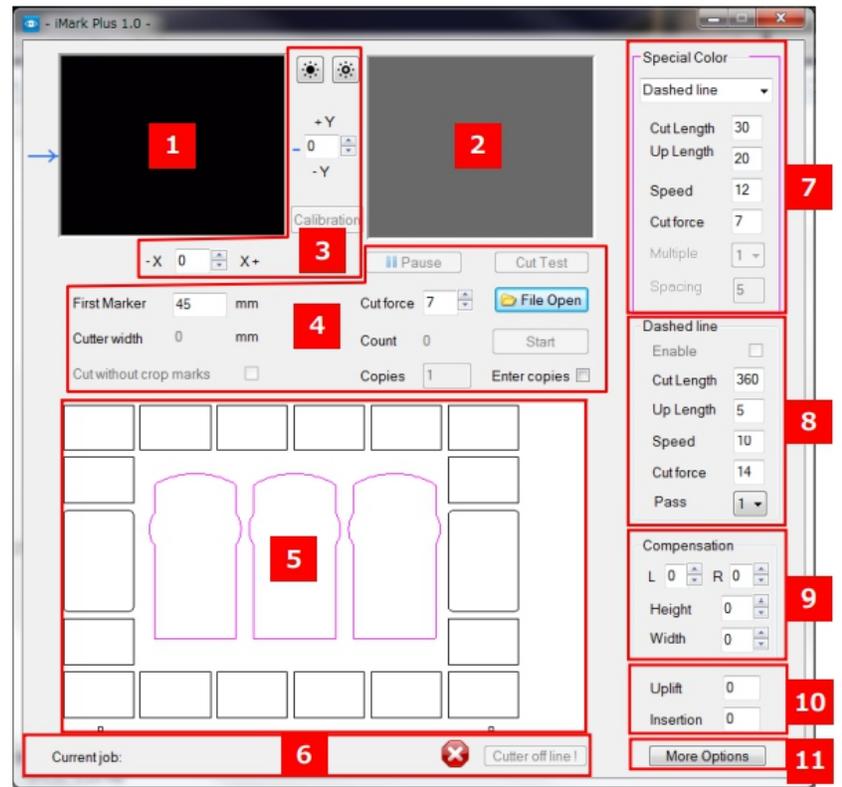
1. Diseño del panel del software iMark Plus .....	1
2. Diseño del archivo gráfico .....	2
3. Capas para imprimir .....	3
4. Capas para cortar .....	4
5. Guardar archivo para cortar .....	5
6. Posición de las marcas de corte y área de corte .....	7
7. Cómo usar "Abrir archivo", "Primer marcador" y "Abrir último trabajo" .....	8
8. Mensajes de estado y error del software iMark Plus .....	9
9. Cómo usar "Ajuste del brillo de la cámara", "Ajuste de la posición de corte", "Pausa" y "Corte de prueba" .....	12
10. Cómo usar "Fuerza de corte", "Cortar sin marcas de corte", "Inicio" y "Copias" .....	13
11. Cómo usar el ajuste de la posición de corte .....	15
12. Cómo calibrar el F-Mark2 .....	17
13. Cómo usar la Compensación .....	23
14. Cómo usar la Línea Discontinua .....	24
15. Cómo usar el Color Especial .....	26
16. Cómo usar el Medio Corte en el Color Especial (Líneas Magenta: Medio Corte, Líneas Negras: Medio Corte) .....	21
17. Cómo usar el Medio Corte en el Color Especial (Líneas Magenta: Medio Corte, Líneas Negras: Corte de Perforación) .....	28
18. Cómo usar la Línea Discontinua en el Color Especial (Líneas Magenta: Corte de Perforación, Líneas Negras: Medio Corte) .....	29
19. Cómo usar la Línea Discontinua en el Color Especial (Líneas Magenta: Corte de Perforación, Líneas Negras: Corte de Perforación) .....	31
20. Cómo usar el Hendido de Cuchilla en el Color Especial .....	33
21. Cómo usar el Hendido de Cuchilla en el Color Especial (Líneas Magenta: Hendido de Cuchilla, Líneas negras: Corte a la mitad) .....	36
22. Cómo usar el hendido de cuchilla en Color especial (Líneas magenta: Hendido de cuchilla, Líneas negras: Corte de perforación) .....	38
23. Cómo usar "Levantarse" e "Insertar" .....	40
24. Cómo usar "Velocidad predeterminada", "Ordenar la dirección de corte" y "Guardar configuración de corte" y "Cargar configuración de corte" en el botón "Más opciones" .....	41

## 1. Diseño de la ventana del software iMark Plus

- El software iMark Plus es un software específico para el funcionamiento del plotter de corte CE7000-40 y el alimentador automático de hojas F-Mark2.
- El software se puede instalar en el ordenador desde el CD de accesorios del F-Mark2. No es necesario instalar el controlador de Windows del plotter de corte CE7000 para utilizar el CE7000-ASF (CE7000-40 + F-Mark2).

Para saber cómo instalar el software iMark Plus en el ordenador, consulte el “Manual de usuario de configuración del F-Mark2”.

- Los diferentes modos de corte están disponibles mediante los parámetros del software iMark Plus.
- El software iMark Plus escanea rápidamente dos puntos de las marcas de registro mediante una cámara CCD para alinear la posición de corte.



- 1 Vista actual de la cámara
- 2 Última toma de la cámara
- 3 Comandos de calibración
- 4 Área de comandos comunes
- 5 Área de vista previa
- 6 Barra de visualización de estado
- 7 Panel de colores especiales  
(Activo cuando los archivos gráficos contienen líneas magenta)
- 8 Panel de líneas discontinuas
- 9 Compensación
- 10 Ajuste del movimiento mecánico de la F-Mark2

## 2. Diseño de archivo de gráficos

Al cortar etiquetas con el software iMark Plus, se recomienda crear capas separadas para cada gráfico, como se muestra a continuación.

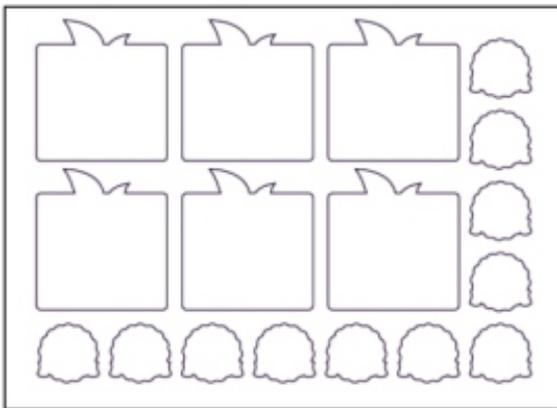
- Capa de gráficos

Capa donde solo se dibuja el diseño de la etiqueta.



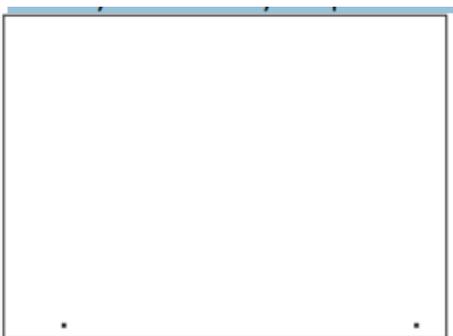
- Contorno de corte

Capa donde solo se dibujan los contornos de las etiquetas que se cortarán con F-Mark2.



- Capa de marcas de corte

Capa donde solo se dibujan las marcas de corte.



- Archivo para imprimir etiquetas.

Al imprimir etiquetas con la impresora, active las capas de gráficos y de marcas de corte, guarde el archivo e imprímalo.

- Archivo para cortar los contornos de las etiquetas.

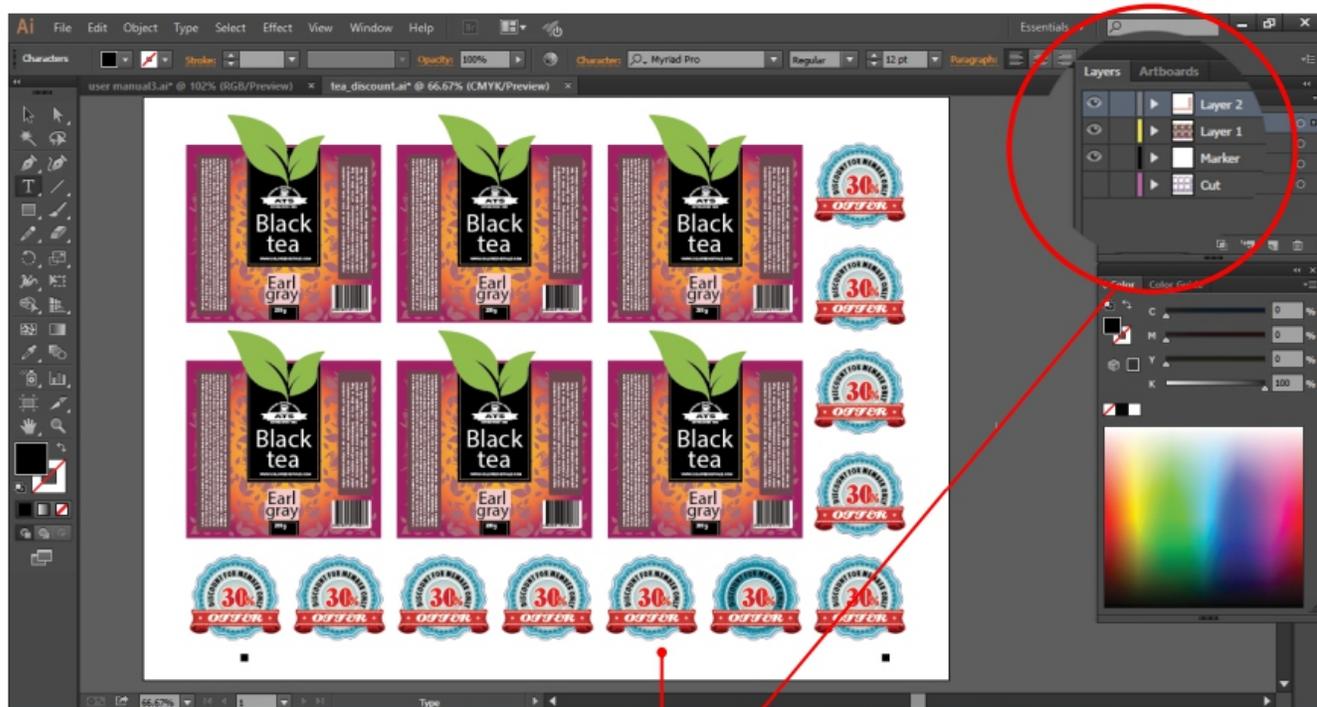
Al cortar los contornos de las etiquetas con F-Mark2, active las capas de contorno de corte y de marcas de corte y guarde el archivo con un nombre diferente al del archivo para imprimir.

- Al editar un archivo en formato PDF.

Si edita un archivo guardado en formato PDF con Illustrator o Corel Draw, el marco exterior podría generarse automáticamente como borde de la página. Este marco exterior no es necesario para la impresión y el corte de etiquetas y puede causar problemas con el software iMark Plus; elimínelo.

### 3. Capas para imprimir

- Al imprimir etiquetas con la impresora, active las capas de Gráficos y Marcas de corte, guarde el archivo e imprímalo.
- Desactive la capa de Contorno de corte para evitar que se impriman las líneas de contorno en las etiquetas.



Para el archivo de impresión de etiquetas, active solo las capas de Gráficos y Marcas de corte.

## 4. Capas para cortar

- **Archivo para los contornos de las etiquetas que se van a cortar.**

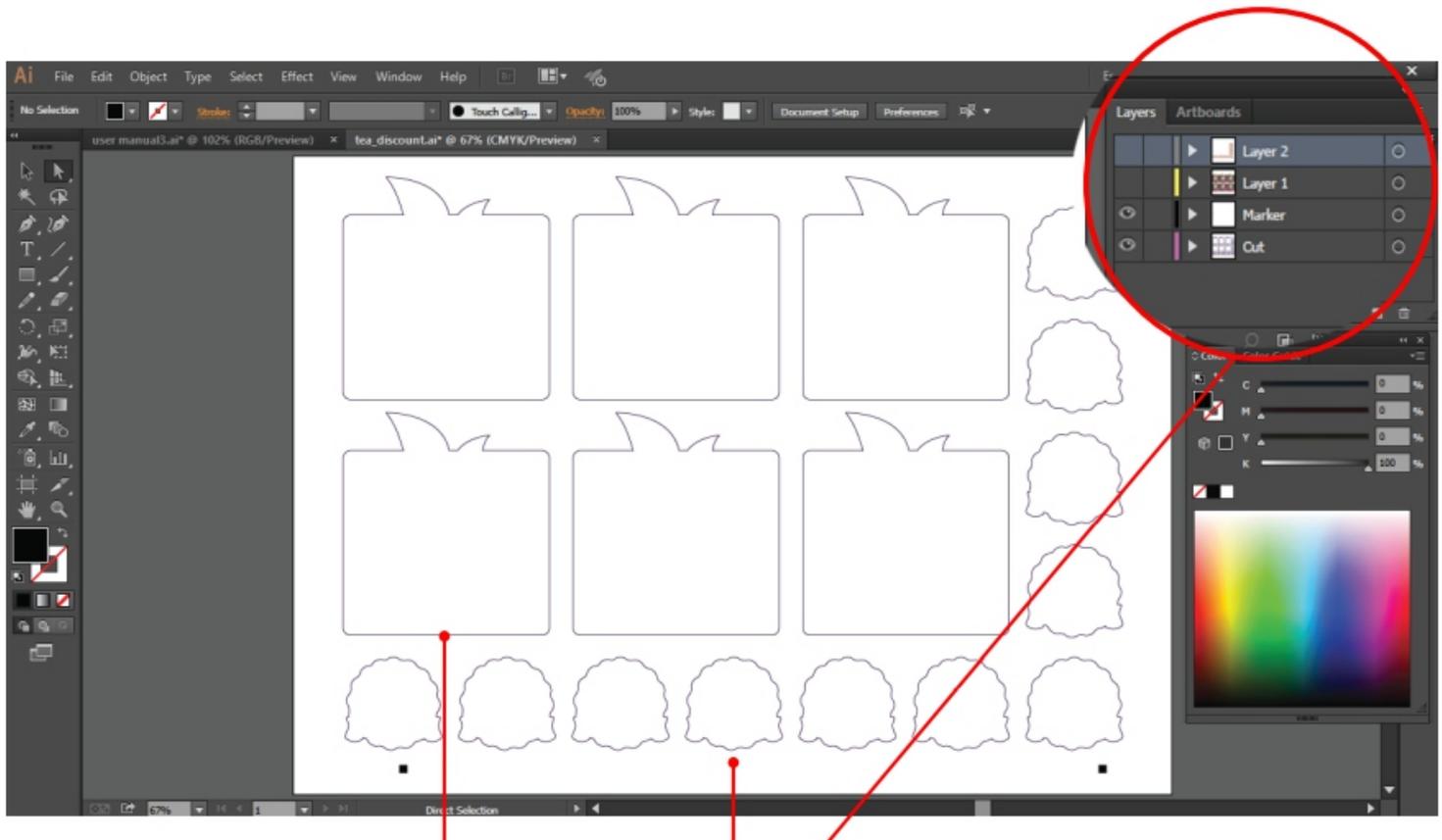
Al cortar los contornos de las etiquetas con F-Mark2, active las **capas de corte de contorno** y de **marcas de corte**, y guarde el archivo con un nombre diferente al del archivo para imprimir.

- **Desactive la capa de gráficos.**

- Si utiliza la función "Guías", oculte las guías o elimínelas antes de guardar el archivo.

### AVISO:

- Utilice una línea continua para dibujar los contornos de las etiquetas que se van a cortar. Si utiliza una línea discontinua, el software iMark Plus no funcionará correctamente.

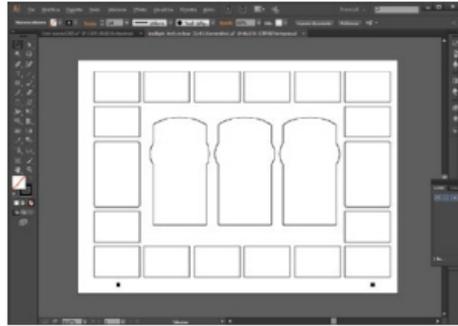


Utilice línea continua.

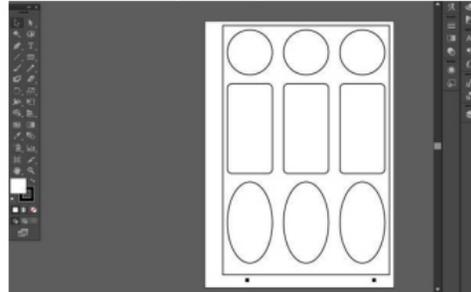
Para el archivo de formas de contorno de las etiquetas que se van a cortar, habilite solo la capa de contorno de corte y la capa de marcas de corte.

## 5. Guardar archivo para cortar

- Al guardar gráficos de contorno de corte en soportes de tamaño A3, SRA3 o A3 extendido, guárdelos en la vista "Horizontal".



- Al guardar gráficos de contorno de corte en soportes de tamaño A4, guárdelos en la vista "Vertical".



- No es necesario usar anchos de línea ni colores específicos en iMark Plus para crear líneas de corte.
- Dibuje las líneas de corte como una línea continua.
- Asegúrese de colocar las marcas de corte en la parte inferior de los gráficos.
- iMark Plus es compatible con todas las versiones de Illustrator y Corel Draw.
- Las líneas magenta de iMark Plus se tratarán de forma especial.

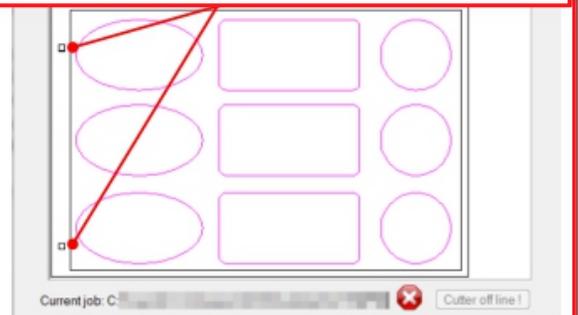
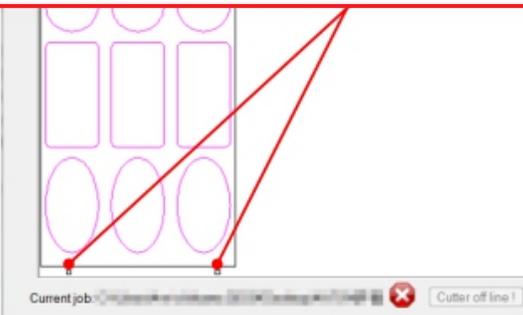
### AVISO

Al cargar el archivo de gráficos de contorno de corte dibujado con la orientación correcta en el software iMark Plus, las marcas de corte siempre se mostrarán en la parte inferior de la ventana de vista previa.

Si las marcas de corte se muestran verticalmente, el software iMark Plus no podrá detectarlas. Por lo tanto, corrija la orientación del archivo de gráficos de contorno de corte.

Las marcas de corte deben mostrarse en la parte inferior de la ventana de vista previa.

Si las marcas de corte se muestran verticalmente, el software iMark Plus no

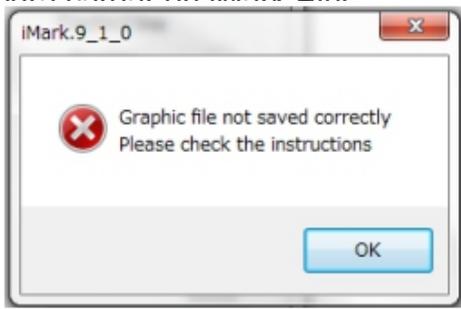


### **Aviso al guardar un archivo de Illustrator.**

- Al guardar el archivo de gráficos de contorno de corte dibujado con Illustrator, active las capas de contorno de corte y de marcas de corte, y guárdelo en formato Illustrator 8.



Al cargar en iMark Plus un archivo de gráficos de contorno de corte que no se haya guardado en formato Illustrator 8, se mostrará el mensaje "Archivo de gráficos no guardado correctamente" y el archivo no se podrá cargar en iMark Plus.



### **Aviso al guardar un archivo de Corel Draw.**

- Al guardar el archivo de gráficos de contorno de corte dibujado con Corel Draw y exportarlo al formato EPS, active la casilla "Solo selección" y seleccione la forma del contorno de las etiquetas y las marcas de corte, y guárdelas.

### **Aviso al nombrar el archivo de gráficos de contorno de corte.**

- Si se utilizan caracteres de 2 bytes en el nombre del archivo de gráficos de contorno de corte, es posible que iMark Plus no funcione correctamente. Utilice letras y números para el nombre del archivo.
- Al asignar un nombre al archivo de gráficos de contorno de corte, asigne un nombre diferente al archivo de impresión, como se indica a continuación.

Por ejemplo:

Nombre del archivo de gráficos de impresión: Label.ai

Nombre del archivo de gráficos de corte: Label\_Contour.ai

## 6. Posición de las marcas de corte y área de corte

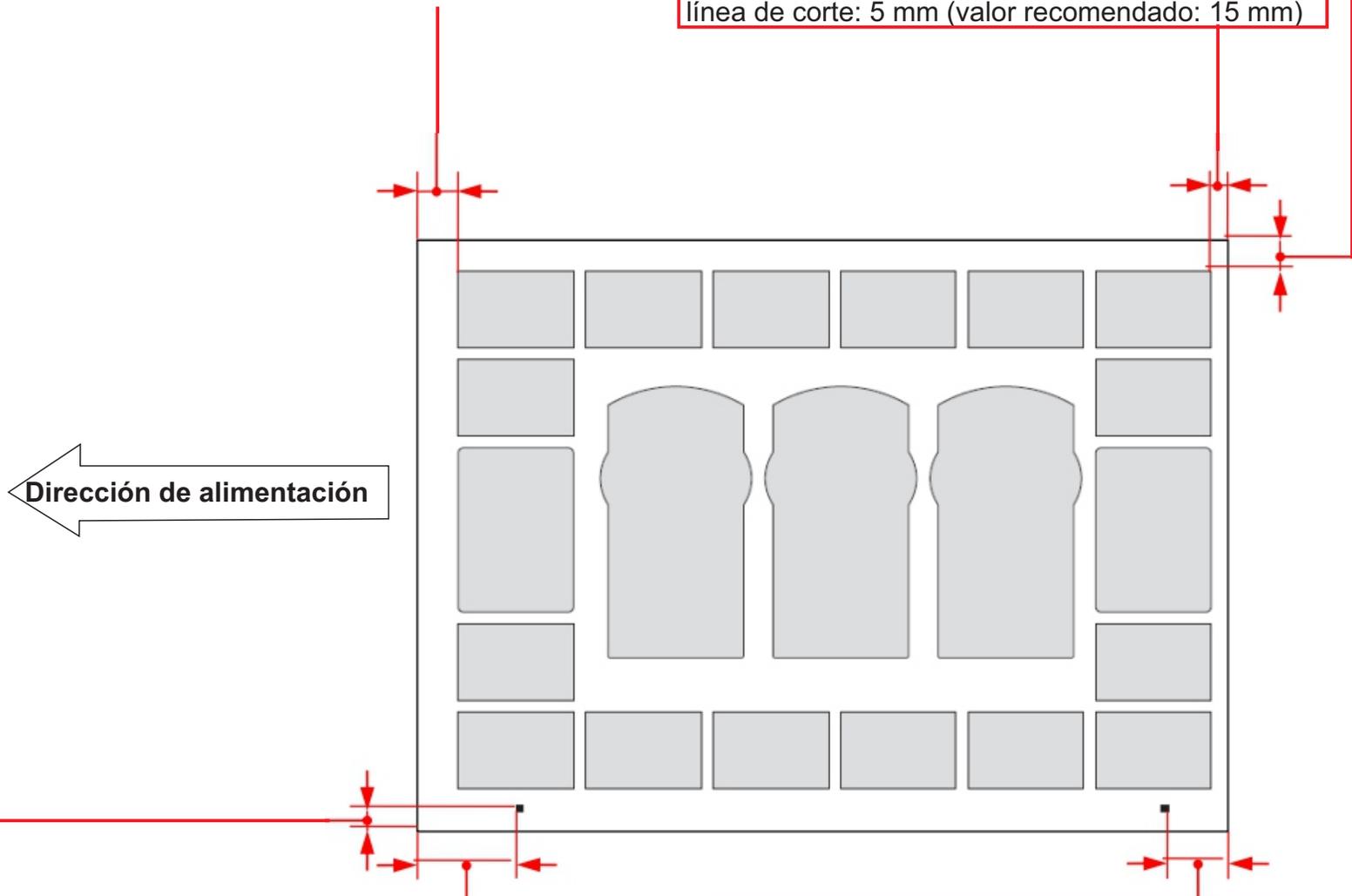
Distancia mínima desde el borde frontal hasta la línea de corte

Medio corte: 20 mm (valor recomendado: 30 mm)

Línea discontinua: 25 mm (valor recomendado: 35 mm)

Distancia mínima desde el borde superior hasta la línea de corte: 5 mm (valor recomendado: 15 mm)

Distancia mínima desde la parte trasera hasta la línea de corte: 5 mm (valor recomendado: 15 mm)

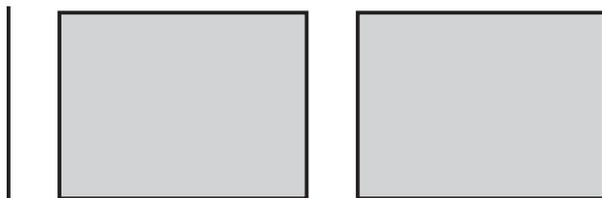


Distancia mínima desde el borde frontal hasta la primera marca de corte: 40 mm. Las marcas de corte tienen un cuadrado de 4 mm.

Distancia mínima desde el extremo inferior hasta la marca de corte: 6 mm

Distancia mínima desde la parte trasera hasta la segunda marca de corte: 20 mm

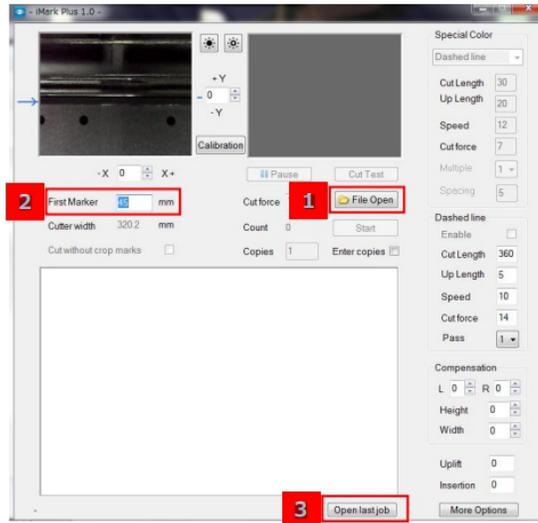
### Espaciado entre gráficos impresos y marcas corporativas



Distancia mínima desde los gráficos hasta la marca de corte: 5 mm

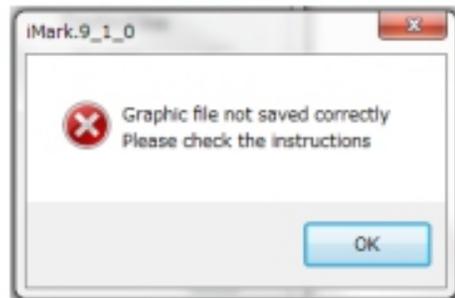
Distancia mínima desde el extremo inferior hasta la marca de corte: 6 mm

## 7. Cómo usar "Abrir archivo", "Primer marcador" y "Abrir último trabajo"



### 1 Abrir archivo

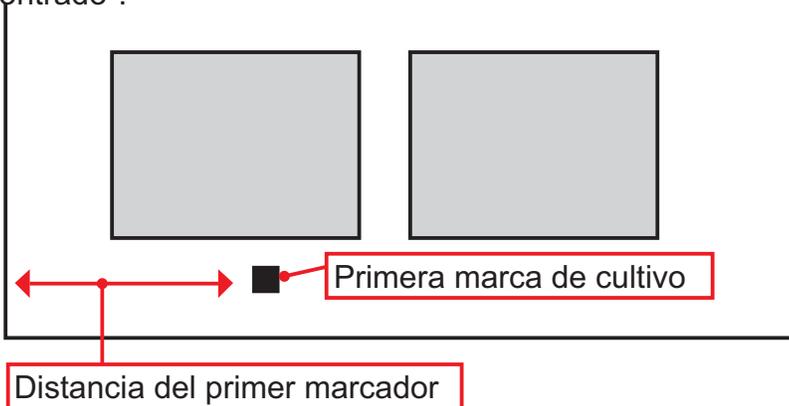
El botón "Abrir archivo" permite cargar el archivo de gráficos de contorno de corte en iMark Plus. Al cargar en iMark Plus un archivo de gráficos de contorno de corte que no se haya guardado en formato Illustrator 8, se mostrará el mensaje "Archivo gráfico no guardado correctamente" y no se podrá cargar.



### 2 Primer marcador

Para el "Primer marcador", introduzca la distancia desde el borde frontal del material hasta la "Primera marca de corte".

El error de este valor es de aproximadamente 5 mm. Si el valor introducido para el "Primer marcador" es muy diferente o la marca de corte no está centrada en la cámara, se mostrará el mensaje "Marcador no encontrado".

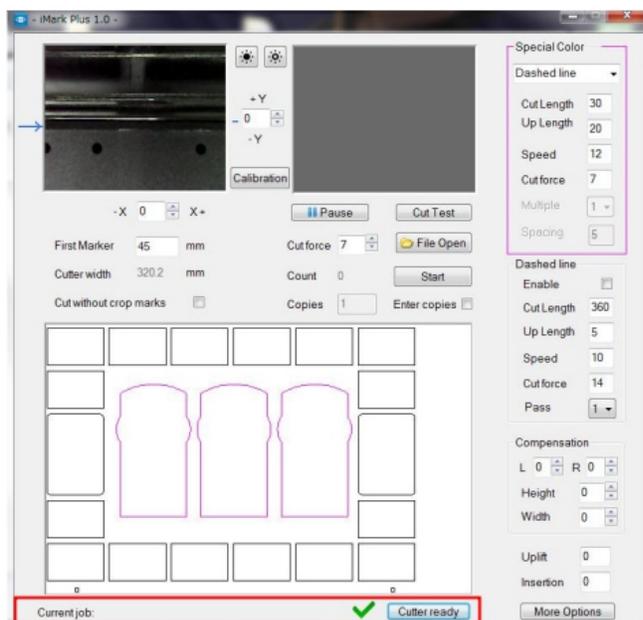


### 3. Abrir último trabajo

Al hacer clic en el botón "Abrir último trabajo", el archivo gráfico de la forma del contorno de corte utilizado la última vez se carga en el software iMark Plus.

## 8. Mensajes de estado y error del software iMark Plus

El estado actual de la F-Mark2 se mostrará en la parte inferior de la ventana del software iMark Plus.



### ● Trabajo actual

Al cargar el archivo de gráficos de contorno de corte en el software iMark Plus, el directorio del archivo cargado en el ordenador se mostrará en "Trabajo actual".

Current job: C:\cdr\glow gold N contour.ai

### ● Cortadora fuera de línea

Cuando se muestra "Cortadora fuera de línea", la CE7000-40 no está disponible. Asegúrese de que la CE7000-40 esté encendida y de que los cables USB estén conectados correctamente.

Para obtener más información, consulte el manual del usuario de configuración de la F-Mark2.



### ● Cargar material

Cuando se muestre "Cargar material", la CE7000-40 está conectada, pero su preparación no ha finalizado. Levante la palanca de ajuste de material de la CE7000-40 y pulse el botón "2" en el panel de control. Para más información, consulte el manual del usuario de configuración de la F-Mark2.

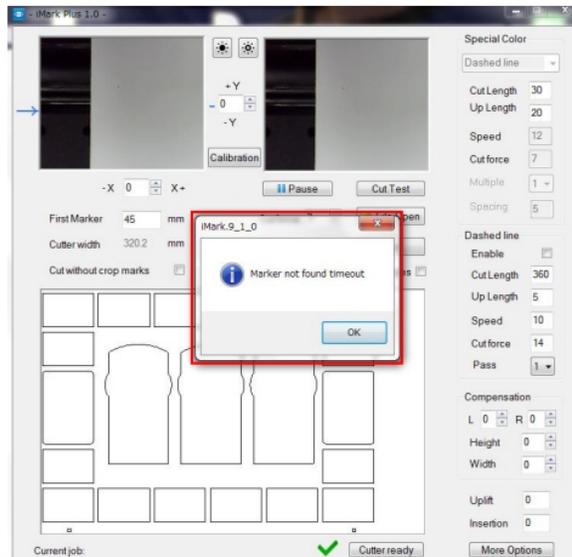


### ● Cortadora lista

Cuando se muestra "Cortadora lista", estarán disponibles los botones "Prueba de corte" e "Inicio".



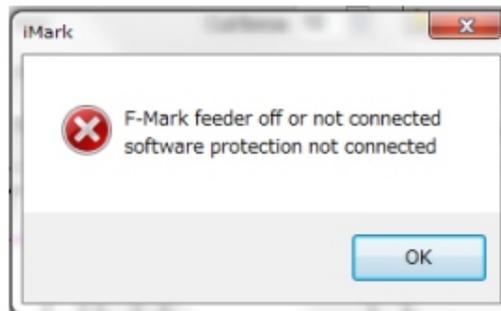
Si al iniciar el corte con la F-Mark2 surge algún problema, se mostrará un mensaje de error en la ventana del software iMark Plus.



### ● Alimentador de la F-Mark apagado o no conectado

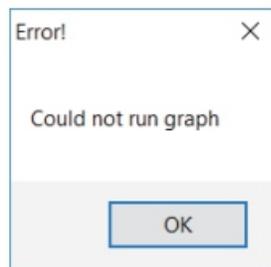
Al hacer clic en el botón "Prueba de corte" o "Iniciar", se mostrará el mensaje "Alimentador de la F-Mark apagado o no conectado (protección del software no conectada)" y la F-Mark2 no funcionará. Asegúrese de que la F-Mark2 esté encendida y de que los cables USB estén conectados correctamente.

Para obtener más información, consulte el manual de usuario de configuración de la F-Mark2.



### ● No se pudo ejecutar el gráfico

Si se muestra "No se pudo ejecutar el gráfico", es posible que el cable USB de la cámara no esté conectado al concentrador USB o que se estén ejecutando varias aplicaciones en el ordenador o intentando ejecutar varias aplicaciones de iMark Plus. Asegúrese de que el cable USB de la cámara esté conectado correctamente y cierre las aplicaciones y las aplicaciones de iMark Plus innecesarias.



- **Archivo gráfico no guardado correctamente**

Al cargar en iMark Plus un archivo gráfico de contorno de corte que no se haya guardado en formato Illustrator 8, se mostrará el mensaje "Archivo gráfico no guardado correctamente" y no se podrá cargar en iMark Plus.

Guarde el archivo gráfico de contorno de corte en formato Illustrator 8.



- **Tiempo de espera por marca no encontrada**

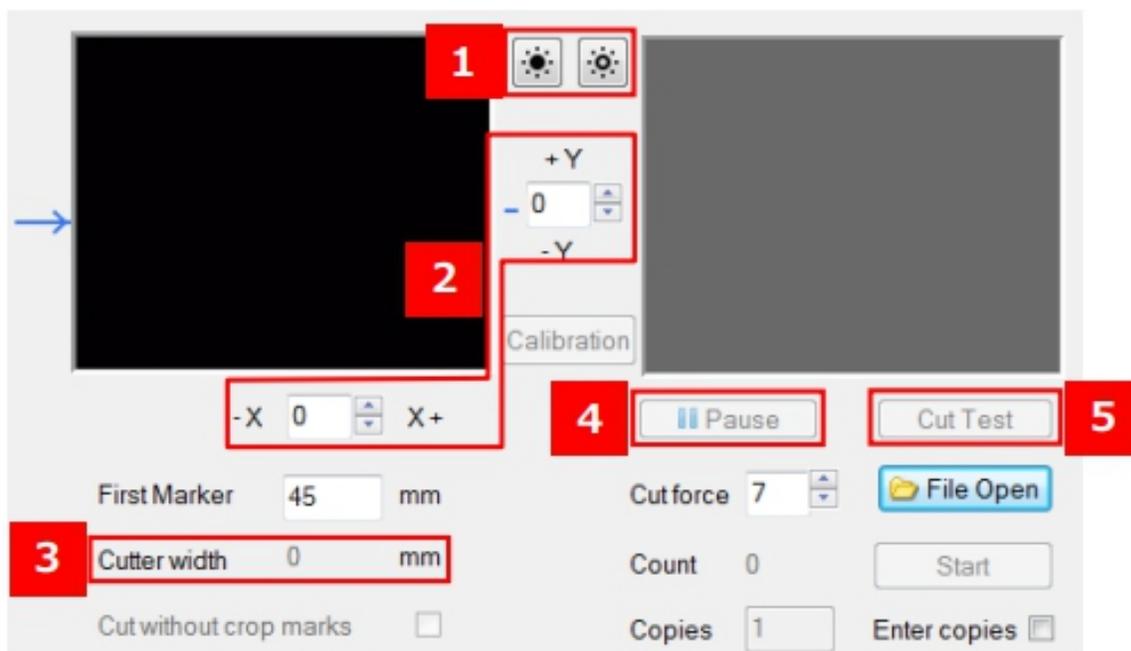
Si la cámara no puede leer las marcas de corte, se mostrará el mensaje "Tiempo de espera por marca no encontrada".

En este caso, ajuste la posición del F-Mark2 para que la cámara pueda leer la marca de corte, o asegúrese de que el valor introducido para el "Primer marcador" sea correcto, o de que las etiquetas cargadas en el F-Mark2 coincidan con el archivo gráfico de contorno de corte cargado en iMark Plus.



Cuando se muestre este mensaje, haga clic en el botón "Aceptar" en la ventana del mensaje; el material que se alimentó al CE7000-40 se expulsará automáticamente al F-Mark2.

## Ajuste del brillo de la cámara, Ajuste de la posición de corte, Ancho del cortador, Pausa y Prueba de corte



### 1 Ajuste del brillo de la cámara

Al utilizar materiales con alta reflectancia, es posible ajustar con precisión el brillo de la cámara con este botón.

### 2 Ajuste de la posición de corte

La posición de corte se puede mover en las direcciones X e Y según cada valor introducido. Unidades de entrada: 0,1 mm; p. ej., 10 = 1 mm.

### 3 Ancho de corte

Muestra el ancho de los rodillos de empuje izquierdo y derecho.

### 4 Pausa

Al hacer clic en el botón "Pausa" se detiene el corte. Al hacer clic en el botón "Pausa", la pantalla cambia de "Pausa" a "Reanudar". Al hacer clic en el botón "Reanudar" se reinicia el corte.

AVISO:

- Si hace clic en el botón "Pausa" durante el corte, este se detendrá al finalizar el corte actual.

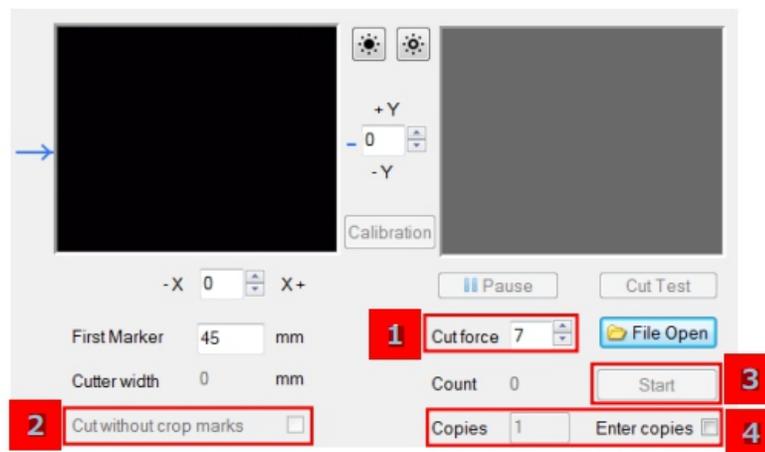
### 5 Prueba de corte

Al hacer clic en el botón "Prueba de corte" se inicia un corte.

AVISO:

- Asegúrese de ajustar la posición y la fuerza de corte realizando la "Prueba de corte" antes de continuar el corte.
- Los valores introducidos y los valores de los parámetros modificados se reflejan en el corte cuando se realiza la "Prueba de corte".

## 10. Cómo usar "Fuerza de corte", "Corte sin marcas de corte", "Inicio" y "Copias"



### 1 Fuerza de corte

La fuerza de corte del CE7000-40 en "Corte medio" se puede modificar.

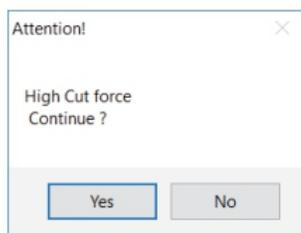
Rango de ajuste de la fuerza de corte: 1 a 38

AVISO:

- Cuando la fuerza de corte se configura por encima de 14 y se pulsa el botón "Prueba de corte" o "Inicio" para iniciar el corte, se mostrará el mensaje "¿Continuar con fuerza de corte alta?".

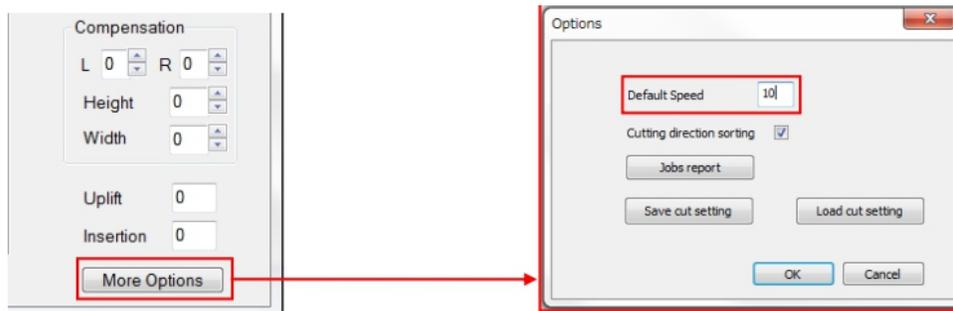
Si la fuerza de corte es correcta, pulse el botón "Sí" para iniciar el corte.

Si la fuerza de corte es incorrecta, pulse el botón "No" para cancelar el corte y, a continuación, corrija la fuerza de corte.



- Cómo ajustar la velocidad de corte en "Corte medio"

La velocidad de corte en "Corte medio" se puede configurar desde el botón "Más opciones".



- Velocidad recomendada

Se puede configurar la velocidad de corte a "Media velocidad".

Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

## **2 Corte sin marcas de corte**

Al marcar la opción "Corte sin marcas de corte", la F-Mark2 puede cortar sin leer las marcas de corte.  
AVISO:

- Las marcas de corte no se leen al cortar con este modo, pero son necesarias para los datos de los gráficos de contorno de corte.

## **3 Inicio**

Al hacer clic en el botón "Inicio", se inicia el corte continuo. El número de hojas cortadas se mostrará en "Contar".

### **AVISO:**

- Los valores introducidos y los valores de los parámetros modificados se reflejan en el corte al realizar la "Prueba de corte". Por lo tanto, después de introducir los valores o modificar los valores de los parámetros, al realizar un corte continuo haciendo clic en el botón "Inicio" sin realizar la "Prueba de corte", los valores introducidos no se reflejan en el corte.

Compruebe los siguientes puntos antes de cortar continuamente haciendo clic en el botón "Inicio".

- Asegúrese de ajustar la posición y la fuerza de corte realizando la "Prueba de corte".
- Al utilizar etiquetas, realice un corte de prueba para confirmar que la longitud de la cuchilla sea correcta y que la etiqueta se despegue correctamente.
- La cuchilla se desgasta gradualmente cada vez que se corta el material. Después de cortar mucho,

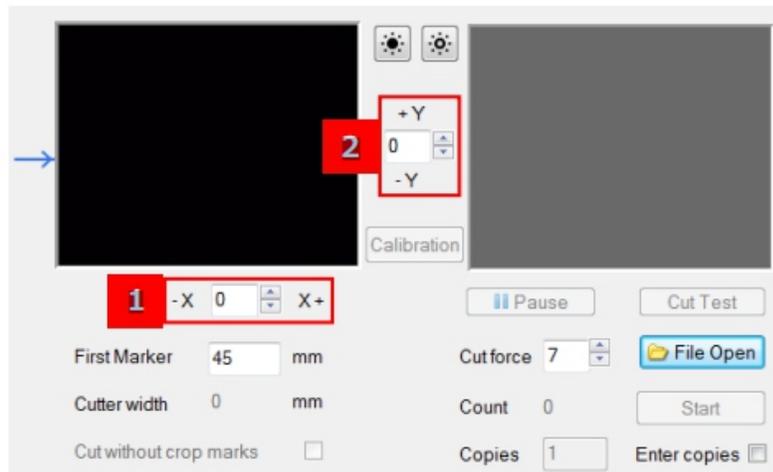
## **4 copias**

Al marcar la opción "Introducir copias", se puede introducir el número de copias en "Copias". Tras introducir el número de copias, se realizará un corte continuo pulsando el botón "Iniciar". Se iniciará el corte según el número de copias indicado en "Copias".

### **AVISO:**

- Si hace clic en el botón "Iniciar" sin marcar la opción "Introducir copias" y comienza a cortar, el corte continuará hasta que se agote el material.

## 11. Cómo ajustar la posición de corte



### 1 Ajuste de la posición de corte en dirección X

La posición de corte en dirección X se puede ajustar introduciendo los valores en la parte inferior de la ventana de previsualización de la cámara en el software iMark Plus.

Si se introducen los valores en X, la posición de corte se puede desplazar a la dirección horizontal del material.

Unidades de entrada: 0,1 mm; p. ej., 1 = 0,1 mm

### 2 Ajuste de la posición de corte en dirección Y

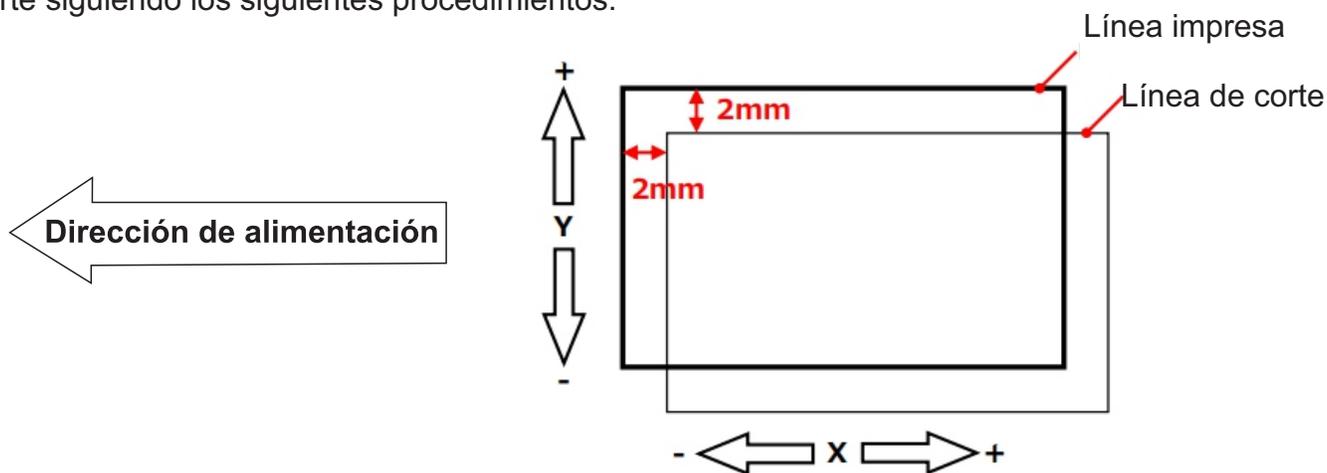
La posición de corte en dirección Y se puede ajustar introduciendo los valores en la parte derecha de la ventana de previsualización de la cámara en el software iMark Plus.

Si se introducen los valores en Y, la posición de corte se puede desplazar a la dirección vertical del material.

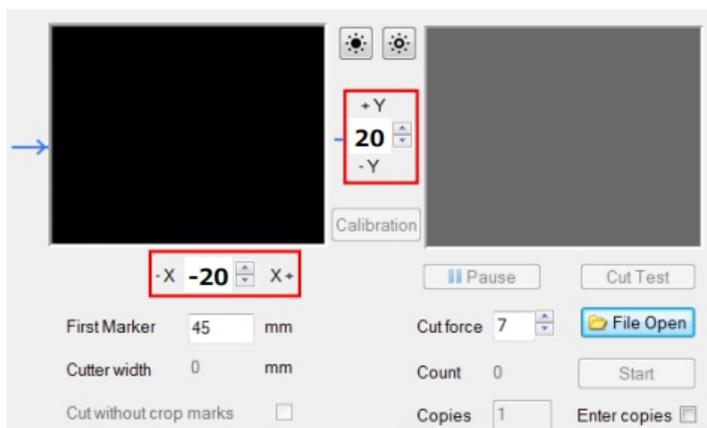
Unidades de entrada: 0,1 mm; p. ej., 1 = 0,1 mm

### ● Ejemplo de cómo ajustar la posición de corte

Cuando la posición de corte se desplaza como se muestra en la figura a continuación, ajuste la posición de corte siguiendo los siguientes procedimientos:



1. Introduzca "-20" en X y "20" en Y.



2. A continuación, haga clic en el botón "Prueba de corte" para realizar la prueba de corte y confirmar la posición de corte.

### AVISO

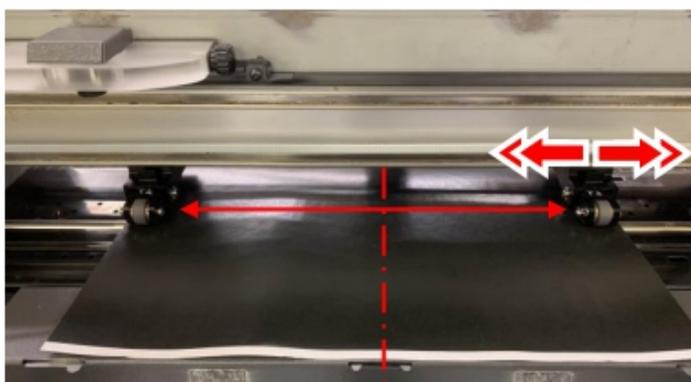
- Los valores introducidos para X e Y no serán efectivos para la posición de corte si no se realiza el corte haciendo clic en el botón "Prueba de corte". Por lo tanto, después de introducir los valores para X e Y, asegúrese de hacer clic en el botón "Prueba de corte" para realizar el corte.
- Los valores introducidos para X e Y se restablecen a 0 al hacer clic en el botón "Iniciar" y realizar el corte, pero cada valor introducido será efectivo para cambiar la posición de corte.
- Dependiendo del tipo de material, los valores de ajuste de X e Y pueden no ser 1=0,1 mm. Ajuste los valores de ajuste de X e Y según el resultado del corte.

## 12. Cómo calibrar la F-Mark2

Es necesario calibrar la F-Mark2 para leer correctamente la marca de corte. Compruebe los siguientes puntos antes de calibrar la F-Mark2.

- El software iMark Plus está instalado en el ordenador.
  - La F-Mark2 está conectada al ordenador y al CE7000-40.
  - La configuración del CE7000-40 se ha modificado para la F-Mark2.
  - El ángulo de la cámara se ha ajustado correctamente.
  - El rodillo de empuje izquierdo del CE7000-40 está en la posición correcta.
- Para obtener más información, consulte el Manual del usuario de configuración de la F-Mark2.

1. Baje la palanca de ajuste del material del CE7000-40 y cargue la "Hoja de calibración" en el CE7000-40.

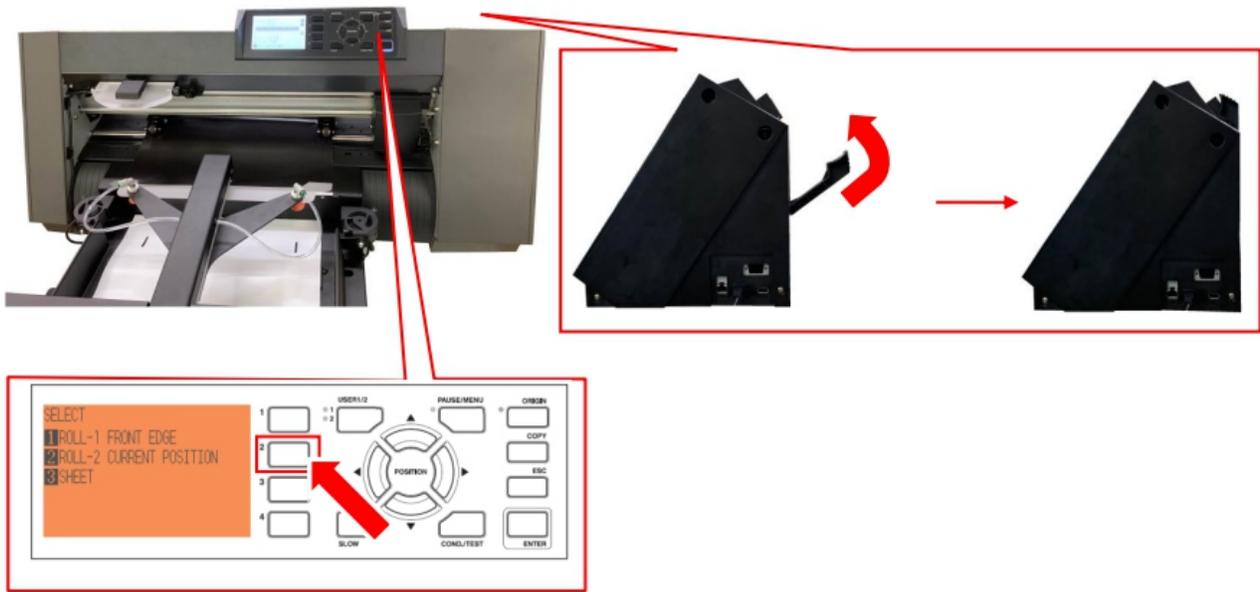


Al cargar la hoja de calibración en la CE7000-40, colóquela centrada entre los rodillos de empuje izquierdo y derecho. Cambie la posición del rodillo de empuje derecho según el ancho de la hoja de calibración.

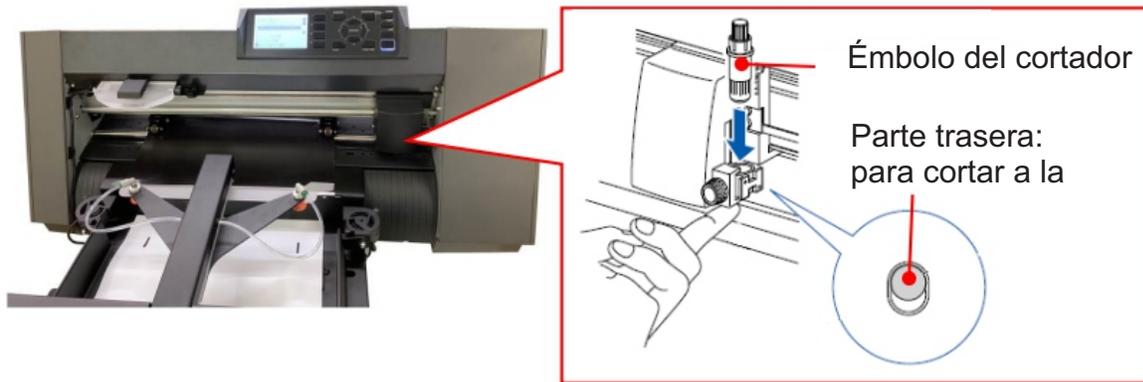
### **AVISO**

Nunca mueva la posición del rodillo de empuje izquierdo.

2. Levante la palanca de ajuste de material de la CE7000-40 y presione el botón "2" en el panel de control.



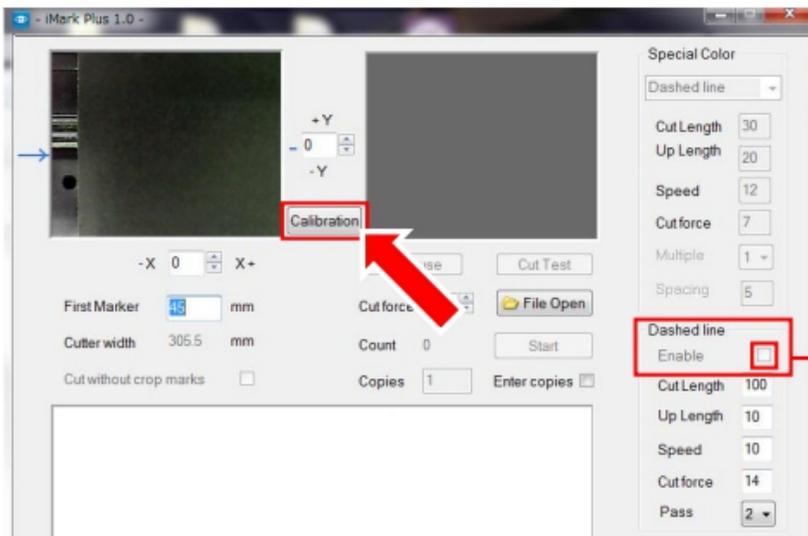
3. Coloque el émbolo de corte en la parte trasera (para corte medio) del portaherramientas de la CE7000-40.



### AVISO

- Para ajustar el émbolo de corte al portaherramientas de la CE7000-40, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.
- Para ajustar la longitud de la cuchilla del émbolo de corte, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.
- Al calibrar la F-Mark2, coloque el émbolo de corte en la parte trasera (para corte medio) del portaherramientas de la CE7000-40.

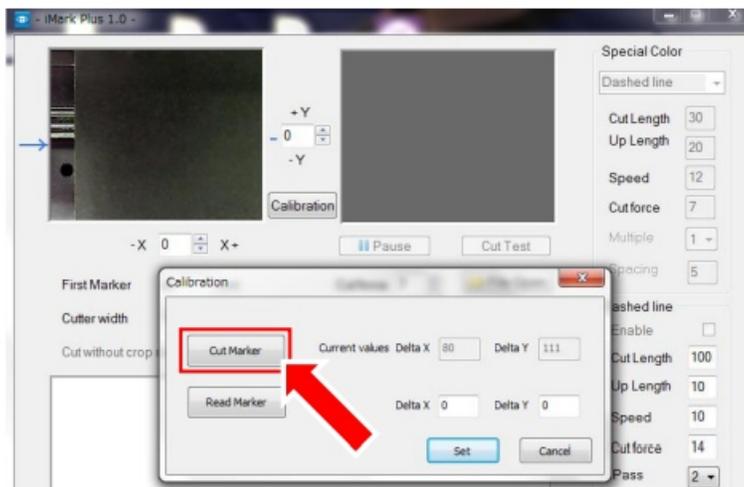
3. Abra el software iMark Puls y confirme que la opción "Habilitar" en la "Línea discontinua" no esté marcada.



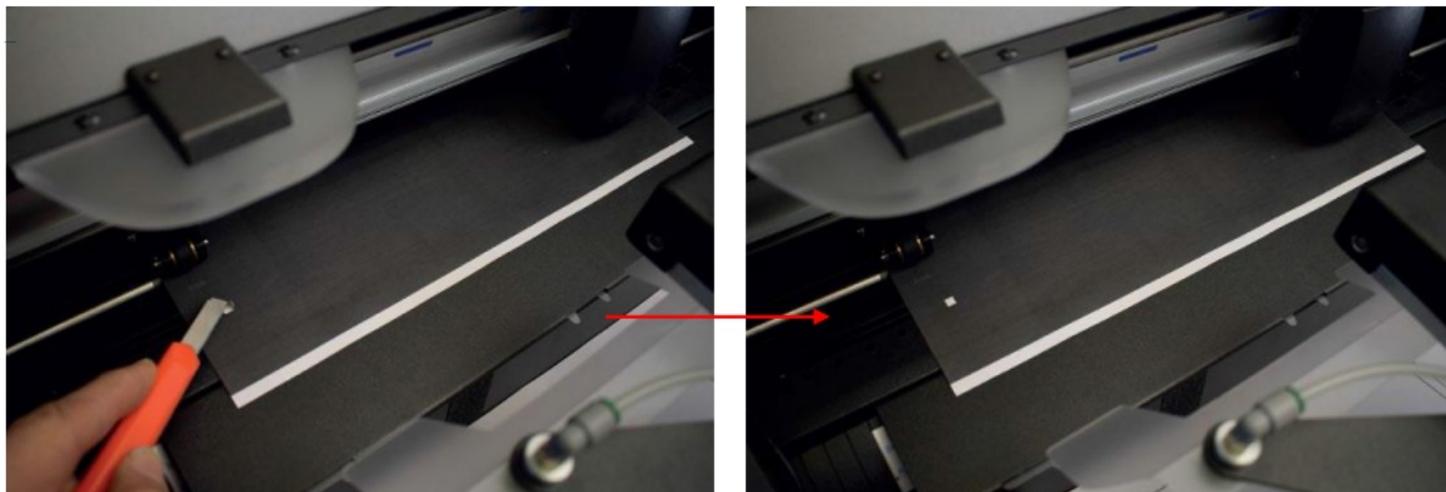
**AVISO**

La calibración no se puede realizar correctamente si la opción "Habilitar" en la línea discontinua está marcada.

4. Se mostrará la ventana "Calibración". Haga clic en el botón "Cortar marcador". El CE7000-40 cortará un pequeño cuadrado en la hoja de calibración.



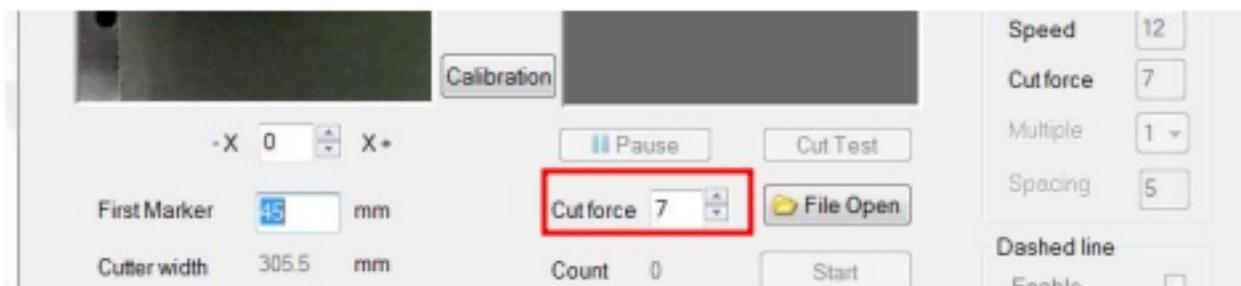
5. Despegue de la Hoja de Calibración un pequeño cuadrado cortado por el CE7000-40 para que se pueda ver el cuadrado blanco.



### AVISO

Si el cuadrado cortado no se despegua bien de la Hoja de Calibración o si se sale de ella, ajuste los siguientes puntos:

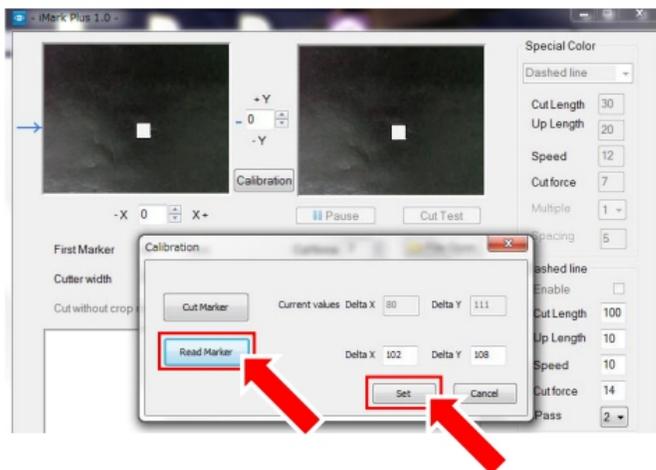
- Ajuste la "Fuerza de corte" en el software iMark Plus.



- Ajuste la longitud de la cuchilla del émbolo de corte.

\*Para saber cómo ajustar la longitud de la cuchilla del émbolo de corte, consulte el manual del usuario del CE7000-40.

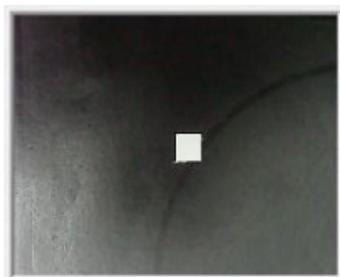
6. Haga clic en el botón "Leer Marcador" para leer los datos de calibración y, a continuación, haga clic en el botón "Establecer" para guardarlos.



### AVISO

- Al ejecutar "Leer Marcador".

Si se ejecuta "Leer Marcador" mientras la hoja de calibración se refleja en la iluminación de la habitación, es posible que la calibración no sea correcta. En este caso, proteja la cámara para que la pequeña parte cuadrada no se refleje en la luz y, a continuación, ejecute "Leer Marcador".

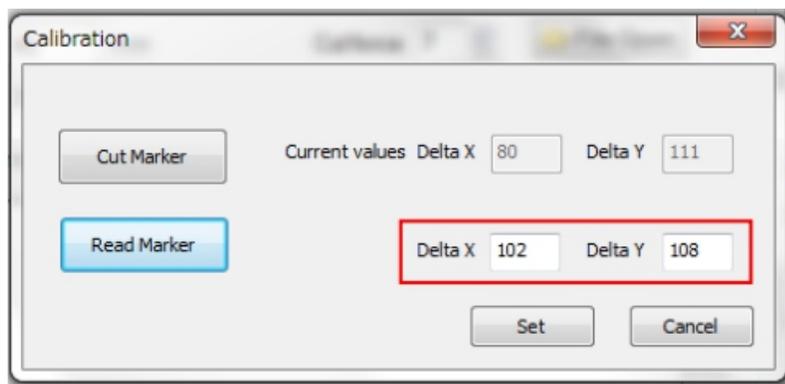


- Después de realizar la calibración.

Una vez realizada la calibración correctamente, el valor de \*90 a \*120 se muestra en "Delta X" y el valor de \*95 a \*135 se muestra en "Delta Y".

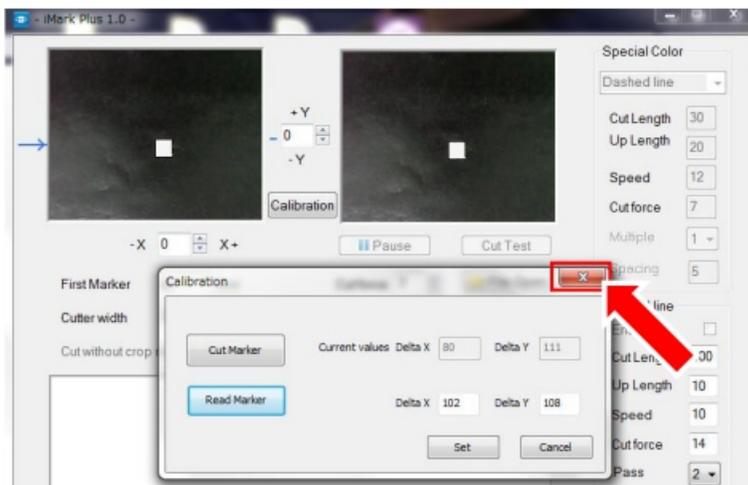
(\*Los valores son ideales y varían según el equipo).

Si los valores de Delta X y Delta Y difieren mucho de los valores ideales anteriores, la calibración no se realizó correctamente. Vuelva a calibrar.



7. Haga clic en el botón "X" en la esquina superior izquierda de la ventana de calibración para cerrarla.

Retire la hoja de calibración del CE7000-40 y finalice la calibración.

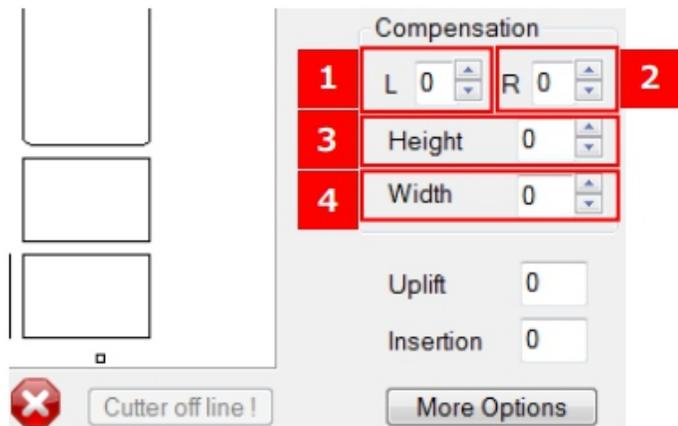


8. Una vez finalizada la calibración, realice una prueba de corte para comprobar que la calibración del F-Mark2 es correcta.

## AVISO

- El F-Mark2 incluye dos hojas de calibración. Si se agotan, imprima los datos de imagen "calibblack.pdf" (instalados en el CD de accesorios) en el soporte de etiquetas y utilícelos como hoja de calibración.
- Los datos de calibración se guardan en el ordenador.
- Al cambiar de ordenador, es necesario calibrar con el nuevo ordenador.
- Si se desconectó el cable USB, es necesario calibrar de nuevo.
- Al realizar la calibración bajo una luz intensa, como la de un foco, es posible que la calibración no se realice correctamente.

## 13. How to use Compensation



Las imágenes impresas con impresoras digitales suelen presentar distorsión. El software iMark Plus utiliza la cámara óptica para detectar las marcas de corte y corregir las distorsiones en las imágenes impresas cerca de ellas, así como la posición de corte. Sin embargo, la corrección de la posición de corte para las distorsiones de las imágenes impresas lejos de las marcas de corte es efectiva mediante los parámetros de "Compensación".

### 1 L

El parámetro "L" define la posición de corte en la esquina superior izquierda del material.  
Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: -30 a 30 (-3 mm a 3 mm)

### 2 R

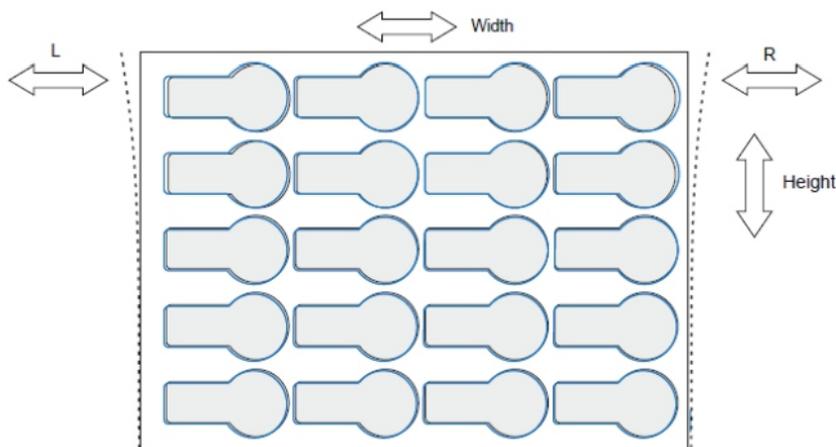
El parámetro "R" define la posición de corte en la esquina superior derecha del material.  
Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: -30 a 30 (-3 mm a 3 mm)

### 3 Altura

El parámetro "Altura" amplía la trayectoria de corte en altura.  
Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: -100 a 100 (-10 mm a 10 mm)

### 4 Ancho

El parámetro "Ancho" amplía la trayectoria de corte en anchura.  
Este parámetro se puede utilizar al seleccionar "Cortar sin marca de corte". Unidades de entrada: 0,1 mm.  
Valores configurables: -100 a 100 (-10 mm a 10 mm).

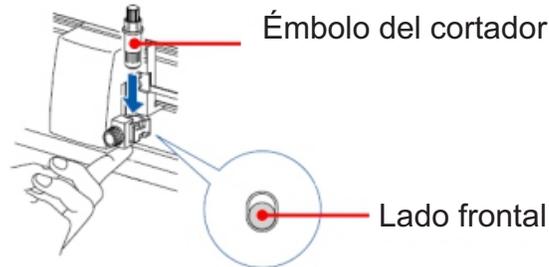


## AVISO

● Después de introducir los parámetros, asegúrese de realizar la prueba de corte con el botón "Prueba de corte" para que los valores introducidos se ajusten a la posición de corte y confirmarla.

## 14. Cómo usar la línea discontinua

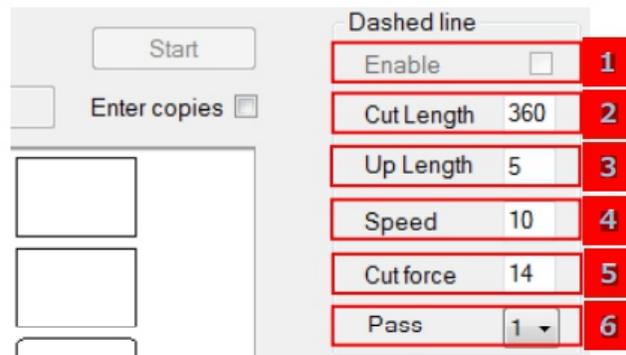
Esta función permite cortar la línea discontinua en el cartón. El gramaje del papel es de 120 a 350 g/m<sup>2</sup> (35 a 80 lb). Asegúrese de realizar una prueba de corte antes de usar cualquier otro material. Al cortar la línea discontinua, coloque el émbolo de corte en la parte frontal de la ranura de la CE7000-40. De esta manera, podrá cortar el material, ya que está cortado en la ranura de la CE7000-40.



### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte en la CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.

Émbolo de corte  
Parte frontal



### 1 Habilitar

Al realizar la línea discontinua, marque la opción "Habilitar".

Para cambiar los valores de "Longitud de corte" y "Longitud de ascenso", desmarque la opción "Habilitar".

### 2 Longitud de corte

Longitud para cortar con el émbolo.

Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: 1 a 1000 (0,1 mm a 100 mm).

### 3 Longitud de ascenso

Longitud para elevar el émbolo y dejarlo sin cortar.

Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: 1 a 100 (0,1 mm a 10 mm).

### 4 Velocidad

La velocidad de corte se puede configurar en la línea discontinua.

Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

Valores de ajuste recomendados: 5 a 15 [cm/s].

## 5 Fuerza de corte

Se puede configurar la fuerza de corte en "Línea discontinua".

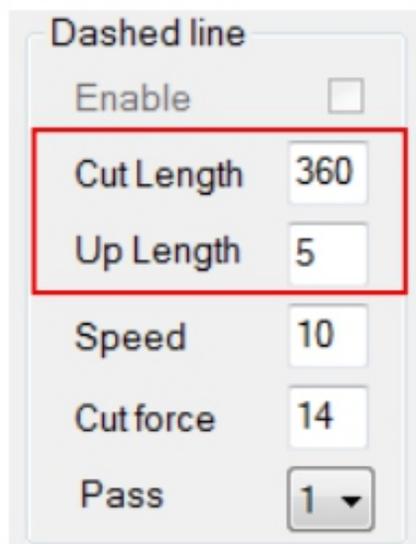
Valores configurables: 1 a 38.

Se puede reducir el consumo de la cuchilla si se ajusta la "Fuerza de corte" a menos de 20 y se configura el "Pasado" en 2.

## 6 Pasado

Se puede configurar el número de veces que se repite el "Pasado".

Valores configurables: 1 a 3.

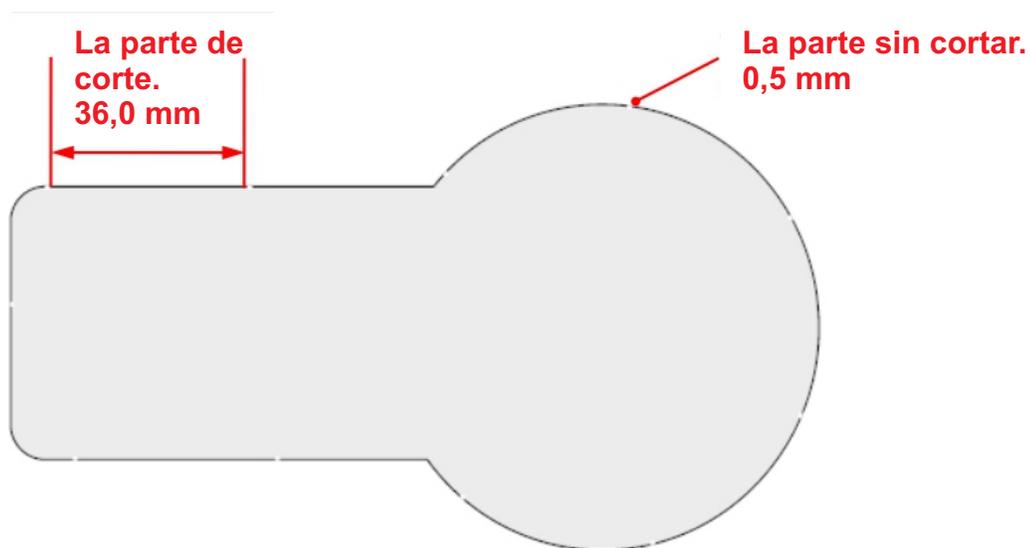


Al configurar la línea discontinua de la siguiente manera:

**Longitud de corte: 360 (36 mm)**

**Longitud superior: 5 (0,5 mm)**

Se cortará la línea discontinua como se muestra a continuación.



## AVISO

- Al cortar cartón fino, deje al menos 3 cm entre el rodillo de empuje y la posición de corte para que el cartón no se rompa durante el corte.

## 15. Cómo usar la función "Color especial"

Esta función trata la línea dibujada con 100 % magenta como una línea de corte independiente de la línea normal dibujada con negro.

La línea dibujada con 100 % magenta se puede controlar de la siguiente manera mediante la función "Color especial" del software iMark Plus.

- La línea dibujada con 100 % magenta no se ve afectada por la posición de la imagen; se puede cortar antes que las líneas normales dibujadas con negro.
- La velocidad y la fuerza de corte de la línea dibujada con 100 % magenta se pueden ajustar por separado de la línea normal dibujada con negro.

"Color especial" tiene las siguientes tres funciones según la aplicación:

### 1. Línea discontinua

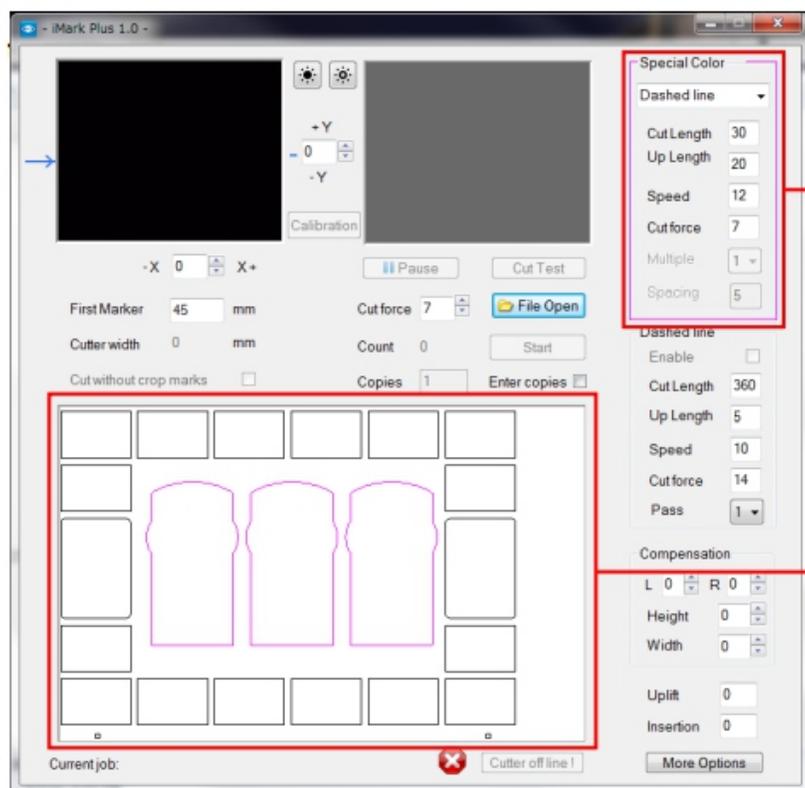
Corte de perforación en líneas dibujadas con 100 % magenta.

### 2. Medio corte

Corte semipermanente en líneas dibujadas con 100 % magenta.

### 3. Plegado de cuchilla

El plegado corta las líneas dibujadas con 100 % magenta.



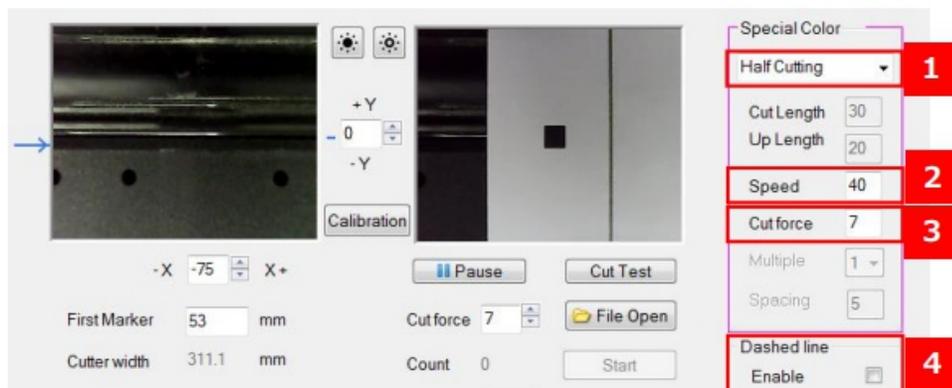
Al cargar el archivo gráfico de la forma del contorno de corte, incluidas las líneas dibujadas con 100 % magenta, en el software iMark Plus, la función "Color especial" está activa.

Las líneas dibujadas con 100 % magenta se muestran en magenta incluso en la pantalla de vista previa del software iMark Plus.

## 16. Cómo usar el corte a medias en colores especiales (Líneas magenta: corte a medias, Líneas negras: corte a medias)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: corte a medias.
- 2.º: Líneas negras: corte a medias.



### 1 Corte a medias

Corte a medias en líneas magenta.

### 2 Velocidad

Se puede configurar la velocidad de corte al cortar en líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

### 3 Fuerza de corte

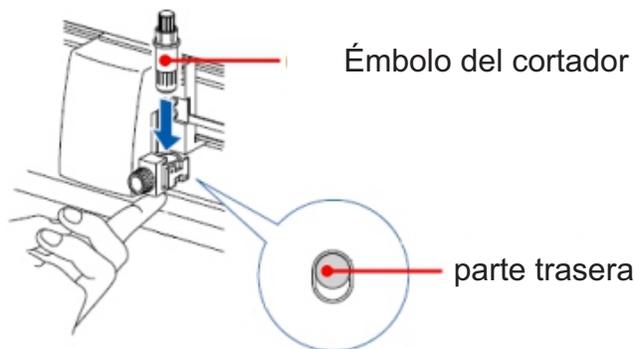
Se puede configurar la fuerza de corte al cortar en líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 38.

### 4 Configuración de "Línea discontinua"

Desmarque la opción "Habilitar" para cortar a medias en líneas negras.

- Ajuste de la posición del émbolo de corte  
Instale el émbolo de corte en la parte trasera.



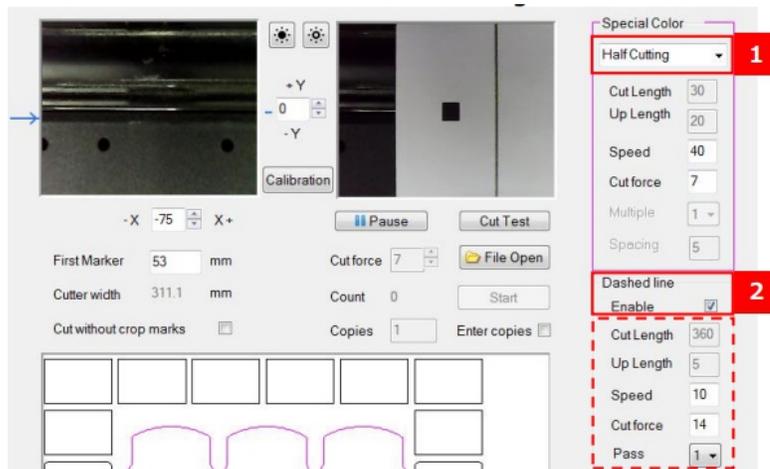
### AVISO

- Para saber cómo ajustar el émbolo de corte en la CE7000-40 y la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario de la CE7000-40.

## 17. Cómo usar el corte a medias con color especial (Líneas magenta: corte a medias, Líneas negras: corte de perforación)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: corte a medias.
- 2.º: Líneas negras: corte de perforación.



### 1 Configuración de "Color especial"

Seleccione "Corte medio" para cortar a la mitad las líneas magenta.

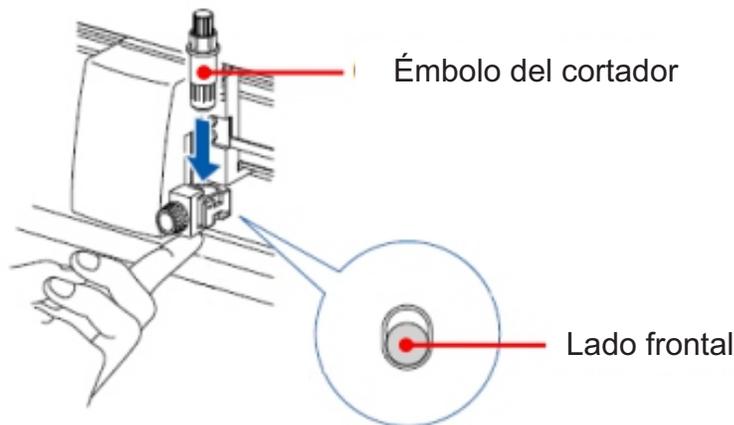
### 2 Configuración de "Línea discontinua"

Marque "Habilitar" para cortar la perforación en líneas negras.

Antes de comenzar a cortar, configure cada opción de "Línea discontinua".

Para cambiar los valores de "Longitud de corte" y "Longitud superior", desmarque "Habilitar".

- Ajuste de la posición del émbolo de corte  
Instale el émbolo de corte en la parte frontal.



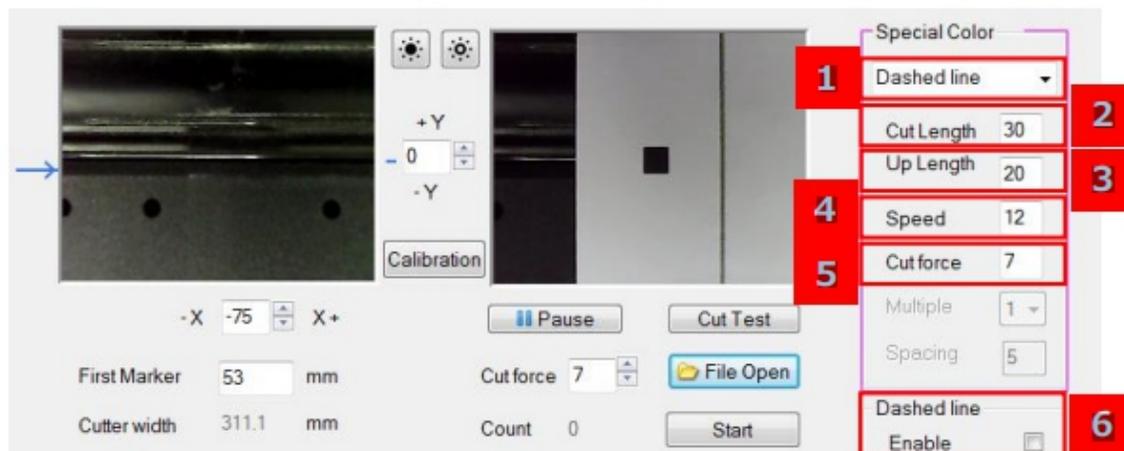
### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte del modelo CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario del modelo CE7000-40.

## 18. Cómo usar la línea discontinua en un color especial (Líneas magenta: Corte de perforación, Líneas negras: Medio corte)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: Corte de perforación.
- 2.º: Líneas negras: Medio corte.



### 1 Línea discontinua

Corte de perforación en líneas magenta.

### 2 Longitud de corte

Longitud para cortar con el cortador en líneas magenta.

Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: 1 a 1000 (0,1 mm a 100 mm).

### 3 Longitud de subida

Longitud para subir el cortador y dejarlo sin cortar en líneas magenta.

Unidades de entrada: 0,1 mm, Valores configurables: 1 a 100 (0,1 mm a 10 mm).

### 4 Velocidad

Se puede configurar la velocidad de corte al cortar en líneas magenta. Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

### 5 Fuerza de corte

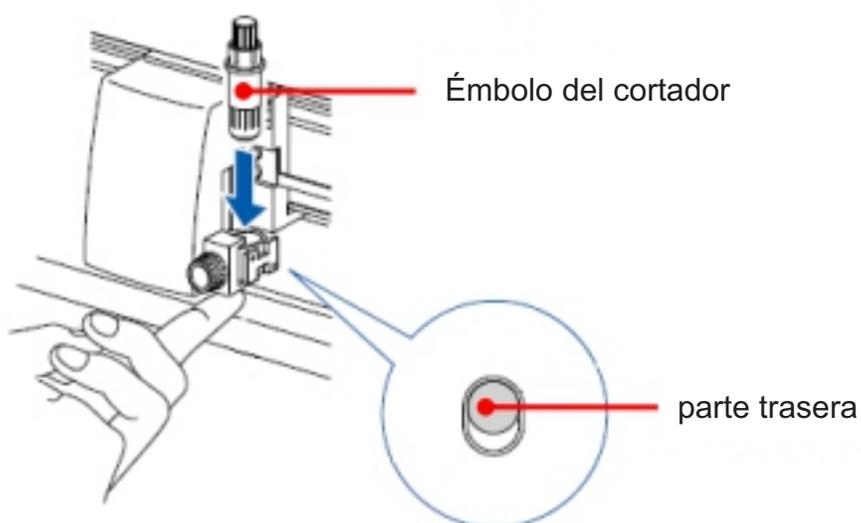
Se puede configurar la fuerza de corte al cortar líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 38.

## 6 Configuración de "Línea discontinua"

Desmarque la opción "Habilitar" para cortar a la mitad las líneas negras.

- Configuración de la posición del émbolo de corte  
Instale el émbolo de corte en la parte trasera.



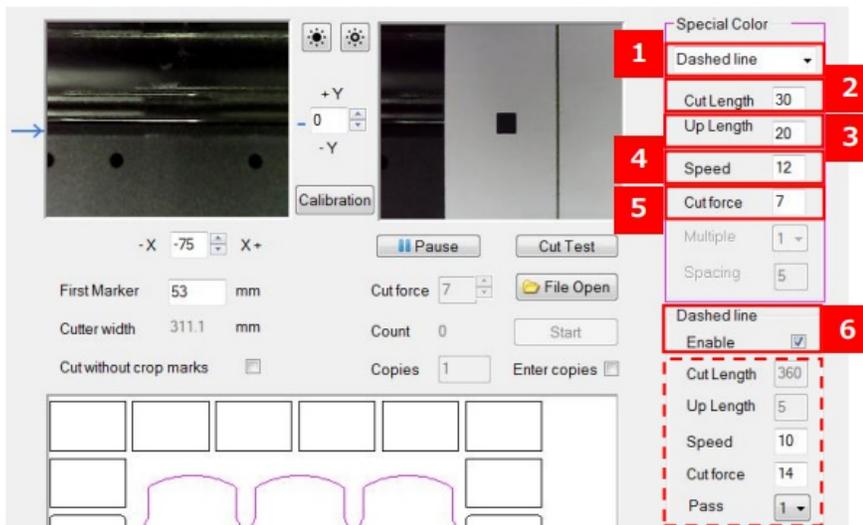
### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte del modelo CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario del modelo CE7000-40.

## 19. Cómo usar la línea discontinua en un color especial (Líneas magenta: Corte de perforación, Líneas negras: Corte de perforación)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: Corte de perforación.
- 2.º: Líneas negras: Corte de perforación.



### 1 Ajuste de "Color especial"

Seleccione "Línea discontinua" para cortar la perforación en líneas magenta.

### 2 Longitud de corte

Longitud de corte con el cortador en líneas magenta.

Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: 1 a 1000 (0,1 mm a 100 mm).

### 3 Longitud de subida

Longitud para elevar el cortador y dejarlo sin cortar en líneas magenta.

Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: 1 a 100 (0,1 mm a 10 mm).

### 4 Velocidad

Se puede configurar la velocidad de corte al cortar en líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

### 5 Fuerza de corte

Se puede configurar la fuerza de corte al cortar en líneas magenta. Valores configurables: 1 a 38.

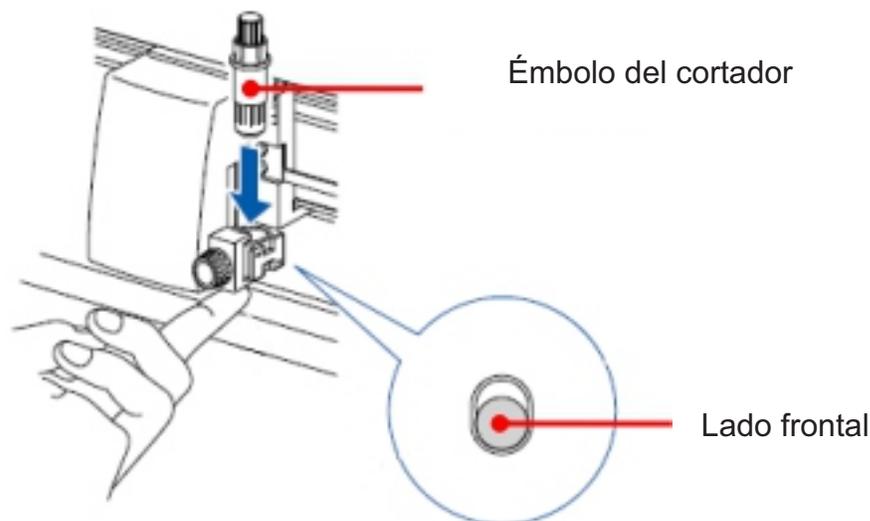
## 6 Configuración de "Línea discontinua"

Marque "Habilitar" para cortar la perforación en líneas negras.

Antes de comenzar a cortar, configure cada opción de "Línea discontinua".

Para cambiar los valores de "Longitud de corte" y "Longitud superior", desmarque "Habilitar".

- Ajuste de la posición del émbolo de corte  
Instale el émbolo de corte en la parte frontal.



### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte del modelo CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario del modelo CE7000-40.

## 20. Cómo usar el hendido con cuchilla en colores especiales

El hendido con cuchilla en colores especiales realiza hendidos mediante múltiples cortes con la cuchilla de corte con poca fuerza.

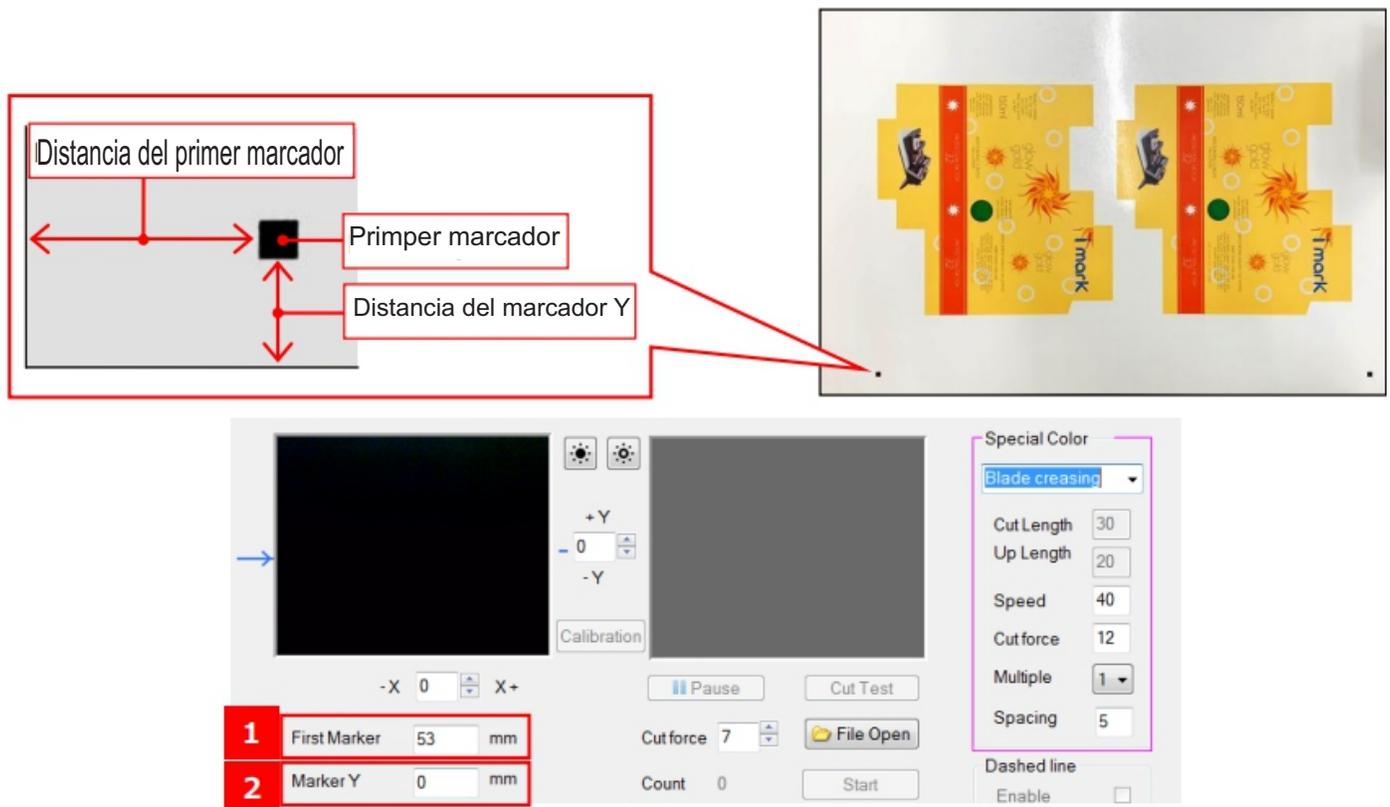
El hendido con cuchilla no detecta las marcas de corte con la cámara, ya que corta desde la parte posterior del material impreso, sino que detecta la esquina del material.

Para detectar la esquina del material, es necesario medir la distancia desde la esquina del material hasta la marca de corte y la distancia desde el extremo inferior del material hasta la marca de corte con una regla.

La precisión de la posición de corte del hendido con cuchilla respecto a la posición impresa es de aproximadamente 1 mm, ya que depende de la precisión de la posición de impresión de la impresora. Al diseñar la imagen para el hendido con cuchilla, tenga en cuenta la precisión de la posición de impresión de la impresora y la precisión de la posición de corte del hendido con cuchilla.

### AVISO:

- La cámara no detecta las marcas de corte, pero son necesarias para los datos de los gráficos de contorno de corte.
- La cámara no detecta las marcas de corte, pero es necesario imprimirlas en las etiquetas impresas que se van a cortar.



### 1. Primer marcador

Introduce la distancia desde el borde frontal del material hasta la primera marca de corte.

### 2. Marcador Y

Introduce la distancia desde el extremo inferior del material hasta la primera marca de corte.

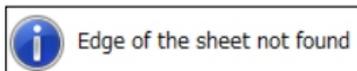
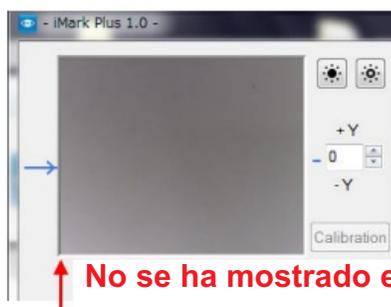
- Cómo cargar el material en la F-Mark durante el corte con hendido de cuchilla
- Al cortar con hendido de cuchilla, al cargar el material en la F-Mark2, preste atención a lo siguiente:



- Debe cargar el material con la cara impresa hacia abajo.
- Asegúrese de colocar el lado con las marcas de corte hacia el lado de la cámara.
- Ajuste la posición del F-Mark2 para que el borde del material se pueda visualizar en la vista previa de la cámara en el software iMark Plus.



Si el borde del medio no se muestra en la vista previa de la cámara, se mostrará el mensaje de error "Borde de la hoja no encontrado" al leer la primera marca de recorte con la cámara.



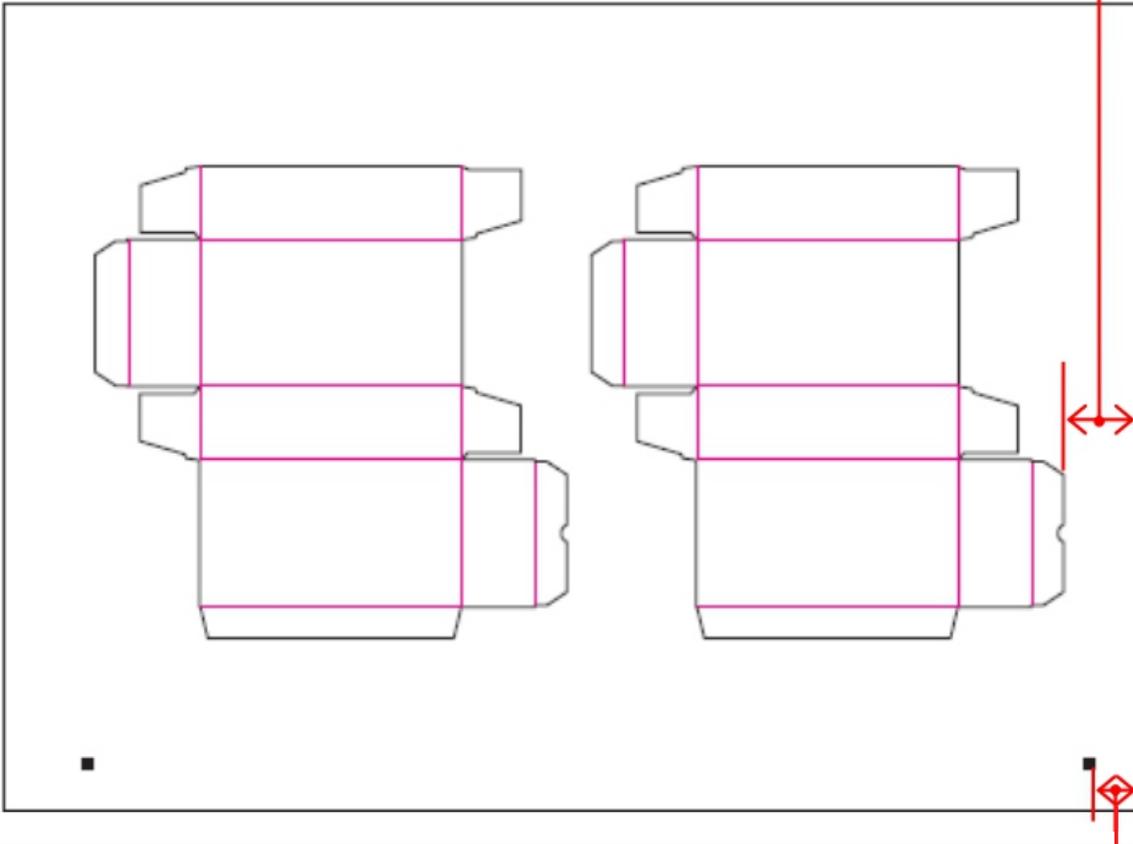
El mensaje se mostrará porque el borde del medio no se puede encontrar con la cámara.

● **Posición de las marcas de corte y área de corte en el corte con hendidura de cuchilla**

La posición de las marcas de corte y el área de corte en el corte con hendidura de cuchilla son diferentes a las del corte normal.

Para más detalles, consulte el siguiente contenido.

La distancia mínima de la trayectoria de corte desde el borde derecho del medio es de 25 mm.

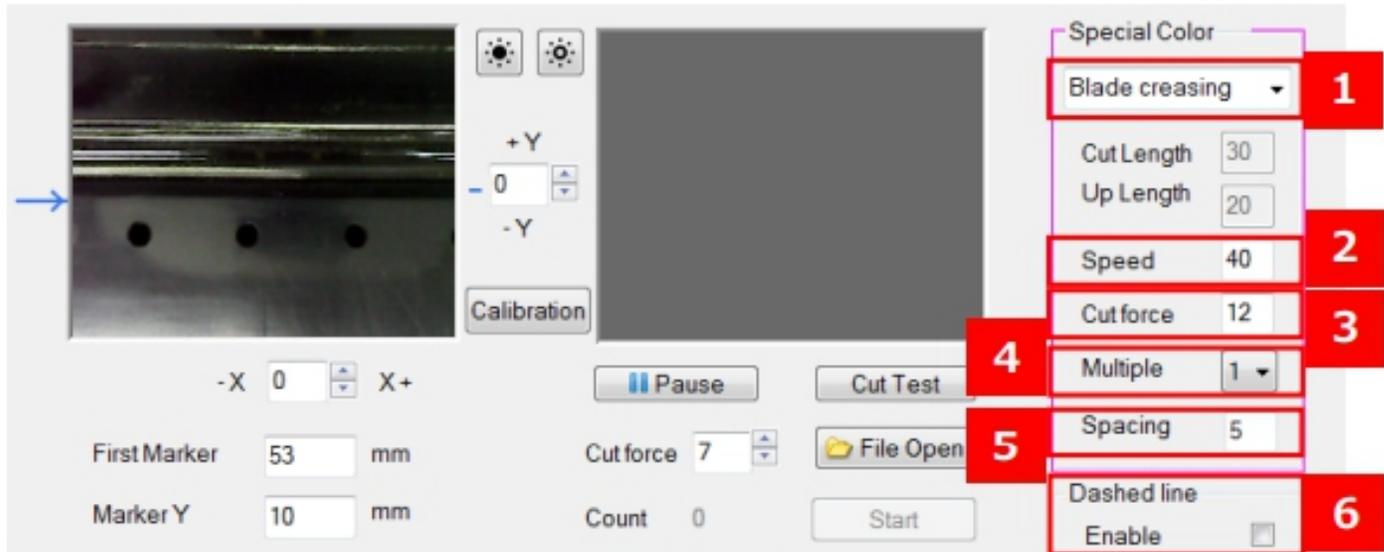


La distancia de la segunda marca de corte al borde derecho debe ser de 15 mm a 10 mm.

## 21. Cómo usar el hendido de cuchilla en color especial (Líneas magenta: hendido de cuchilla, líneas negras: medio corte)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: hendido de cuchilla.
- 2.º: Líneas negras: medio corte.



### 1 Hendido de cuchilla

Hendido de cuchilla sobre líneas magenta.

### 2 Velocidad

Se puede configurar la velocidad de corte al cortar sobre líneas magenta.  
Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

### 3 Fuerza de corte

Se puede configurar la fuerza de corte al cortar sobre líneas magenta.  
Valores configurables: 1 a 38.

### 4 Múltiple

Se puede configurar el número de veces que se repite el corte de "Hendido de cuchilla".  
Valores configurables: 1 a 5

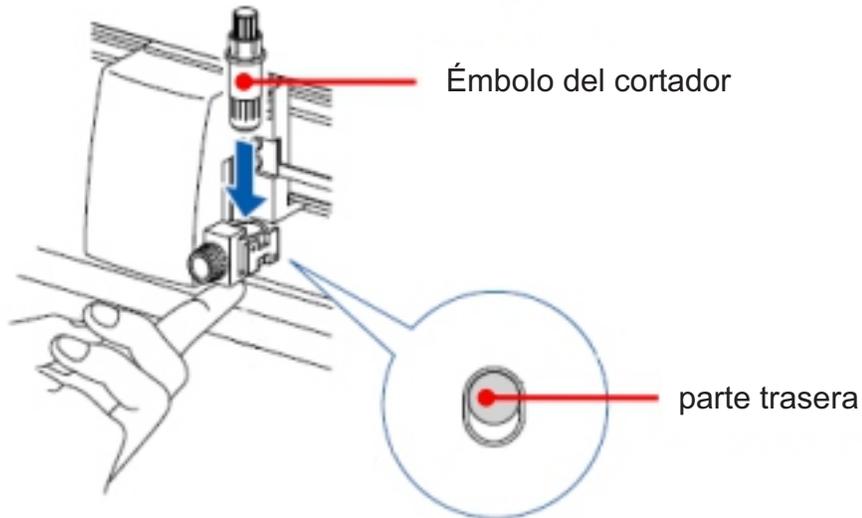
### 5 Espaciado

Se puede configurar el espaciado entre las líneas de corte al repetir el corte de "Hendido de cuchilla".  
Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: 1 a 20 (0,1 mm a 2 mm).

## 6 Configuración de "Línea discontinua"

Desmarque la opción "Habilitar" para cortar a la mitad las líneas negras.

- Ajuste de la posición del émbolo de corte  
Instale el émbolo de corte en la parte frontal.



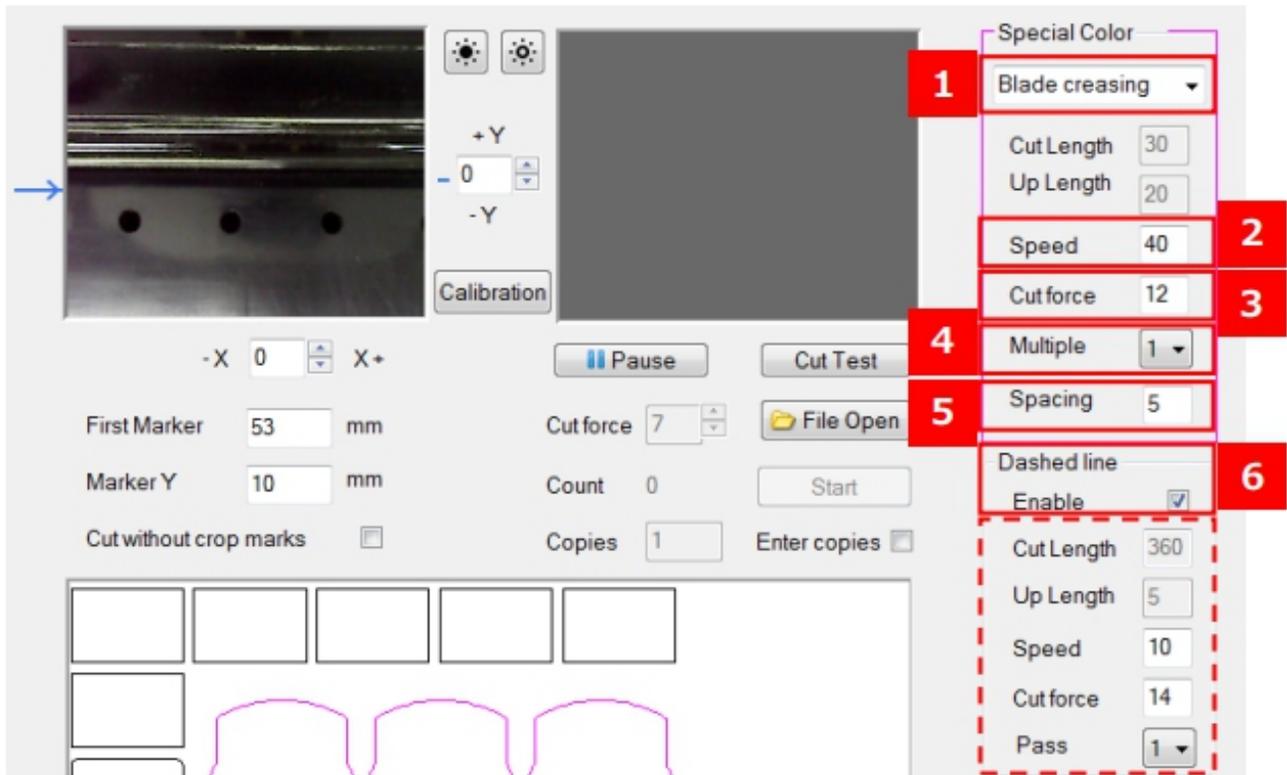
### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte del modelo CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario del modelo CE7000-40.

## 22. Cómo usar el hendido de cuchilla en color especial (Líneas magenta: hendido de cuchilla, líneas negras: corte de perforación)

Al cortar con los siguientes modos y órdenes de corte:

- 1.º: Líneas magenta: hendido de cuchilla.
- 2.º: Líneas negras: corte de perforación.



### 1 Hendido de cuchilla

Hendido de cuchilla sobre líneas magenta.

### 2 Velocidad

Se puede configurar la velocidad de corte al cortar sobre líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

### 3 Fuerza de corte

Se puede configurar la fuerza de corte al cortar sobre líneas magenta.

Valores configurables: 1 a 38.

### 4 Múltiple

Se puede configurar el número de veces que se repite el corte de "Hendido de cuchilla".

Valores configurables: 1 a 5

### 5 Espaciado

Se puede configurar el espaciado entre las líneas de corte al repetir el corte de "Hendido de cuchilla".

Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: 1 a 20 (0,1 mm a 2 mm).

## 6 Ajuste de "Línea discontinua"

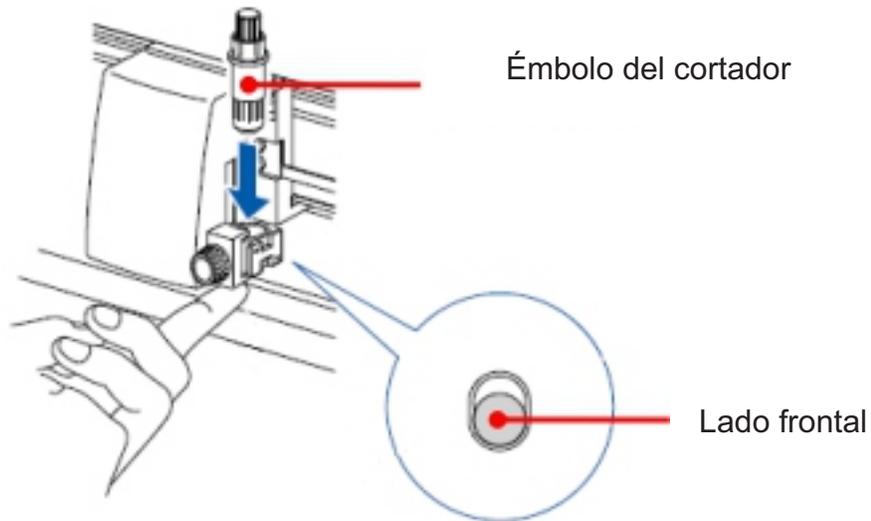
Marque "Habilitar" para cortar la perforación en líneas negras.

Antes de comenzar a cortar, configure cada ajuste en "Línea discontinua".

Para cambiar los valores de "Longitud de corte" y "Longitud superior", desmarque "Habilitar".

- Ajuste de la posición del émbolo de corte

Instale el émbolo de corte en la parte frontal.

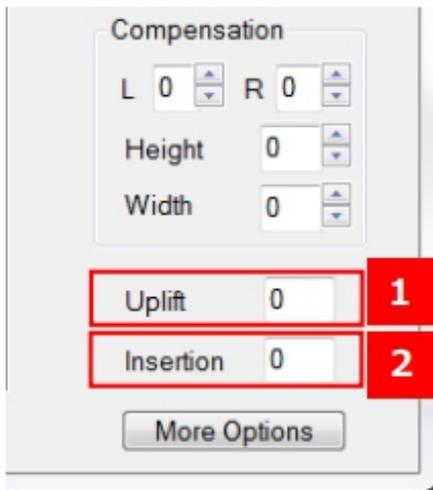


### AVISO

- Para saber cómo configurar el émbolo de corte del modelo CE7000-40 y cómo ajustar la longitud de la cuchilla, consulte el manual del usuario del modelo CE7000-40.

## 23. Cómo usar "Elevación" e "Inserción"

En la parte inferior derecha de la ventana del software iMark Plus, hay dos opciones para ajustar con precisión el movimiento del brazo de inserción.



### 1 Elevación

Se puede ajustar la altura del brazo de inserción al insertar el material en la CE7000-40.

Si el material cae al tocar el borde de la alfombrilla de corte o la ranura de corte de la CE7000-40, aumente el valor de Elevación para que no toque el borde de la alfombrilla de corte ni la ranura de corte de la CE7000-40.

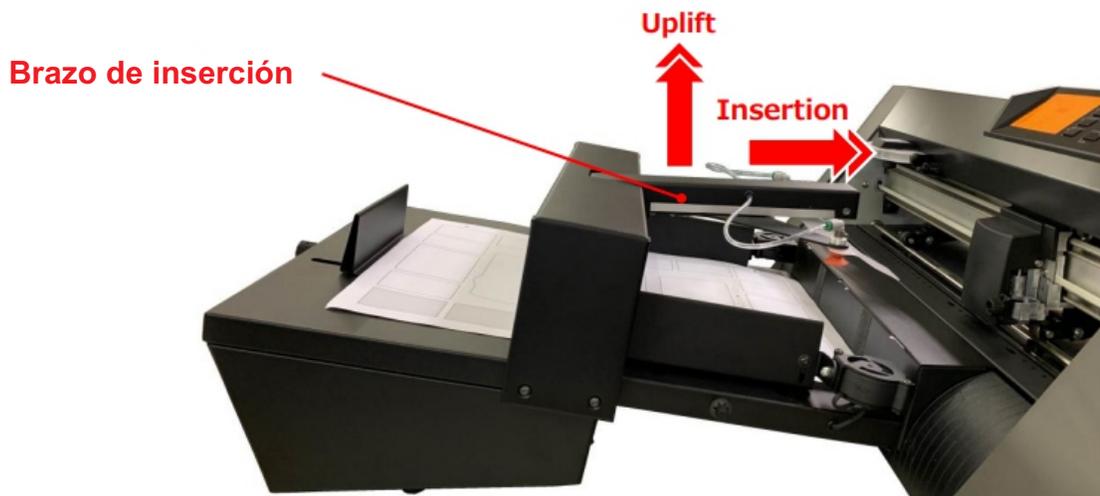
Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: -100 a 100 (-10 mm a 10 mm).

### 2 Inserción

Se puede ajustar la distancia de inserción del material al insertarlo en la CE7000-40.

Si el valor de inserción es insuficiente, el material no alcanzará el rodillo de empuje de la CE7000-40 y, por lo tanto, no podrá introducirse en la impresora. Si el valor de inserción es excesivo, el borde frontal del material se deformará o atascará debido al rodillo de empuje del CE7000-40, impidiendo que el material se introduzca en el CE7000-40.

Unidades de entrada: 0,1 mm. Valores configurables: de -100 a 155 (de -10 mm a 15,5 mm).



## **24. Cómo usar "Velocidad predeterminada", "Ordenación de la dirección de corte" e "Informe de trabajos"**

"Guardar configuración de corte" y "Cargar configuración de corte" en el botón "Más opciones"  
En la parte inferior derecha de la ventana del software iMark Plus, se encuentra el botón "Más opciones".

En "Más opciones", se pueden configurar los siguientes ajustes:

### **1. Velocidad predeterminada**

Se puede configurar la velocidad de corte cuando se selecciona "Corte medio" con líneas negras.

### **2. Ordenación de la dirección de corte**

Se puede cambiar el orden de corte.

### **3. Informe de trabajos**

Se puede mostrar el historial de trabajos de corte.

### **4. Guardar configuración de corte**

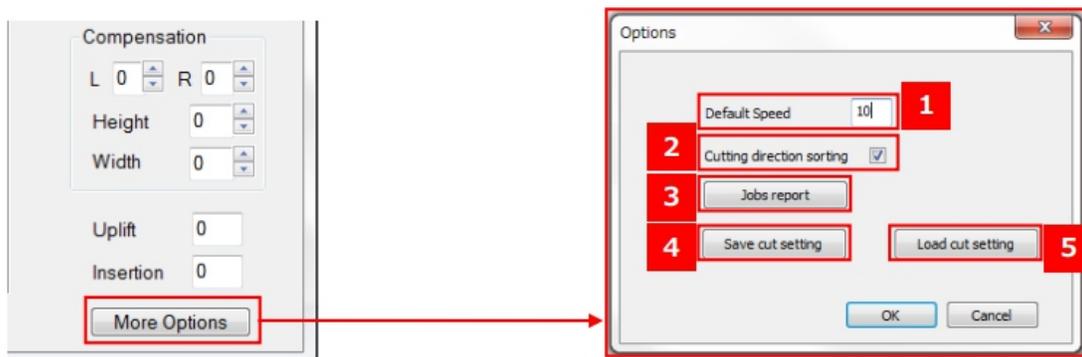
Se puede guardar la configuración del software iMark Plus.

### **5. Cargar configuración de corte**

Se puede cargar la configuración guardada en el software iMark Plus.

## **AVISO**

- La función "Guardar configuración de corte" no guarda el número de copias.



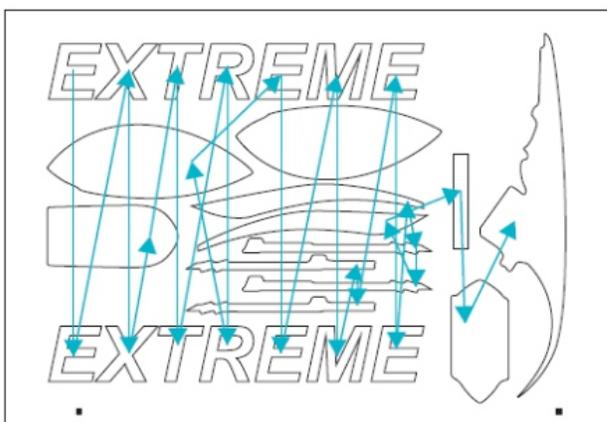
### 1 Velocidad predeterminada

Se puede configurar la velocidad de corte con "Corte medio" en líneas negras. Valores configurables: 1 a 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 [cm/s].

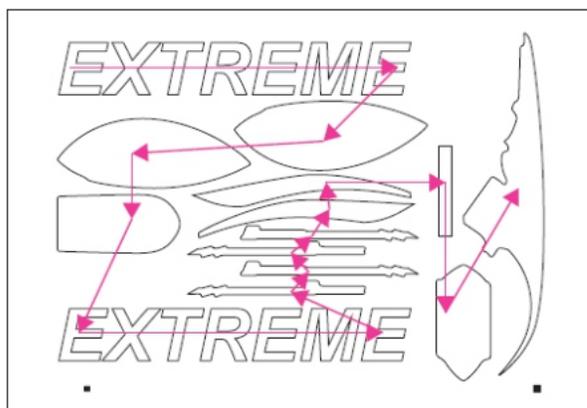
### 2. Orden de corte

Se puede cambiar el orden de corte.

- Al marcar "Orden de corte", el orden de corte se ajusta automáticamente para acortar la distancia de movimiento, como se muestra en la figura.



- Al desmarcar "Orden de corte", el orden de corte se invierte al del dibujo de los gráficos de contorno de corte, como se muestra en la figura.



### 3 Informe de trabajos

Se puede visualizar el historial de trabajos de corte.

Los trabajos que se muestran en el historial corresponden únicamente a los ejecutados con el botón "Iniciar". Los trabajos ejecutados con la opción "Prueba de corte" no se muestran en el historial.

En el historial se muestra el siguiente contenido:

#### a Nombre del trabajo

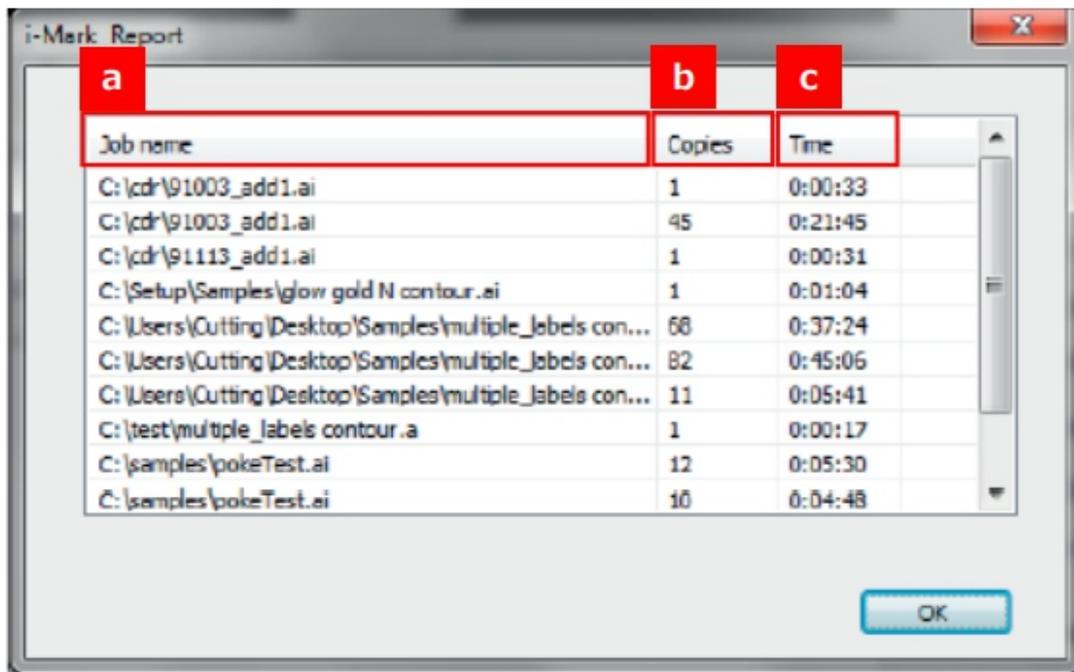
Se muestra el directorio en el ordenador donde se almacena el archivo del trabajo (archivo gráfico de contorno de corte).

#### b Copias

Se muestra el número de copias de cada trabajo.

#### c Tiempo

Se muestra el tiempo de corte empleado en cada trabajo.



a Job name	b Copies	c Time
C:\cdr\91003_add1.ai	1	0:00:33
C:\cdr\91003_add1.ai	45	0:21:45
C:\cdr\91113_add1.ai	1	0:00:31
C:\Setup\Samples\glow gold N contour.ai	1	0:01:04
C:\Users\Cutting\Desktop\Samples\multiple_labels con...	68	0:37:24
C:\Users\Cutting\Desktop\Samples\multiple_labels con...	82	0:45:06
C:\Users\Cutting\Desktop\Samples\multiple_labels con...	11	0:05:41
C:\test\multiple_labels contour.a	1	0:00:17
C:\samples\pokeTest.ai	12	0:05:30
C:\samples\pokeTest.ai	10	0:04:48

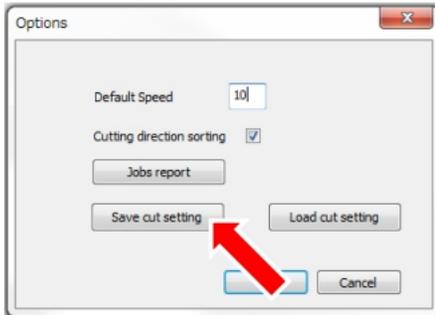
#### 4 Guardar configuración de corte4

Puede guardar la configuración del software iMark Plus siguiendo el siguiente procedimiento.

#### AVISO

- No se puede guardar el número de copias.

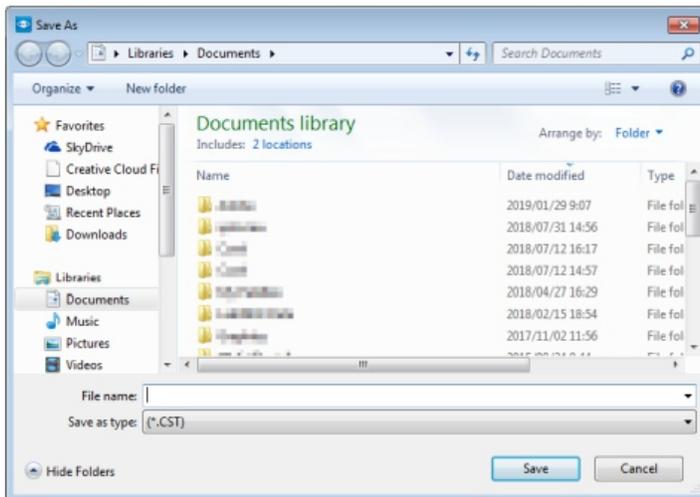
1. Haga clic en el botón "Guardar configuración de corte".



2. Se mostrará la carpeta para guardar la configuración del software iMark Plus.

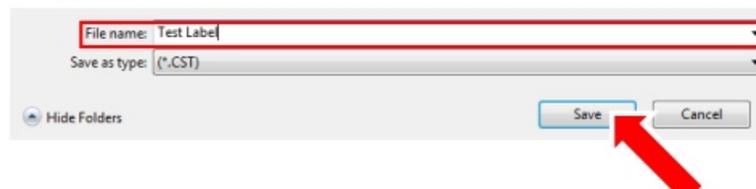
#### AVISO

- Se mostrará automáticamente la carpeta donde se guarda el archivo de gráficos de la forma del contador de corte cargado en el software iMark Plus.



3. Introduzca el nombre del archivo para guardar la configuración del software iMark Plus en "Nombre de archivo".

A continuación, haga clic en el botón "Guardar".



#### AVISO

- Use solo letras y números para el nombre del archivo; no utilice caracteres de 2 bytes.
- La extensión del archivo se selecciona automáticamente como "CST". No la modifique.

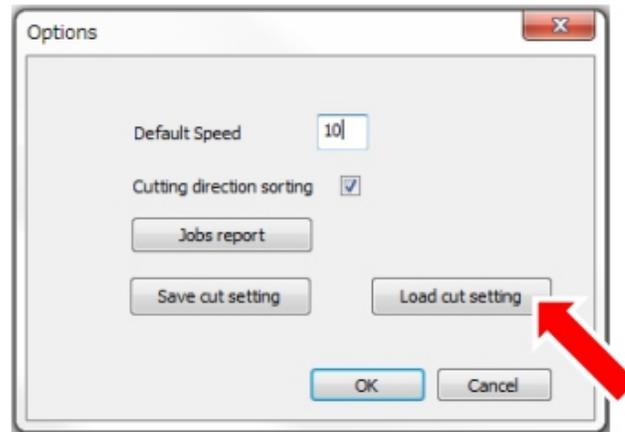
## 5 Cargar configuración de corte

Puede cargar la configuración guardada en el software iMark Plus siguiendo el siguiente procedimiento.

### AVISO

- No se puede guardar el número de copias.

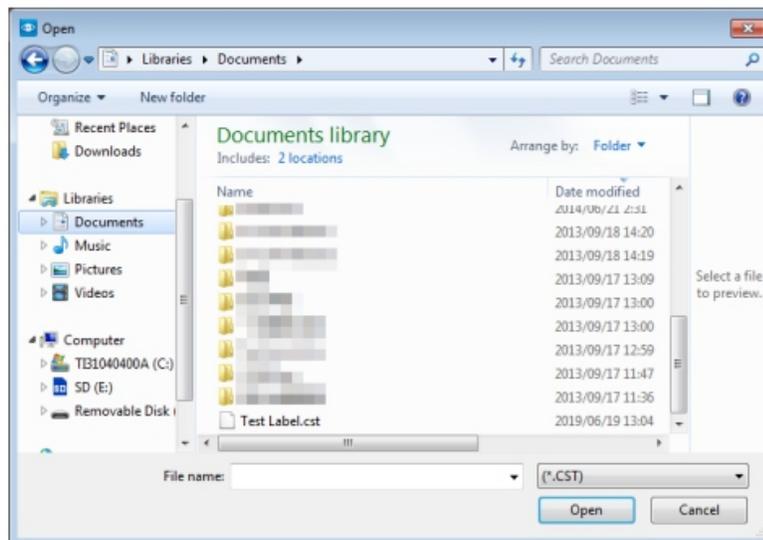
1. Haga clic en el botón "Cargar configuración de corte".



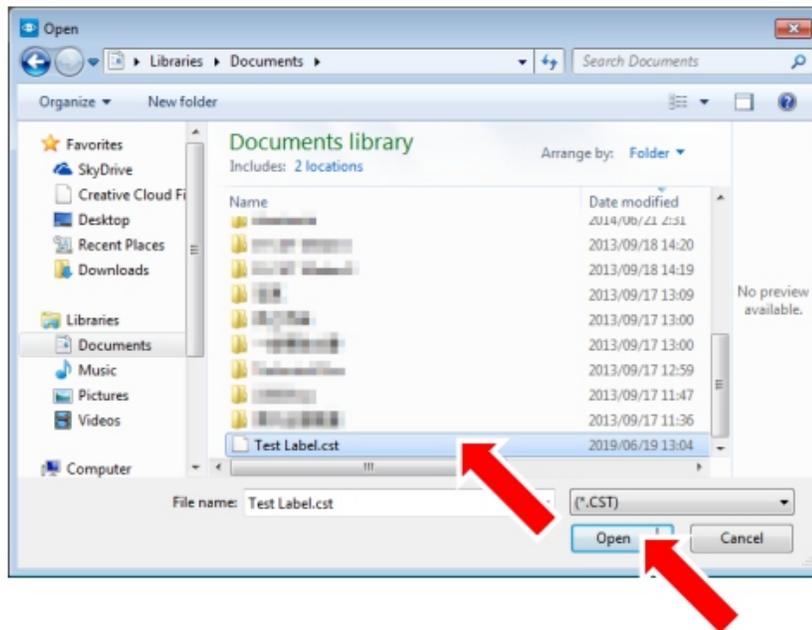
### AVISO

- El archivo de configuración guardado en el software iMark Plus no se puede cargar sin cargar el archivo de gráficos de contorno de corte en el software iMark Plus.

2. Se mostrará la carpeta donde se guardó el archivo de gráficos de contraforma de corte cargado en el software iMark Plus.



3. Haga clic y seleccione el archivo de configuración del software iMark Plus (.CST) guardado. A continuación, haga clic en el botón "Abrir" para cargar la configuración en el software iMark Plus.



4. Tras cargar la configuración en el software iMark Plus, el nombre del archivo de configuración se mostrará junto a la ventana del software iMark Plus.

